



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS

TERMO DE REFERÊNCIA
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

1. DO OBJETO

- 1.1. Registro de preços para eventual aquisição de materiais permanentes (mobiliários), conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento:

GRUPO	ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	IDENTIFICAÇÃO CATMAT	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR DE REFERÊNCIA	VALOR REFERENCIAL TOTAL
1	1	Divisória Piso teto cego total. Dimensões do Módulo: 900 mm x 2700 mm x 90 mm (L X A X E), sendo que a altura é pé direito e espessura. Painel cego em MDP de baixa pressão com espessura de 18mm com revestimento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1mm em toda a peça colado a quente através do sistema hotmelt, com estrutura confeccionada em alumínio anodizado. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 40 x 52 mm, fixadas nas travessas verticais fixados com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 55 x 15 x 20 com espessura de 2 mm, fixada nas placas de 18 mm com parafuso auto atarrachantes zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento com vão de no mínimo vão de 50 mm para colocar manta ou placa acústica. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mola vírgula de aço zincada para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 1,7mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Guias de piso com espuma autocolante aplicada em cada canaleta de 12 mm para garantia da vedação, teto e parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, teto e parede com buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Montantes verticais confeccionados em alumínio extrudado anodizado de seção de 30 x 49 mm e 1,5mm de espessura e com duas cavidades para colocação de presilhas de montante de 9,5 mm, para encaixe da mola grapa, confeccionadas em chapa de aço #16 zincada fixadas por parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeça chata Philips zincado para permitir o movimento de saque frontal dos painéis. Montantes fixados na guia através de parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90 mm x 84 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 92 mm x 32 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado.	BR0033448	m²	121	R\$ 1.776,71	R\$ 214.981,91

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		Colunas de canto de 90° confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90mm x 84mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas cavidades de 54 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó.					
1	2	Divisória piso teto ½ aquário com vidro duplo. Dimensões: 900 mm x 3000 mm x 90 mm (L X A X E), sendo que a altura é pé direito e (e) é espessura. Pannel cego em MDP e vidro ½ aquário, com estrutura em alumínio anodizado. Os módulos possuem de 1250 mm de largura e altura máxima de 3000mm (pé direito). Pannel do piso teto de 1250 mm x 900mm (A x E), composto em MDP de baixa pressão com espessura de 18mm com revestimento laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1 mm, colado com o sistema hotmelt; Pannel de vidro com estrutura de alumínio e vidro de 6mm. Quadro de vidro de 1250 mm x 2100 mm (L X A), confeccionado em estrutura de alumínio extrudado anodizado. O Quadro é composto por 04 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. A junção será realizada através das cantoneiras de 90°, fabricadas em chapa de aço de #16 e parafusos atarrachantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. Vidro laminado incolor nas dimensões 1242 mm x 2040 mm x 6 mm (L X A X E). A fixação do vidro será realizada por perfil de alumínio de 44mm x 35mm x 1,2mm de espessura, em ambos os lados; Quadro de arremate, fabricado sob medida de acordo com projeto in loco. O quadro de vidro será aplicado em todos os módulos na parte de baixo. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através dos ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 40 x 52 mm, fixadas nas travessas verticais fixados com parafusos auto brocante zincado brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 55 x 15 x 20 com espessura de 2 mm, fixada nas placas de 18 mm com parafuso auto atarrachantes zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento com vão de no mínimo vão de 50 mm para colocar manta ou placa acústica. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mola vírgula de aço zincada para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 1,7mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Os módulos terminais de arremate podem ter larguras diferenciadas referente ao módulo padrão de MDP. O módulo completo possui um vão entre madeira de 50mm, que pode permitir a utilização de manta ou placa acústica. Guias de piso com espuma autocolante aplicada em cada canaleta de 12 mm para garantia da vedação, teto e parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, teto e parede com buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Montantes verticais confeccionados em alumínio extrudado anodizado de seção de 30 x 49 mm de espessura e com duas cavidades para colocação de presilhas	BR0033448	m²	4	R\$ 2.601,41	R\$ 10.405,62

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		de montante de 9,5 mm, para encaixe da mola grapa, confeccionadas em chapa de aço #16 zincada fixadas por parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado para permitir o movimento de saque frontal dos painéis. Montantes fixados na guia através de parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90 mm x 84 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 92 mm x 32 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado. Colunas de canto de 90° confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90mm x 84mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas cavidades de 54 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó.					
1	3	Divisória piso teto vidro total. Dimensões: 1250 mm x 3000 mm x 90 mm (L X A X E), sendo que a altura é pé direito e (e) é espessura. Os módulos possuem de 1250 mm de largura e altura máxima de 3000mm (pé direito). Painel do piso teto de 1250 mm x 900mm (A x E), composto em painel de vidro com estrutura de alumínio e vidro de 6mm. Quadro de vidro de 1250 mm x até 3000 mm (L X A), confeccionado em estrutura de alumínio extrudado anodizado. O Quadro é composto por 04 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. A junção será realizada através das cantoneiras de 90°, fabricadas em chapa de aço de #16 e parafusos atarrachantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. Vidro laminado incolor nas dimensões 1242 mm x 2040 mm x 6 mm (L X A X E). A fixação do vidro será realizada por perfil de alumínio de 44mm x 35mm x 1,2mm de espessura, em ambos os lados; Quadro de arremate, fabricado sob medida de acordo com projeto in loco. O quadro de vidro será aplicado em todos os módulos na parte de baixo. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através dos ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 40 x 52 mm, fixadas nas travessas verticais fixados com parafusos auto brocante zincado brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 55 x 15 x 20 com espessura de 2 mm, fixada nos quadros de alumínio com parafuso auto atarrachantes zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento 8mm entre os módulos; Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mola virgula de aço zincada para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 1,7mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Guias de piso com espuma autocolante aplicada em cada canaleta de 12 mm para garantia da vedação, teto e parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, teto e parede com buchas S6 e parafusos	BR0033448	m²	3	R\$ 3.848,72	R\$ 11.546,15

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Montantes verticais confeccionados em alumínio extrudado anodizado de seção de 30 x 49 mm e 1,5mm de espessura e com duas cavidades para colocação de presilhas de montante de 9,5 mm, para encaixe da mola grapa, confeccionadas em chapa de aço #16 zincada fixadas por parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado para permitir o movimento de saque frontal dos painéis. Montantes fixados na guia através de parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90 mm x 84 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 92 mm x 32 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado. Colunas de canto de 90° confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90mm x 84mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas cavidades de 54 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó.					
1	4	Persiana horizontal (Entre vidros) composta por lâminas de alumínio de no mínimo 15mm, com sistema manual de controle de luminosidade (giratório). Parte superior (cabeceira), em chapa de aço dobrada, medindo aproximadamente 0,810 de comprimento x 0,250mm de altura. Tampa da cabeceira em polietileno injetado de baixa densidade; Parte inferior em tubo oblongo, dando maior harmonia ao conjunto; Tampa da Cabeceira, cavaletes e tambor: Injetado em polietileno; Tampa e botão de base: injetado em polipropileno; Presilha espaçadora de lâmina em policarbonato com aditivo UVA; Cordas de fixação e alinhamento das lâminas em nylon trançado, na cor predominante da persiana. Cadarços que regulam abertura/fechamento da lâmina da persiana, em nylon trançado, na cor predominante da persiana	BR0227509	m²	85	R\$ 832,91	R\$ 70.797,14
1	5	Divisória piso teto com porta de abrir simples com bandeira. Dimensões módulo da porta: 55mm x 2700 mm x 900mm (L X A x E), sendo (e) a espessura. Composta por porta padrão de 900 mm x 2700 mm x 39 mm (L X A X E), confeccionada em 2 chapar de MDP de 18mm e 1 chapo de 3mm de espessura. As chapas deverão ser coladas através de adesivo de PVC por sistema de prensa quente, o revestimento externo possui acabamento em laminado em ambas as faces com fita de borda através do sistema hotmelt. Estrutura do batente confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 90mm x 55mm e de 2,5mm de espessura. É composta por 03 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. Possui borracha aplicada em um canal de 4mm proporcionando amortecimento ao fechar a porta. Na aplicação da bandeira deverá existir um perfil de junção de painéis em alumínio extrudado anodizado interligando a folha de porta com a bandeira. O batente será fixado nos montantes verticais e horizontais por parafusos auto módulo	BR0033448	Unidade	4	R\$ 6.479,20	R\$ 25.916,79

		de porta e o piso, por uma trava retrátil em alumínio com borracha em EPDM, com regulagem por meio de botão acionador. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó.					
1	6	Divisória Piso Teto Cego Total Divisória para ambientes. Dimensões: 900mm x 2700 mm x 60 mm (L X A x E), sendo altura (pé direito) e (e) espessura. Composta por módulos de 900 mm x 2700 mm x 39 mm (L X A X E), composto em MDP de baixa pressão com 15mm de espessura com revestimento laminado melamínico em ambas as faces com fita de bordo colado através do sistema hotmelt. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 26 x 49 mm, fixadas nas travessas verticais fixados com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 55 x 15 x 20 com espessura de 2 mm, fixada nas placas de 18 mm com parafuso auto atarrachantes zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento com vão de no mínimo vão de 30 mm para colocar manta ou placa acústica. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mola vírgula de aço zincada para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 14mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Guias de piso com espuma autocolante aplicada em cada canaleta de 28 mm para garantia da vedação, teto e parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, teto e parede com buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Montantes verticais confeccionados em alumínio extrudado anodizado de seção de 30 x 49 mm e 1,5mm de espessura e com duas cavidades para colocação de presilhas de montante de 9,5 mm, para encaixe da mola grapa, confeccionadas em chapa de aço #16 zincada fixadas por parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado para permitir o movimento de saque frontal dos painéis. Montantes fixados na guia através de parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas chatas Philips zincado. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90 mm x 84 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 92 mm x 32 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado. Colunas de canto de 90° confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90mm x 84mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas cavidades de 54 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó.	BR0033448	m²	3	R\$ 1.547,69	R\$ 4.643,06
1	7	Divisória piso teto ½ aquário. Dimensões: 900 mm x 2700 mm x 60 mm (L X A X E), sendo que a altura é pé direito e (e) é espessura, tipo piso teto com painel cego em MDP e vidro ½ aquário,	BR0033448	m²	3	R\$	R\$

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		confeccionado e anodizado. Os módulos possuem de 1250 mm de largura e altura máxima de 2700 (pé direito). Pannel do piso teto de 1250 mm x 2700 (A x E), composto em MDP de baixa pressão com espessura de 15 mm com revestimento laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1 mm, colado com o sistema hotmelt; Pannel de vidro com estrutura de alumínio e vidro de 6mm. Quadro de vidro de 1250 mm x 1200 mm (L X A), confeccionado em estrutura de alumínio extrudado anodizado. O Quadro é composto por 04 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. A junção será realizada através das cantoneiras de 90°, fabricadas em chapa de aço de #16 e parafusos atarrachantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. Vidro laminado incolor nas dimensões 1242 mm x 2040 mm x 6 mm (L X A X E). A fixação do vidro será realizada por perfil de alumínio de 44mm x 35mm x 1,2mm de espessura, em ambos os lados; Quadro de arremate, fabricado sob medida de acordo com projeto in loco. O quadro de vidro será aplicado em todos os módulos na parte de baixo. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 26 x 49 mm, fixadas nas travessas verticais fixados com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x 16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 45 x 13 x 11 com espessura de 2 mm, fixada nas placas de 15 mm com parafuso auto atarrachantes zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento com vão de no mínimo vão de 50 mm para colocar manta ou placa acústica. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mola vîrgula de aço zincada para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 14 mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Guias de piso com espuma autocolante aplicada em cada canaleta de 28 mm para garantia da vedação, teto e parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, teto e parede com buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 1,7mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 60 mm x 60 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 60 mm x 27 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado. Colunas de canto de 90° confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 60 mm x 60 mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas				2.751,12	8.253,35
--	--	--	--	--	--	----------	----------

		cavidades de 29 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó.					
1	8	Divisória Piso Teto. Porta de Abrir Simples com Bandeira Modulo com vão de 900 mm, confeccionada em MDP e estrutura (batente) confeccionada em alumínio anodizado de 55 mm de largura x 2700 mm de altura e na espessura de 60 mm. Composta por: Módulo de tamanho padrão, para porta, de 900 mm de largura x 2700mm de altura. Porta padrão de 900 mm de largura x 2700 mm de altura e 30 mm de espessura confeccionada em 2 chapas de MDF de baixa pressão de 15 mm de espessura. As chapas são unidas por adesivo de PVC através de sistema de prensa a quente e o revestimento externo possui acabamento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 1mm em toda a peça colada a quente através de sistema hotmelt. Estrutura do batente confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 60 mm x 55mm e de 2,5mm de espessura. É composta por 03 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. Possui borracha aplicada em um canal de 4mm proporcionando amortecimento ao fechar a porta. Na aplicação da bandeira deverá existir um perfil de junção de painéis em alumínio extrudado anodizado interligando a folha de porta com a bandeira. O batente será fixado nos montantes verticais e horizontais por parafusos auto atarrachantes zincados 4,2 x 38mm cabeça chata Philips, de maneira que o parafuso não fique aparentes. Dobradiças: A porta deverá possuir 04 dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em aço inox escovado, para suportar regiões litorâneas sem danificar o material; cada dobradiça possui dimensões de 89mm x 76mm e espessura de 2,5mm. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manexo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Suporta peso de porta de até 46kg com três dobradiças. Permite seis pontos de fixação, três para fixação da porta, através de parafuso atarrachantes zincado 4,2 x 38 cabeças-chatas chatas sistema Philips e três para fixação ao batente, através de parafuso auto brocante zincado 4x16 cabeça trombeta sistema Philips. Fechadura: Deverá ser composta por maçaneta confeccionada em liga zamack, que permite a movimentação necessária para a abertura através do acionamento do trinco, trinco confeccionado em liga zamack que proporcionado o fechamento, para o trancamento da porta uma lingueta em Zamack, e para abertura um cilindro confeccionado em Zamas que aciona o lingueta e possui os pinos de segredo com as molas internas. O cilindro permite acionamento da lingueta através do giro da chave, acompanha duas unidades das chaves. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deverá ser feita através de parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,05 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeças-chatas	BR0033448	Unidade	3	R\$ 5.834,19	R\$ 17.502,57

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		chatas sistema Philips. Possui também um sistema de atenuação de som e vedação entre o módulo de porta e o piso, por uma trava retrátil em alumínio com borracha em EPDM, com regulagem por meio de botão acionador. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó					
1	9	Divisória Cega. Dimensão M². Painei divisório de saque frontal com espessura externa de 70 mm, composto de: estrutura interna, de alta resistência com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de aço providos de canal e cremalheiras, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, auto brocante, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular de no mínimo 100 mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. É provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de mdp com 15 mm de espessura, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, a 2ª placa, uma régua medindo h 100 mm, fixada na altura de 650 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento; e a 3ª placa. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, o bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento com fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em alumínio fundido, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. todos os elementos metálicos em alumínio extrudado têm acabamento anodizado ou é submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200º c. permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes.	BR0033448	m²	18	R\$ 2.352,74	R\$ 42.349,28
1	10	Divisória Cega. Dimensão M². Painei divisório com espessura externa de 50 mm, composto de: estrutura, de alta resistência em alumínio, montantes verticais em polipropileno extrudado e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Fechamentos cegos, em chapa de mdp com 25 mm de espessura, O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 a 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento com fácil retirada e colocação por saque frontal. Todos os elementos metálicos em alumínio	BR0033448	m²	3	R\$ 1.850,76	R\$ 5.552,27

		extrudado têm acabamento anodizado ou é submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrolítica com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200° c. Permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes.					
2	11	Estante de aço. Dimensão: 920x2000x300 mm (L x A x P). Desmontável, com 6 prateleiras reguláveis. Com 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm para encaixe dos parafusos para montagem das prateleiras. Contém 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 300 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior. Com 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento e estabilidade. Com 4 (quatro) sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso. Para montagem deve conter 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados e 48 (quarenta e oito) porcas. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferrugíneo e pintura através de sistema eletrolítico a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0207343	Unidade	20	R\$ 1.601,73	R\$ 32.034,50
2	12	Estante de aço. Dimensão: 920x2000x420 mm (L x A x P). Desmontável, com 6 prateleiras reguláveis. Com 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm para encaixe dos parafusos para montagem das prateleiras. Contém 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 420 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior. Com 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento e estabilidade. Com 4 (quatro) sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso. Para montagem deve conter 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados e 48 (quarenta e oito) porcas. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferrugíneo e pintura através de sistema eletrolítico a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0207343	Unidade	15	R\$ 1.852,75	R\$ 27.791,25
2	13	Estante de aço. Dimensão: 920x2000x580 mm (L x A x P). Desmontável, com 6 prateleiras reguláveis. Com 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm para encaixe dos parafusos para montagem das prateleiras. Contém 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 580 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior. Com 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento	BR0207343	Unidade	34	R\$ 1.932,29	R\$ 65.697,86

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022 (não retirar este Rodapé)

		e estabilidade. Com 4 (quatro) sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso. Para montagem deve conter 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados e 69 (sessenta e nove) porcas. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó.					
2	14	Estante biblioteca simples face de aço para livros. Dimensão: 2.000 x 950 x 325 mm (A X L X P). Com 04 prateleiras reguláveis e 01 prateleira fixa, encaixadas nas colunas formando 04 vãos com alturas ajustáveis e uma prateleira formando uma base fixa. Todo o estante confeccionado em aço chapa 22 (0,75 mm), desmontável, com 04 prateleiras reguláveis e base fixa útil. Coluna em forma de "C", medindo 27 x 77 mm, com pés medindo 325 x 28 x 75 mm, sendo ambos em chapa chapa 14 (1,90 mm), com furação dupla em toda sua extensão para regulagem das prateleiras. Prateleiras nas dimensões: 919 mm de largura x 250mm profundidade x 29 mm altura, com 1 reforço ômega soldado na parte inferior, no sentido longitudinal para suportar até 50 kg distribuídos uniformemente, a prateleira base fixa parafusada nas laterais, nas laterais das bandejas reguláveis deverá possuir apoio em formato de L, com 3 garras para fixação na coluna, em chapa 1,9 mm. Medindo 144 x 265,5 mm, sendo garras com 17,5 mm, e com aba de apoio para a bandeja com 20 mm. Suporte para a bandeja fixa, que deverá ser soldado a coluna e ao pé, medindo 144 x 248 mm, com aba para apoio de bandeja de 20 mm. Reforço intermediário em formato "X" confeccionado em chapa 16 (1,50 mm), medindo 1.268 mm de comprimento x 30 mm largura com um furo em cada extremidade para fixação através de parafusos rosca máquina, proporcionando dessa forma maior estabilidade à biblioteca; Travamento superior em formato de "U" confeccionado em chapa 20 (0,90 mm), com 965 mm de largura x 80 mm altura x 81 mm profundidade, fixado nas colunas por meio de rosca máquina. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0207343	Unidade	2	R\$ 4.884,93	R\$ 9.769,87
2	15	Estante biblioteca simples face de aço para livros. Dimensão: 1980 x 1000 x 580 mm (A X L X P). Com 08 prateleiras reguláveis. Constituída dois painéis internos de sustentação com espessura de 0,90 mm, altura de 1980 mm e largura de 580 mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos de 175 mm. Oito prateleiras, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2 mm e ter um comprimento de no mínimo 220 mm. Base retangular fechada, com altura de 175 mm e tampo superior horizontal, com altura de 70 mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0207343	Unidade	2	R\$ 6.242,67	R\$ 12.485,34

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

2	16	Carrinho para transporte de Livros. Carrinho, em aço carbono 1008 a 1012, para transporte de livros com 3 prateleiras e 4 rodízios com dimensões aproximadas 1100 (H) x 700 (L) x 500 (P). Duas prateleiras superiores em "V" com uma divisória no meio subdividindo as prateleiras em 4 compartimentos e uma prateleira inferior horizontal, tipo bandeja, com abas de aproximadamente 30 mm, que evitam o escorregamento do material transportado, ambas confeccionadas em chapa #20 (90 mm). Quadro estrutural do carrinho confeccionado em metalon de 25x25 mm, chapa #18 (1,25 mm), com painéis laterais confeccionados em chapa #20 (90 mm) proporcionando estabilidade ao material durante transporte. Base do carrinho com 4 rodízios de 3" de diâmetro, sendo, dois rodízios com freios. Dois puxadores superiores dispostos um em cada lateral para facilitar a movimentação	BR0150383	Unidade	4	R\$ 3.983,23	R\$ 15.932,93
2	17	Bancada de aço para manutenção. Dimensão: 900 x 700 x 1500 mm (A X P X L) Tampo em madeira maciça pinus certificado FSC ou CERFLOR com espessura de 50mm, medindo 700 mm x 1500 mm, com acabamento superior usinado, madeira com acabamento por seladora e verniz. Fixado por parafuso atarrachantes. Estrutura em tubo de aço composto por pés laterais, travessas verticais de apoio do tampo e travessas estabilizadoras dos pés laterais confeccionados por dois tubos de aço em formato oblongo com espessura de 1,2 mm e dimensões 77 x 39 mm, na sua face inferior deverá ser soldado uma barra chata 1/8 x 1 1/2" que deverá possuir duas perfurações para fixação de duas porcas rebite para que sejam alocados 2 sapatas niveladoras por coluna, na parte superior a 3 mm do término das colunas verticais deverá ser soldado um tubo de aço quadrado 40 x 40 mm e espessura de 1,5 mm e um na parte inferior entre 140 e 160 mm do chão, interligando os dois tubos (superior e inferior) deverá ser soldado um tubo de aço 40 x 40 com espessura de 1,5 mm que será fixado as travessas confeccionadas em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em u e uma segunda dobra nas extremidades para criar abas de fixação, estas abas deverão conter quatro furações em formato oblongo. Travessas verticais de apoio do tampo, composto por 3 montantes em tubo de aço quadrado 40 x 40 mm com espessura de 1,5 mm, sendo soldados em chapa de aço dobrada em formato de u com espessura de 2,65 mm medindo 45 mm x 49 mm, os 3 montantes devem ser soldados com uma distância entre si de 210 mm, a chapa de aço deve conter 8 furações oblongas para fixação no tubo de aço superior dos pés laterais de modo que estes encaixem e recubram quase toda a extensão o tubo superior 40 x 40 dos pés laterais. Entre os 3 montantes deverão ser soldados seis segmentos de tubo de aço 40 x 40 mm com espessura de 1,5 mm com uma distância entre si de no mínimo 550 mm. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0024716	Unidade	8	R\$ 5.421,43	R\$ 43.371,40
3	18	Armário de aço 2 portas. Dimensão: 900x1970x400 mm (lxaxp). Todo o armário confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta. Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto. Fechadura cromada, com arelho cravada com 2 ferros de 5/16, com 945 mm de comprimento, localizada na porta do lado direito do armário, que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas	BR0026948	Unidade	27	R\$ 4.619,91	R\$ 124.737,64

		simultaneamente na parte superior e inferior. Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras retas verticais, paralelas fixadas através de solda a ponto em chapa 24, com intervalos de 50 em 50 mm. Com 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis, tendo 3 dobras nos bordos anterior e posterior, cada prateleira deverá possuir um reforço ômega na parte inferior. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.					
3	19	Roupeiro com 4 (quatro) portas. Dimensão: 1000x1970x450 mm (L X A X P). Todo o roupeiro confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 04 (quatro) portas de abrir com 02 (duas) dobradiça externas em cada porta. Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto. Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, com pitão para colocação de cadeado. Nas portas deve conter duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm. Divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm, inteiriças dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas. Divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 2 compartimentos. Prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas. Pés em forma triângulo nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0014362	Unidade	9	R\$ 3.923,41	R\$ 35.310,71
3	20	Roupeiro com 02 (duas) portas. Dimensão: 1000x1970x450 mm (L X A X P). Com 02 corpos verticais e 02 vãos horizontais. Todo o roupeiro confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 02 (duas) portas de abrir 04 (quatro) dobradiça externas em cada porta. Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto. Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, com pitão para colocação de cadeado. Nas portas deve conter duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm. Divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm, inteiriças dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas. Divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 1 compartimento. Prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas. Pés em forma triângulo nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm. Com	BR0150328	Unidade	10	R\$ 3.672,43	R\$ 36.724,33

		acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferrugíno e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.					
3	21	Roupeiro com 08 (oito) portas. Dimensão: 1250x1970x450 mm (L X A X P). Todo o roupeiro confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Com 2 (dois) cabides de chapa de aço 22 (0,75 mm), em forma de gancho, fixados por solda a ponto na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento. Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteadada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "U". Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas. Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm. Dobradiças externas 2 por porta. Pés em forma triângulo, ponteadado e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferrugíno e pintura através de sistema eletrostático a pó.	BR0150328	Unidade	13	R\$ 4.473,42	R\$ 58.154,40
3	22	Roupeiro com 16 (dezesseis) portas. Dimensão: 1250x1970x450 mm (L X A X P). Todo o roupeiro confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais. Com 2 (dois) cabides de chapa de aço 22 (0,75 mm), em forma de gancho, fixados por solda a ponto na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento. Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteadada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "U". Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas. Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm. Dobradiças externas 2 por porta. Pés em forma triângulo, ponteadado e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferrugíno e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0150328	Unidade	3	R\$ 4.791,85	R\$ 14.375,55
3	23	Arquivo em Aço com 04 (quatro) gavetas. Dimensões: 1335 x 470 x 600 mm. Medidas internas nas gavetas: 280 X 390 X 590 mm (A X L X P). Todo o arquivo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro. Corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm),	BR0150505	Unidade	14	R\$ 3.356,27	R\$ 46.987,82

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022 (não retirar este Rodapé)

		aço carbono laminado FF.RB. OL 1008/1010. Gavetas com suporte para pastas suspensa em forma de "U" soldado na parte frontal e posterior de cada lateral para receber o encaixe das pastas suspensa. Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, Fechadura cromada tipo Yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves. Sapatas de polipropileno em forma de "L" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.					
3	24	Banco de vestiário, sem cabideiro. Dimensão 1000 x 500 x 300 mm (lxaxp). Estrutura do banco composta por tubo metálico quadrado medindo 40 mm x 40 mm x 1,20mm de espessura. Assento com ripas/barras em revestimento em madeira certificada FSC beneficiado em deck 10 cm x 2 cm, com acabamento de 02 demãos de stain plus. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0239673	Unidade	22	R\$ 2.415,19	R\$ 53.134,13
3	25	Banco de vestiário com cabideiro. Dimensão 1000x1900x300 mm (lxaxp). Estrutura e cabideiro do banco composta por tubo metálico quadrado medindo 40 mm x 40 mm x 1,20mm de espessura. Assento com ripas/barras em revestimento em madeira certificada FSC beneficiado em deck 10 cm x 2 cm, com acabamento de 02 demãos de stain plus. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	BR0239673	Unidade	13	R\$ 2.731,91	R\$ 35.514,83
3	26	Beliche em aço. Contém cabeceira, pé, quatro longarinas confeccionados em aço e estrado em tubo de aço. Para colchões com as medidas 1,88m de comprimento x 0,78m de largura x 0,17m de altura. Cabeceira é formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões 50 mm x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura, altura de 1.500 mm, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por quatro travessas, das quais duas em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 800 mm; e as outras duas travessas em tubo de perfil retangular, nas dimensões 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Essas travessas são soldados aos tubos de perfil retangular e interligados, entre si, por meio de solda, dois a dois, um retangular e outro, por 3 (três) tubos de perfil quadrado, 30 x 30 mm, com parede de 0,90 mm de espessura e comprimento de 200 mm, dispostos no sentido vertical. Na cabeceira são soldados quatro chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 4 furos oblongos. Pé é composto por colunas, confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões de 30 x 50 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e altura de 1.280 mm, dispostos no sentido vertical. Integrada ao pé, haverá uma escada de quatro degraus, dois dos quais em tubo de perfil circular com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 285 mm, soldados em dois tubos de perfil circular, com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 910 mm, dispostos na vertical. Longarinas confeccionadas em tubos de perfil retangular com aba, nas dimensões de 50 x 30 mm,	BR0207052	Unidade	5	R\$ 3.441,57	R\$ 17.207,85

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		parede com 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm, tendo em suas extremidades 4 buchas metálicas para fixação de parafusos m8. Ligando cada longarina deverá possuir seis travessas soldadas em tubo de aço retangular medindo 30 x 20 mm estrados de madeira cada estrado é confeccionado com uma única chapa de madeira compensada com dimensões de 1.990 mm de comprimento, 790 mm de largura e 10 mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno, encaixadas na extremidade inferior dos tubos de perfil retangular de 30 x 50 mm da cabeceira e do pé do beliche, servindo-lhes de base. Dimensão totais: 2050 x 860 x 1505 mm (beliche) mm (L X P X A). Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.					
4	27	Cadeira para treinamento com prancheta fixa. Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), estruturado em peça injetada em alta pressão à partir de termoplástico copolímero, do tipo polipropileno, com espessura mínima de 3 mm. Aspectos dimensionais do assento: Assento: largura e profundidades de superfície mínimas de 470 mm. Contra assento injetada em polipropileno copolímero. Revestimento a definir na aquisição. Encosto do tipo espaldar baixo, injetado em termoplástico polipropileno, do tipo copolímero. O encosto é interligado à estrutura fixa da cadeira por meio dos braços, formados a partir do prolongamento dos tubos da estrutura e é provido de conformação no formato de apoios de braço, injetados, sendo possível encontrar na superfície superior do apoio braço a medida mínima de 230 mm e a largura dos alojamentos, em suas superfícies superiores externas de 40 mm no mínimo. Aspectos dimensionais do encosto de, no mínimo: Largura entre braços (distância interna em os apoia braços): 480 mm e extensão vertical do encosto, medida ao longo do eixo de simetria da peça de, no mínimo 350 mm. Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão. Sapatas envoltivas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura. Prancheta do tipo prancheta com opção para destro canhoto. Material a prova d'água com grande resistência. As bordas não devem conter acabamento em verniz, seladora ou fita de borda, deve ser através de polimento. A sua fixação é através de parafuso m6 e no mínimo 04 buchas metálicas cravadas em sua face inferior. Gradil porta livros composto por, no mínimo, 04 maciços cilíndricos dispostos no sentido longitudinal com aparas e reforços transversais sendo seus materiais maciços de diâmetro mínimo de 6,0 mm.	BR0242840	Unidade	100	R\$ 1.710,31	R\$ 171.030,67
4	28	Cadeira fixa empilhável. Estrutura manufaturada em aço carbono tubular de seção cilíndrica ou elíptica ou oblonga, com diâmetro ou medida mínima de lado de 22,00 mm, com espessura de parede mínima de 1,90 mm, quatro pés. Sapatas semi rotacionais articuláveis. Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, com espessura mínima de parede de 3,0, com largura mínima de 400 mm, extensão vertical mínima do encosto de 300 mm. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com textura, pigmentado, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixada ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa. Dimensionais mínimos de 430 mm de largura na porção próxima às patas dianteiras da	BR0247417	Unidade	32	R\$ 943,32	R\$ 30.186,35

		estrutura 04 pés, largura da região traseira do assento de no mínimo 400 mm e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 430 mm. Almofada para maior conforto sensitivo no assento estofada em espuma de poliuretano flexível, de formato anatômico, estruturado em peça injetada em polipropileno. Junção do encosto injetado em alta pressão com a estrutura com acabamento fundido no próprio encosto. A estruturação da junção do encosto se dá por meio de duas hastes tubulares paralelas como prolongamento das pernas traseiras da estrutura.					
5	29	Cadeira Giratória, operacional, com braços reguláveis, espaldar super alto. Reclinação sincronizada de assento e encosto e ajuste de altura dos braços. Encosto e Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado. Estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, dotado de carenagem para contracapa do encosto e assento injetado em polipropileno fixada por meio de encaixe sob pressão. Largura mínima do encosto de 450 mm (no apoio lombar), extensão vertical mínima do encosto de 490 mm. Largura mínima de 490 mm e profundidade de superfície mínima de 470 mm. Mecanismo de reclinação sincronizada para assento e encosto, construído em materiais de engenharia tais como aço com pintura eletrostática a pó e/ou alumínio injetado e/ou resina de engenharia de alta resistência com sistema de ajuste de tensão da mola do sistema de reclinação. Dotado de no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti-impacto (sistema de segurança que impede o choque o encosto contra as costas do usuário). Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de reclinação e outra para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Sistema de ajuste de tensão automático ou manual. Braços com regulagem de altura. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 80 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória de 5 patas em liga de alumínio injetada com acabamento polido e de formato piramidal, que permita fixação dos rodízios. Rodízios duplos, com rodas de 48 mm de diâmetro mínimo injetadas, o vertical dotado de anel expansivo metálico, banda de rodagem macia.	BR0405847	Unidade	149	R\$ 3.458,88	R\$ 515.373,62
5	30	Cadeira Giratória Operacional, com braços reguláveis, espaldar médio. Encosto e Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 35 mm. Dotado de carenagem para contracapa do encosto e assento injetado em polipropileno. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima):430 mm, Extensão vertical (mínima): 470 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 460 mm. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas. Reclinação de assento e encosto com	BR0405847	Unidade	287	R\$ 3.151,85	R\$ 904.579,99

		pelo menos 01 ponto de travamento e ajuste de tensão da mola que tenciona a reclinacão de assento e encosto. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco. Carenagem e apoia braço injetada em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento a gás, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, com capa telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas manufaturada em resina de engenharia poliamida injetada, de formato arcado, com diâmetro mínimo de 680 mm. Rodízios: de duplo giro com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.					
5	31	Cadeira Giratória Presidente, com braços reguláveis, espaldar alto. Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão, espuma flexível de poliuretano, ligado a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento acionado por botão. Largura mínima do assento de 490 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm. Encosto no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento, estruturado em termoplástico polipropileno ou poliamida injetado em alta pressão, estofado com espuma. Contra encosto é estofado com o mesmo padrão de acabamento do encosto, em laminado sintético espalmado, usando-se de costuras para modelagem. Possui uma contracapa injetada em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto. Espaldar com ajuste de altura com no mínimo, 10 pontos. Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça de no mínimo 580 mm, largura medida na abrangência do apoio lombar de no mínimo 450 mm. Mecanismo com ajuste de inclinação sincronizada de assento e encosto com sistema automático do ajuste de tensão e múltiplas paradas com sistema de segurança antichoque ou anti pânico ou anti-impacto ou similar. Também deve promover o ajuste de altura do assento por meio de acionadores e controles independentes. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória de 5 patas em liga de alumínio injetada com acabamento polido e de formato piramidal. Rodízios duplos, com rodas de 48 mm de diâmetro mínimo injetadas em resina de engenharia com eixos horizontal e vertical em aço, sendo o vertical dotado de anel expansivo metálico com banda de rodagem macia em PU. Braços com regulagem de altura, profundidade do apoia e distância interna entre os apoias, tendo todo o seu corpo estrutural, alma do apoia e carenagem de acabamento do corpo estrutural fabricados em resina termoplástica injetada em alta pressão. Sistema de ajuste de altura acionado por botão, com um curso de deslocamento vertical mínimo de 60 mm. Ajuste de profundidade do apoia acionado pelo usuário com um curso de deslocamento linear de, no mínimo, 30 mm, ajuste de distância interna entre os apoias a partir de acionamento no próprio apoia e não no corpo do	BR0405847	Unidade	33	R\$ 3.062,00	R\$ 101.046,00

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		braço. Dimensionais mínimos dos braços de 240 mm x 90 mm, nos sentidos de comprimento e largura.					
5	32	Cadeira Fixa sem braços, espaldar médio. Encosto e Assento: Estruturado em chassi de polipropileno injetado ou compensado multilaminado anatômico, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto e assento injetado em polipropileno. Largura mínima do encosto de 450 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Largura mínima do assento de 480 mm e profundidade de superfície mínima de 460 mm. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, em tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 3,0 mm, com plataforma para fixação do assento e da lâmina de junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 3,0 mm. Sapatas injetadas em termoplástico polipropileno, no mínimo 04 sapatas por estrutura. Suporte de junção do encosto: em lâmina de aço com vinco de reforço estrutural, cuja espessura da chapa é de, no mínimo, 6,0 mm e a largura de, no mínimo, 70 mm, com fixação na estrutura metálica (e não direto no assento).	BR0224925	Unidade	22	R\$ 3.225,88	R\$ 70.969,43
5	33	Cadeira Giratória Operacional, espaldar alto. Encosto e Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 35 mm. Dotado de carenagem para contracapa do encosto e assento injetado em polipropileno. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima):450 mm, Extensão vertical (mínima): 470 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 460 mm. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vinhos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco. Carenagem e apoio braço injetada em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, com capa telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas manufaturada em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm e com carenagem	BR0405847	Unidade	42	R\$ 3.382,80	R\$ 142.077,60

		única injetada em PP. Rodízios: de duplo giro com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.					
5	34	Cadeira fixa sem braço, pés tipo palito, espaldar baixo. Encosto e Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto e assento injetado em polipropileno. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Largura mínima do encosto de 400 mm, extensão vertical mínima do encosto de 350 mm. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 460 mm. Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno, fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento). Estrutura fixa: com quatro apoios formados a partir de duas peças dobradas em "U" invertido manufaturadas em tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 22,00 mm e espessura de parede de 1,20 mm, com reforço entre si com trellado maciço de aço de diâmetro mínimo de 4,0 mm. Plataforma para fixação do assento e do suporte do encosto confeccionada em chapa de aço de espessura mínima de 2,50 mm. Com 04 sapatas injetadas em termoplástico copolímero para apoio ao piso.	BR0224923	Unidade	28	R\$ 1.758,00	R\$ 49.224,00
5	35	Cadeira giratória de escritório, diretor. Com assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 30 mm. Suporte de encosto e braços em formato de "U" ligado ao mecanismo operacional da cadeira, tal suporte é injetado em polipropileno copolímero. Encosto totalmente injetado em polipropileno com respiradores (orifícios) que permitem a perspiração. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Apoia braços e corpo totalmente injetados em polipropileno com alma interna de aço (alma não aparente), em formato parecido a "T" ou similar, com apoio superior em PP ou poliuretano ou termoplástico, largura mínima de 50 mm para a parte útil do apoia braço. Mecanismo do tipo sincronizado com dispositivo de ajuste de tensão, possibilita movimento de reclinção para assento e encosto com sistema de travamento, deve dispor manipulo/alavanca com terminal injetado em PP para ajustes do mecanismo. Base giratória arcada de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro de formato piramidal com diâmetro externo mínimo total de 690 mm. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, com curso mínimo de ajuste vertical de 100 mm e acabamento da coluna cilíndrica conificada de alojamento pistão.	BR0205173	Unidade	35	R\$ 4.202,28	R\$ 147.079,80

		Rodízio de duplo giro com duplas rodas com diâmetro mínimo de 48 mm para a roda e pino de aço com diâmetro mínimo de 10 mm, com anel elástico para fixação à base sem uso de buchas ou elementos de fusão (solda).					
5	36	Poltrona giratória Presidente, espaldar alto, estofada. Espumas de assento e encosto independentes, porém estruturadas em chassi de assento e encosto de formato monobloco, sendo a concha de compensado em formato monobloco, com apoio de cabeça integrado ao estofado. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200 mm. Duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com alta densidade e dimensões mínimas do assento: largura de superfície de 500 mm x 460 mm de profundidade da superfície e 60 mm de espessura, dimensões mínimas do encosto de largura 500 mm x 700 mm extensão vertical total já considerando ao apoio de cabeça e 60 mm de espessura da espuma. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, com acabamento através da utilização de costuras. Material de revestimento em laminado sintético. Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo angulação de assento com sub plataforma manufaturada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,0 mm, apresentando furações híbridas para ancoragem do assento. Possui ponto de articulação deslocado para frente em relação ao eixo de rotação da poltrona, apresentando reclinção do tipo excêntrica. Acionamento do pistão a gás e do sistema de reclinção através de alavancas independentes. Base de cinco patas injetada em liga alumínio, com acabamento polido, de formato arcado com rodízio de duplo giro de cor preta com banda de rodagem de PU sem a utilização de buchas plásticas com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm. Par de braços fixos, manufaturados em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento polido, ancorados ao assento e ao encosto.	BR0150664	Unidade	72	R\$ 7.188,28	R\$ 517.556,40
5	37	Poltrona Fixa Presidente. Com espumas de assento e encosto independentes estruturadas em monobloco de compensado multilaminado anatômico. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 a 200. Duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com alta densidade. Dimensões mínimas do assento: largura útil 500 mm por 450 mm de profundidade da superfície e 60 mm de espessura, dimensões mínimas do encosto: largura útil 500 mm x 500 mm extensão vertical. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento	BR0150664	Unidade	20	R\$ 4.894,95	R\$ 97.898,93

		e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, com acabamento através da utilização de costuras. Estrutura fixa do tipo balanço, ou em "S", onde o assento fica em suspensão, manufaturada a partir de um tubo elíptico de aço carbono, cujas medidas mínimas são 20 x 45 x 1,90 mm. Plataforma de sustentação do assento manufaturada a partir de tubos de aço. Braços manufaturados a partir do prolongamento das pernas da estrutura, ancorados ao assento e ao encosto. Apoia braço injetado em espuma de poliuretano de pele integral, cor preta, com textura. Partes metálicas com aspecto cromado polido.					
5	38	Poltrona giratória Diretor, espaldar médio. Padrão diretor, com espumas de assento e encosto independentes, porém estruturadas em chassi de assento e encosto de formato monobloco, sendo a concha de compensado em formato monobloco. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200 mm. Duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com alta densidade e dimensões mínimas do assento: largura de superfície de 500 mm x 460 mm de profundidade da superfície e 60 mm de espessura, dimensões mínimas do encosto de largura 500 mm x 500 mm extensão vertical total e 60 mm de espessura da espuma. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento. Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo angulação de assento com subplataforma manufaturada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor preta, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,0 mm, apresentando furações híbridas para ancoragem do assento. Possui ponto de articulação deslocado para frente em relação ao eixo de rotação da poltrona, apresentando reclinção do tipo excêntrica. Acionamento do pistão a gás e do sistema de reclinção através de alavancas independentes. Base de cinco patas injetada em liga alumínio, com acabamento polido, de formato arcado com rodizio de duplo giro de cor preta com banda de rodagem de PU sem a utilização de buchas plásticas com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm. Par de braços fixos, manufaturados em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento polido, ancorados ao assento e ao encosto.	BR0150664	Unidade	70	R\$ 6.857,95	R\$ 480.056,27
5	39	Par de braço fixo para cadeira: braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém, vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e rosca métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: largura do apoia braço (mínima): 45 mm; comprimento total do braço (mínimo): 340 mm; distância interna entre os apoia braços (mínima): de 460 mm; altura dos apoia braços em relação ao assento:	BR0231304	Unidade	10	R\$ 789,70	R\$ 7.896,97

		entre 200 e 250 mm.					
6	40	Poltronas Giratórias para salas de reunião. Assento: Deverá ser moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada, ou em madeira, ambos com quatro insertos metálicos para fixação do assento no mecanismo. Deverá ser estofado na parte superior em espuma de poliuretano injetado, espessura mínima 40 mm, com densidade entre 55/60kg/m³ (moldado sob pressão, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro sintético. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento 460x450 mm (L x P). Encosto: deverá ter o espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada, ou em madeira para fixação ao assento através de tubo oblongo curvado em forma de "L", com capa externa em polipropileno. Deverá ser estofado na parte superior em espuma de poliuretano injetado, espessura mínima de 40mm, com densidade entre 55/60kg/m³ (moldado sob pressão, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência). O encosto deverá ser revestido em couro sintético, contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões mínimas do encosto 440 por 460 mm (L contra H). Estrutura: deverá ser composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro ou em tubos metálicos totalmente cobertos com capa protetora, com no mínimo ø690mm preto, 5 rodízios de duplo giro (ø50mm) injetados em poliamida 6 com reforço em poliuretano (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno. Coluna em tubo ø50mm e pistão a gás com curso de 100mm que atende as normas internacionais de qualidade e segurança e mecanismo de regulagem de altura do assento. Regulagem: REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO – através de pistão a gás, com variação em conformidade parâmetros da NBR 13962 e acionamento através de alavanca produzida em aço com acabamento em polipropileno. Braços reguláveis: deverá ter a estrutura em aço e acabamento em polipropileno. Braços reguláveis composto de haste fixa em "L" produzida em aço, regulável na altura com curso mínimo de 60 mm, com botão frontal ou lateral para acionamento, e apoios injetados em termoplástico com medidas mínimas de 80 x250 mm (L x P).	BR0289266	Unidade	70	R\$ 1.821,61	R\$ 127.512,93
6	41	Cadeira Giratória. Assento Dimensão: 470 x 430 x 420 mm (L X P), Encosto (extensão): 420 x 400 mm (P X L). Cadeira giratória de escritório com assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de 470 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 35 mm. Suporte em formato de "u" ligado ao mecanismo sincronizado auto ajustável que age como suporte do encosto e é estruturado em quadro de resina de engenharia de alto desempenho, revestido em tela flexível	BR0205173	Unidade	41	R\$ 2.240,89	R\$ 91.876,63

		vazada que permite a perspiração. Tal quadro estrutural possui suporte integrado para almofada de apoio lombar que é regulável em altura com curso mínimo de 50 mm e injetada em termoplástico elastômero, sem uso de espumas ou similares, de toque macio e excelente conforto. Extensão vertical mínima do encosto de 420 mm e largura de 400 mm (medição realizada conforme proposto pela ABNT nbr 1396206). Tal suporte em formato de "u" é injetado em polipropileno copolímero, com cor similar ao revestimento do assento e possui alma de aço para reforço estrutural, que não fica aparente, totalmente recoberta pela injeção de polipropileno (alma insertada na matriz, antes da injeção). O suporte em "u" de fixação do encosto e o encosto não podem ser uma peça única, pois dessa sorte, o encosto fragiliza os braços. Tal suporte em "u" também serve de fixação dos braços que são reguláveis, com alma para o corpo estrutural do braço com reforço em aço e corpo e apoio totalmente injetados em polipropileno, com dimensões mínimas de 70 mm de largura por 210 mm de comprimento, injetados na mesma cor do quadro estrutural e tela do encosto. Possuem regulagem de altura em 05 pontos, no mínimo. Mecanismo do tipo sincronizado, auto ajustável e base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro ou alumínio de acabamento polido ou com pintura eletrostática a pó, apresentando diâmetro externo mínimo total de 690 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 90 mm.					
6	42	Poltrona giratória com regulagem de altura e braços. Assento: Deverá ser moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada, ou em madeira, ambos com quatro insertos metálicos para fixação do assento no mecanismo. Deverá ser estofado na parte superior em espuma de poliuretano injetado, espessura mínima 40 mm, com densidade entre 55/60kg/m³ (moldado sob pressão, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro sintético. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento 460x450 mm (L x P). Encosto: deverá ter o espaldar baixo, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada, ou em madeira para fixação ao assento através de mecanismo monobloco em forma de "L" que possibilita regulagens ergonômicas de inclinação e altura do encosto. Deverá ter estofado na parte superior em espuma de poliuretano injetado, espessura mínima de 40mm, com densidade entre 55/60kg/m³ (moldado sob pressão, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência). O encosto deverá ser revestido em couro sintético, contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões mínimas do encosto 440 x 400 mm (L x H). Braços reguláveis composto de haste fixa em "L" produzida em aço, regulável na altura com curso mínimo de 60 mm, com botão frontal ou lateral, para acionamento e apoios injetados em termoplástico com medidas mínimas de 80 x250 mm (L x P).Estrutura: Estrutura: deverá ser composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro ou em tubos metálicos totalmente cobertos com capa protetora, com no mínimo ø620mm preto, 5 rodízios de duplo giro (ø50mm) injetados em poliamida 6 com reforço em poliuretano (maior resistência à	BR0150664	Unidade	88	R\$ 2.228,63	R\$ 196.119,73

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		abrasão) com suporte em polipropileno. Coluna em tubo ø50mm e pistão a gás com curso de 100mm que atende as normas internacionais de qualidade e segurança e mecanismo de regulação de altura do assento. Acabamento: As peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por meio de aspersão alta pressão, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Regulagem: REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO – através de pistão a gás, com variação em conformidade parâmetros da NBR 13962 e acionamento através de alavanca produzida em aço com acabamento em polipropileno. REGULAGEM DE ALTURA E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO – com variação em conformidade parâmetros da NBR 13962 (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulação integrada de no mínimo 6 posições de altura e acionamento tipo catraca. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO INDEPENDENTE DO MOVIMENTO DO ASSENTO – com variação em conformidade parâmetros da NBR 13962 (em relação ao assento) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro.					
6	43	Cadeira para diálogo com braços. Encosto: deverá ter o espaldar médio, composto por estrutura em tubos de aço com persintas elásticas cobertos por espuma de poliuretano injetado (espessura mínima de 40mm - de densidade entre 55/60kg/m³ moldado sob pressão, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência). Deverá ser revestido em couro sintético na parte dianteira e traseira com costuras perimetrais de acabamento. Fixada ao assento por haste dobrada em forma de "L" (mola fixa). Dimensões mínimas do encosto 450 x 490 mm (L x H). Assento: Deverá ser moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), ou em madeira, ambos com insertos metálicos para fixação do assento na estrutura. Deverá ter estofado na parte superior em espuma de poliuretano injetado, espessura mínima de 45 mm, com densidade entre 55/60kg/m³ (moldado sob pressão, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), deverá ser revestido em couro sintético. Contra assento deverá ser injetado em polipropileno, ou revestido, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento 470x455 mm (L x P). Braços fixos como prolongamento da estrutura e deverão receber apoios medindo no mínimo 45 x 240(L x C), produzidos em poliuretano injetado, encaixados e fixados por parafusos, na estrutura. Estrutura da poltrona deverá ser composta por base tipo 4 pés em tubos em aço de Ø 22,2mm (espessura 1,20mm), unidas por tubos dobrados em forma de "x", formando o suporte do assento, produzida em tubo em aço Ø 22,2 (espessura 1,2mm). Deverá receber 4 sapatas protetoras produzidas em termoplástico, encaixadas na base. O encosto deverá ser fixado na estrutura através de uma haste dobrada em forma de "L" (mola fixa) produzida em aço (espessura mínima 6,00mm). O assento deverá ser fixado nas 2 travessas de união da estrutura por parafusos nas porcas-garra fixadas na alma do assento. Acabamento de superfície da estrutura através de galvanoplastia de imersão eletrolítica para deposição de níquel e cromo, aferindo acabamento cromado polido ao metal. As peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por meio de aspersão alta pressão.	BR0405847	Unidade	3	R\$ 1.960,88	R\$ 5.882,65

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		Dimensões mínimas Com braços: 590 x 600 x 910 mm (L x P x H) H do assento: 440mm (em relação ao piso).						
6	44	Poltrona Giratória com braços, tipo presidente. Estrutura: deverá ser fornecida com coluna a gás, com regulagem de altura, protegida por tubo de aço de 50mm e com no mínimo 1,50mm de espessura. Base giratória com formato estrela medindo no mínimo 680mm de diâmetro, confeccionada em liga de alumínio injetado, com aspecto polido. Rodízios duplos com movimentos independentes confeccionados em nylon medindo no mínimo 50mm, com reforço em poliuretano para maior resistência à abrasão. Pistão a gás com curso mínimo de 100mm que atende as normas internacionais de qualidade e segurança, fixado ao tubo central. Assento: deverá ser moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada ou com estrutura confeccionada em madeira com formato anatômico, em ambos os casos com no mínimo quatro insertos metálicos para fixação do assento no mecanismo. Deverá ser estofado com espuma injetada em poliuretano com densidade de 55 a 60 kg/m³, com espessura mínima de 45mm, revestida em couro sintético com costuras perimetrais. Contra assento deverá ser injetado em polipropileno ou revestido, dispensando o uso de perfil de borda. Com medidas mínimas de 470 x 455mm (L x P). O assento deverá ser fixado por parafusos nas porcas-garra fixadas na alma do assento. Encosto: Deverá ter o espaldar alto (será aceito telado ou estofado). Telado: com estrutura resistente em polímero, com curvatura na região lombar, apoio lombar estofado em couro, garantindo um confortável apoio nas costas, revestimento em malha tridimensional que permite a circulação de ar e elasticidade não deformável. Medindo 615mm de altura, largura na parte inferior 470mm e na parte superior 455mm. Estofado: deverá ser moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por estrutura em tubos de aço com persintas elásticas cobertos por espuma de poliuretano injetado (espessura mínima de 40mm - de densidade entre 55/60kg/m³ moldado sob pressão, método que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência). Deverá ser revestido em couro sintético na parte dianteira e traseira com costuras perimetrais de acabamento. Dimensões mínimas do encosto 445 x 550mm (L contra H). O encosto deverá ser fixado na estrutura através de uma haste dobrada em forma de "L", produzida em aço (espessura mínima de 6,00mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas porcas-garra fixadas na alma do encosto por parafusos e na outra extremidade fixada no mecanismo por 3 parafusos. Com Apoia-Braços em formato de "T", deverá ser composto por estrutura interna em tubos de aço, com diâmetro mínimo de 30 mm. O braço regulável deverá ser composto de haste fixa soldada a estrutura tubular formando um "L" produzida em aço ou nylon, regulável na altura com botão frontal ou lateral para acionamento, e apoios injetados em poliuretano integral com medidas mínimas de 80 x 255 mm (L x P). A estrutura dos braços deverá ser fixada por no mínimo 3 parafusos. Regulagens: mecanismo com inclinação sincronizada em várias posições com ponto central de articulação na parte central do assento, mola tensora ajustável ao peso do usuário com sistema de bloqueio/trava, altura do assento com curso mínimo de 100 mm, por pistão a gás e de altura dos braços com curso mínimo de 60 mm. Acabamento: As peças metálicas em aço utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante e antiferruginoso por meio de aspersão de alta pressão, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura	BR0231344	Unidade	49	R\$ 3.400,35	R\$ 166.616,99	

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.					
7	45	Poltrona baixa, tipo monobloco. Confeccionado com assento, encosto e braços em peça única, com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos de diâmetro externo mínimo 15 mm, sendo que entre tais perfis, para estruturação do material de enchimento do encosto e dos braços são fundidos segmentos de chapa de aço de espessura mínima de 1,50 mm e largura mínima de 15 mm. O chassi metálico estrutural com conformação para os braços e encosto. A poltrona apoia-se ao piso através de 4 pernas confeccionadas em madeira natural, de formato cilíndrico. Com sapatas confeccionadas em termoplástico ou poliuretano ou borracha. Dimensionais nominais: Altura do piso ao assento: 440 mm; Altura do piso ao braço: 640 mm; Altura total do produto: 820 mm; Altura do topo dos braços em relação ao piso: 640 mm; Profundidade total da poltrona: 620 mm	BR0150664	Unidade	55	R\$ 2.627,67	R\$ 144.522,03
7	46	Sofá de 03 Lugares. Confeccionado em madeira de eucalipto/pinus tratada e outra espécie de reflorestamento. Assento e encosto com persintas elásticas. Estofamento em espuma laminada. Estrutura externa, sendo em aço, tubo de 1 polegada, com acabamento cromado. Dimensões: A.71 x L.205 x P.81	BR0000450	Unidade	10	R\$ 5.886,72	R\$ 58.867,20
7	47	Sofá de 02 Lugares. Confeccionado em madeira de eucalipto tratada e outra espécie de reflorestamento. Assento e encosto com persintas elásticas. Estofamento em espuma laminada. Estrutura externa, sendo em aço, tubo de 1 polegada, com acabamento cromado. Dimensões: A.71 x L.163 x P.81	BR0000450	Unidade	6	R\$ 4.995,43	R\$ 29.972,60
7	48	Sofá de 01 Lugar. Confeccionado em madeira de eucalipto tratada e outra espécie de reflorestamento. Assento e encosto com persintas elásticas. Estofamento em espuma laminada. Estrutura externa, sendo em aço, tubo de 1 polegada, com acabamento cromado. Dimensões: A.71 x L.103 x P.81	BR0000450	Unidade	5	R\$ 4.050,83	R\$ 20.254,15
7	49	Sofanete de 02 lugares. Estruturado em painel de compensado e perfis tubulares de aço que formam a estruturação de assento e o encosto, sendo este encosto prolongado no sentido vertical, se estendendo dessa forma até as laterais, agindo como painéis e/ou divisórias que permitam que os usuários sejam menos afetados por ruídos do ambiente quando em uso do sofá. Contém 04 pés de madeira de formato retangular, torneados, sendo, cujo diâmetro externo mínimo é mínimo de 30 mm, fixo à estrutura de sustentação do assento à partir de barra rosqueada. Chassis compensados multilaminado para assento e encosto com espessura mínima de 10 mm. Espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m3, com espessura mínima de 80 mm para o assento e 40 mm, no mínimo, para o encosto. Revestimento com modelagem em costuras. Dimensões nominais do Sofá (tolerância de ± 5%): Largura total: 1500 mm. Altura total: 1130 mm. Profundidade total: 660 mm. Altura do assento ao piso: 430 mm	BR0000450	Unidade	8	R\$ 10.553,62	R\$ 84.428,96
7	50	Poltrona modular estruturada em 4 pés de madeira. Formato retangular, torneados, cuja medida externa mínima é de 30 mm, fixo à estrutura de sustentação do assento a partir de barra rosqueada.	BR0289266	Unidade	6	R\$	R\$

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		Revestimento do assento e encosto com modelagem em costura. Chassis compensados multilaminado para assento e encosto com espessura mínima de 10 mm. Espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m3, com espessura mínima de 100 mm para o assento e 40 mm, no mínimo, para o encosto. Braços opcionais laterais estruturados com os mesmos elementos de assento e encosto (espuma expandida e chassi compensado multilaminado). Dimensões nominais para a poltrona com braços (tolerância de 5% mm): Largura total: 630 mm. Altura total: 786 mm. Altura até os braços em sua porção mais alta: 650 mm. Profundidade total: 658 mm. Altura do assento ao piso: 430 mm				10.509,92	63.059,52
7	51	Sofá modular reto sem encosto com 02 lugares. Estruturado em 4 pés de madeira de formato retangular, cuja medida externa mínima é de 30 mm, fixo à estrutura de sustentação do assento à partir de barra rosqueada. Chassis compensados multilaminado para assento com espessura mínima de 10 mm. Espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m3, com espessura mínima de 100 mm. Dimensões mínimas (Variação tolerada para as medidas de 5%): Largura total: 1350 mm, altura total de: 420 mm e profundidade total: 510 mm.	BR0000450	Unidade	1	R\$ 10.500,10	R\$ 10.500,10
7	52	Poltrona individual. Monobloco estruturado em perfis metálicos com persintas elásticas, em formato circular ou similar, totalmente recoberto com espuma flexível de poliuretano injetada de alta densidade e alta resiliência, revestida por completo (parte frontal, traseira, laterais e inferior), se utilizando de costuras laterais ou perimetrais. Braços e laterais em peça única, derivada do monobloco da concha, totalmente fechados, estofados e revestidos. Almofada sobressalente para assento, em espuma injetada de alta densidade. A fixação da concha à estrutura fixa metálica deve ser realizada através de 04 pontos no mínimo, através de um flange injetado em liga de alumínio com pintura eletrostática a pó de cor preta com microtextura ou em alumínio polido. Base giratória sem ajuste de altura de 04 patas, contendo uma coluna central de estruturação em tubo de aço, provida em suas terminações de quatro sapatas fabricadas em termoplástico, para isolar o atrito do alumínio com a superfície do piso. Dimensões nominais da poltrona (variação aceita de 5% para mais ou para menos): Altura total da poltrona: 750 mm. Largura total da poltrona: 850 mm. Profundidade total da concha de assento, encosto e laterais: 720 mm. Altura do assento ao piso: 440 mm	BR0150664	Unidade	5	R\$ 4.985,55	R\$ 24.927,75
8	53	Gaveteiro Volante com três gavetas. Dimensões: 400mm x 490mm x 583mm (L X P X H). Corpo terá que conter lateral, fundo, base e frente das gavetas, produzido em MDP de 18mm, com as faces revestidas em laminado de baixa pressão. A base deverá receber 04 rodízios de duplo giro de Ø 35 mm, fabricado em polipropileno copolímero na cor preta. Os componentes deverão ser realizados por sistema "minifix" e cavilhas. Gaveta com corpo injetado em ABS (2mm espessura), em formato de "U" com nervuras estruturais na face inferior, ou em aço com 0,75mm de espessura. As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon. Tampo confeccionado em chapa de MDP com 18 mm de espessura e demais partes de 18 mm, fundo da gaveta com espessura de 3 mm de espessura. Puxadores tipo cava, injetados em abs. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Tolerância nas	BR0207375	Unidade	89	R\$ 1.450,22	R\$ 129.069,28

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		medidas de +/- 5 %. Cor a definir.					
8	54	Armário conjugado. Dimensões 1600mm x 490mm x 1080mm (L X P X H). Deverá ser composto por dois armários completos com um único tampo, com laterais, fundo e base em MDP em 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. A base deverá conter 04 sapatas niveladoras M10 e base em polipropileno. As portas serão confeccionadas em MDP de 18mm. Deverá possuir dobradiças metálicas em zamack, que permite abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão com 180° de travamento. Com puxadores Zamack cromado. Tampo deverá ser em MDP de 25mm. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros. As quatro prateleiras deverão ser produzidas em MDP de 18mm, deverão ser fixadas na lateral do armário através de peças em zamack. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	2	R\$ 2.499,63	R\$ 4.999,27
8	55	Armário alto em madeira, MDF/MDP, com duas portas de vidro transparente, 5 prateleiras, Dimensões: Altura: 171,5 cm, Largura: 60,0 cm, Profundidade: 31,5 cm. Corrediça e dobradiça em aço latonado, puxadores em PVC. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0026948	Unidade	3	R\$ 2.500,44	R\$ 7.501,31
8	56	Armário Alto Tipo I. Dimensões: 900mm x 500mm x 1600mm (L X P X A). Tampo superior, inferior e laterais, ambos confeccionados em chapa de MDP ou MDF na cor cinza com 25milímetros. Com 02 portas em MDP em 18mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Estrutura metálica para base em tubo de aço com espessura mínima de 90mm medindo 40 x 20 milímetros. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa, dotada de sapatas reguladoras de nível. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	16	R\$ 2.662,46	R\$ 42.599,41
9	57	Armário baixo 02 portas. Dimensões: 800mm x 500mm x 745mm (L X P X A). Tampo confeccionado em chapa de MDP na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter duas portas de abrir, com dobradiças em Zamack. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores Zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de MDP de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 X 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epóxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	59	R\$ 1.543,33	R\$ 91.056,67

9	58	Armário Médio 02 portas. Dimensões: 800mm x 500mm x 1100mm (L X P X A). Tampo confeccionado em chapa de MDP na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter duas portas de abrir, com dobradiças em Zamack. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores Zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de MDP de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 X 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epóxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	52	R\$ 1.881,28	R\$ 97.826,73
9	59	Armário Alto com portas. Dimensões: 800mm x 500mm x 1600mm (L X P X A). Corpo confeccionado em chapa de MDP na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm. Parafuso e montagem rápida m6 e tampas plásticas, e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço com acabamento cromado. No armário deverá possuir 03 prateleiras reguláveis, com dobradiças confeccionadas em zamak, e ajuste de altura, sendo 03 por folha de porta. Fechadura com aplicação frontal, com acabamento cromado e com chaves dobráveis, com rotação de 180°. Com puxadores Zamack cromado, sendo fixados as frentes das gavetas. Base metálica confeccionada em aço 1020 com secção quadrada de 40 x 20mm e 1,2 de espessura, com sapatas niveladoras com base em polipropileno. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epóxi pó com espessura de 80 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	84	R\$ 2.478,08	R\$ 208.159,00
9	60	Armário Extra Alto 02 portas. Dimensões: 800mm x 500mm x 2100mm (L X P X A). Tampo confeccionado em chapa de MDP na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter duas portas de abrir, com dobradiças em Zamack. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores Zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de MDP de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras. Parte interna do armário deverá conter 04 prateleiras, que serão fixadas nas laterais.	BR0026948	Unidade	11	R\$ 3.158,73	R\$ 34.746,03

		Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 X 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epóxi pó com espessura de 80 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.					
9	61	Gaveteiro Volante de 03 gavetas. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (L X P X A). Composto por 04 rodízios, com duas gavetas e 01 gavetas para arquivo. Corpo, frente e fundo em MDP de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Tampo superior em MDP de 25mm. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tampo injetados em zamack. As gavetas deverão ser confeccionadas em MDP em 18mm, o fundo das gavetas deverá ser confeccionado em chapa de alta densidade de 2,5mm. As gavetas deverão ser dotadas de corrediças telescópicas com curso de 400mm de gaveta e a gaveta de pasta suspensa com corrediças com curso de 450mm, para garantir o acesso. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores Zamack cromado, tipo alça. Sistema de montagem das gavetas através do conjunto minifix. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0207375	Unidade	84	R\$ 1.531,55	R\$ 128.650,20
9	62	Gaveteiro Volante de 04 gavetas. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (L X P X A). Composto por 04 gavetas rasas. Laterais, fundo, frente de gavetas e base deverão ser em MDP de 18mm. Com 03 gavetas confeccionadas em MDP de 18mm, com fundo de espessura de 3mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores Zamack cromado. Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de furos, impedindo que as mesas se desprendam facilmente. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0207375	Unidade	99	R\$ 1.450,37	R\$ 143.586,30
9	63	Armário baixo 04 portas. Dimensões: 800mm x 1800mm x 745mm (L X P X A). Tampo confeccionado em chapa de MDP na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter 04 portas de abrir, com dobradiças em Zamack. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores Zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de MDP de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras, na parte interna deverá conter 01 prateleiras de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 X 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epóxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	1	R\$ 2.739,39	R\$ 2.739,39

9	64	Gaveteiro Volante diretoria. Dimensões: 690mm x 500 x 460mm (A X P X L). Tampo confeccionado em MDP com 43mm de espessura, revestido em laminado melamínico. Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em MDP de 18mm. Com 04 gavetas confeccionadas em MDP de 18mm, com fundo de 3mm. As frentes das gavetas deverão ser em MDP de 18mm, com puxadores cromado em zamak, tomando toda a extensão da frente da gaveta. As gavetas deverão deslizar sobre os trilhos modelo telescópica, com sistema de amortecimento no fechamento das gavetas, e deverão ser dotadas de limitador de curso. Fechadura com segredo único e fechamento simultâneo. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Composto por 04 rodízios de nylon de duplo giro. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0207375	Unidade	4	R\$ 1.557,22	R\$ 6.228,89
9	65	Suporte para Pasta Suspensa. Largura 760 mm, confeccionado em chapa de aço dobrada, com 120 mm de altura e 415 mm de profundidade, com correções telescópicas de microesfera com 03 estágios, fixadas a estrutura do suporte por rebites de pressão de alumínio, sua fixação deverá ser para os armários com 800 mm de largura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	BR0222609	Unidade	14	R\$ 437,74	R\$ 6.128,41
9	66	Armário alto com 02 portas, nichos centrais e prateleiras. Dimensões: 1800mm x 2000mm x 500mm (A X L X P). Deverá conter 02 portas de abrir na mesma altura, com dobradiças zamak, com sistema de amortecimento no fechamento. Fechamento com travamento simultâneo superior, com chaves dobráveis. Com puxadores cromados em zamak, tomando toda a extensão da frente da porta. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior); O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; Tampo confeccionado em MDP em 25mm. Laterais, fundos, portas, bases e prateleiras internas serão em MDP de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura nas bordas de 43mm e de 2 milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras, na parte interna deverá conter 01 prateleiras de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 X 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epóxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	BR0026948	Unidade	2	R\$ 6.991,92	R\$ 13.983,85
9	67	Arquivo 04 gavetas. Dimensões 480mm x 1300mm x 600 (L X A X P). Tampo confeccionado em MDP de 25mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo. Laterais, fundo e corpo das gavetas confeccionados em MDP de 18mm de espessura, fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e	BR0243460	Unidade	5	R\$ 2.586,15	R\$ 12.930,73

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(~~não retirar este Rodapé~~)

		padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 milímetros de espessura para o tampo. As gavetas deverão possuir fechaduras com chaves com sistema escamoteável. Sapata niveladoras em formato sextavado. Os fundos das gavetas deverão ser em MDP de 6 a 12mm. As laterais devem ter a furação de distância de 32mm entre os furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromada. As corredeiras das gavetas deverão ser telescópicas microesfera em 03 estágios, parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo minifix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.					
9	68	Armário alto, sem portas com 15 nichos. Dimensões: 900mm x 500mm x 2100mm (L X P X A). Tampo confeccionado em MDP, com espessura de 25mm, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno de 2,5 mm de superfície visível texturizada na cor do melamínico. Laterais, Prateleira e Fundo confeccionados em MDP, com espessura de 18 mm, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno de 2,00 mm de superfície visível texturizada na cor do melamínico. Parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo Minifix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 X 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Com 04 sapatas niveladoras em formato octogonal;	BR0026948	Unidade	4	R\$ 3.712,86	R\$ 14.851,45
10	69	Mesa Tipo I (Chefia) com tampo em formato L, ergonomicamente projetado, sendo composta por dois tampos medindo 1.40 x 0.40 m, confeccionado em madeira mdf com espessura de 25mm, revestimento superior em laminado melamínico de alta pressão na cor casca de ovo e revestimento inferior em baixa pressão, acabamento na borda longitudinais em post-forming 180 graus e nas bordas laterais retas em ABS de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Os tampos deverão ter no mínimo três passagens para cabos variados, com acabamento plástico rígido e sua respectiva tampa superior removível. Conexão angular dupla com formato arredondado, ergonomicamente projetado, sendo composta por tampo medindo 0,70 x 0,70 m, confeccionado em madeira mdf com espessura de 25 mm, revestido superior em laminado melamínico de alta pressão na cor casca de ovo e revestimento inferior em baixa pressão, acabamento nas borda arredondadas fita t ergosoft 180 graus de 25 mm de espessura e nas bordas laterais retas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Conexão gota com formato arredondado, ergonomicamente projetado, sendo composta por tampo medindo 1.00 m ø, confeccionado em madeira mdf com espessura de 25mm, revestido superior em laminado melamínico de alta pressão na cor casca de ovo e revestimento inferior em baixa pressão, acabamento na borda arredondada fita t ergosoft 180 graus de 25mm de espessura e na borda lateral reta em abs de 3mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Chapas de união metálicas com quatro furo para união mesa / conexão. Painel frontal painéis frontais em toda a extensão da mesa com no mínimo 0,40m de altura, sendo compostos em madeira mdf com espessura de 18 mm, revestido em laminado	BR0237500	Unidade	28	R\$ 3.045,87	R\$ 85.284,36

		melamínico de baixa pressão na cor casca de ovo em ambas as faces, acabamento nas bordas retas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Estrutura será composta por dois pares de estrutura para sustentação das mesas e um tubo de sustentação angular. Estrutura para mesa deverá ser confeccionada por dois pórticos verticais de 20 x 30 dispostos paralelamente unidos por chapa externa fixa e com trava interna para encaixe da chapa interna possibilitando a passagem de cabos do piso para a calha fixada abaixo do tampo, travessa inferior em tubo 50 x 30 com ponteiros plásticos na cor da estrutura, sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso, travessa superior em tubo de aço 20 x 30 com três furos de fixação estrutura/tampo. Espessura das chapas dos tubos deverá ser de no mínimo 1,2mm. Tubo de sustentação angular com 75 mm de ø com fixador superior para o tampo e sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso. Altura final das estruturas deverá ser de no máximo 0,715m. As estruturas deverão possuir pontos com roscas permitindo a utilização de minifix para união entre estrutura e painel frontal possibilitando uma perfeita estabilidade estrutural das mesa e conexões. Calhas em capa de aço de no mínimo 1,2mm de espessura com separadores internos possibilitando três dutos para (lógica, elétrica e telefônica separadamente) fixada ao painel frontal das mesas. Componentes metálicos todos os componentes metálicos deverão ser em aço industrial; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco ou cinza escuro. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.					
10	70	Mesa tipo II (Mesa reta para 01 servidor) com formato retangular, ergonomicamente projetado, sendo composta por um tampo medindo 1.60 x 0.60m, confeccionado em madeira mdf com espessura de 25mm, revestimento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão na cor casca de ovo, acabamento na borda interna em fita ergosolft 180 graus de 25 mm de espessura na cor bege e nas bordas laterais e frontais arredondadas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Os tampos deverão ter no mínimo três passagens para cabos variados, com acabamento plástico rígido e sua respectiva tampa superior removível. Painéis frontais painéis frontais em toda a extensão de cada estação com no mínimo 0,40m de altura, sendo compostos em madeira mdf com espessura de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor casca de ovo em ambas as faces, acabamento nas bordas retas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Estrutura será composta por um par de estruturas para sustentação das mesas e um tubo de sustentação angular. Estrutura para mesa deverá ser confeccionada por dois pórticos verticais de 20 x 30 dispostos paralelamente unidos por chapa externa fixa e com trava interna para encaixe da chapa interna possibilitando a passagem de cabos do piso para a calha fixada abaixo do tampo, travessa inferior em tubo 50 x 30 com ponteiros plásticos na cor da estrutura, sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso, travessa superior em chapa de aço 20 x 30 com três furos de fixação estrutura/tampo. Espessura das chapas dos tubos deverá ser de no mínimo 1,2mm. Tubo de sustentação angular com 75 mm de ø com	BR0237500	Unidade	33	R\$ 1.772,85	R\$ 58.503,94

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		fixador superior para o tampo e sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso. Altura final das estruturas deverá ser de no máximo 0,715m. As estruturas deverão possuir pontos com roscas permitindo a utilização de minifix para união entre estrutura e painel frontal possibilitando uma perfeita estabilidade estrutural das mesa e conexões. Calhas em capa de aço de no mínimo 1,2mm de espessura com separadores internos possibilitando três dutos para (lógica, elétrica e telefônica separadamente) fixada ao painel frontal das mesas. Componentes metálicos todos os componentes metálicos deverão ser em aço industrial; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco ou cinza escuro. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.					
10	71	Mesa tipo III (Estação de trabalho para 01 Servidor), tampo em formato L, ergonomicamente projetado, sendo composta por um tampo medindo 1.50 x 0.60 x 0.60 x 1.50m, confeccionado em madeira mdf com espessura de 25 mm, revestimento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão na cor casca de ovo, acabamento na borda interna em fita ergosolft 180 graus de 25 mm de espessura na cor bege e nas bordas laterais e frontais retas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Os tampos deverão ter no mínimo três passagens para cabos variados, com acabamento plástico rígido e sua respectiva tampa superior removível. Painel frontal painéis frontais em toda a extensão de cada estação com no mínimo 0,40m de altura, sendo compostos em madeira com espessura de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor casca de ovo em ambas as faces, acabamento nas bordas retas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Painéis divisores. Painéis divisores suspensos em toda a extensão de cada estação com no mínimo 0,30m de altura acima do tampo, sendo compostos em madeira mdf com espessura de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor casca de ovo em ambas as faces, acabamento nas bordas retas em abs de 3 mm de espessura na cor bege fixado mecanicamente a quente com temperatura aproximada de 220 graus. Estrutura será composta por um par de estrutura para sustentação das mesas e um tubo de sustentação angular. Estrutura para mesa deverá ser confeccionada por dois pórticos verticais de 20 x 30 dispostos paralelamente unidos por chapa externa fixa e com trava interna para encaixe da chapa interna possibilitando a passagem de cabos do piso para a calha fixada abaixo do tampo, travessa inferior em tubo 50 x 30 com ponteiros plásticos na cor da estrutura, sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso, travessa superior em chapa de aço 20 x 30 com três furos de fixação estrutura/tampo. Espessura das chapas dos tubos deverá ser de no mínimo 1,2mm. Tubo de sustentação angular com 75 mm de ø com fixador superior para o tampo e sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso. Altura final das estruturas deverá ser de no máximo 0,715m. As estruturas deverão possuir pontos com roscas permitindo a utilização de minifix para união entre estrutura e painel frontal possibilitando uma perfeita estabilidade estrutural das mesa e conexões. Calhas em capa de aço de no mínimo 1,2mm de espessura com separadores internos possibilitando três dutos para (lógica, elétrica e telefônica	BR0237500	Unidade	45	R\$ 2.736,67	R\$ 123.150,00

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		separadamente) fixada ao painel frontal das mesas. Componentes metálicos todos os componentes metálicos deverão ser em aço industrial; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco ou cinza escuro. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.					
10	72	Mesa tipo VII, tipo estação de trabalho para atendimento ao público, em mdf laminado com cor a ser definida posteriormente, 1,30x0,70 metros com base para CPU e duas gavetas sobrepostas com chave, e base para monitor elevada com canaletas em aço para passagem de cabos, com pés com ajuste de altura, e bandeja deslizante para apoio de teclado.	BR0237500	Unidade	2	R\$ 2.029,33	R\$ 4.058,67
10	73	Mesa de trabalho em "L". Dimensões: LD 1200 X LE 1200 X P 600 X H 740 MM. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. O tampo deverá ser confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. Estruturas de sustentação em chapas metálicas. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais, deverá ser confeccionado em mdp com no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.	BR0237500	Unidade	51	R\$ 1.928,31	R\$ 98.343,81
10	74	Plataforma de trabalho para 04 posições. Dimensões: 800X640X740MM. O tampo deverá ser confeccionado em MDP ou MDF ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Cada módulo deve possuir dimensão total de 1600x800x740 mm (lxpxh). Pés Laterais deverão ser construído em perfil de alumínio 62x45mm com angulação de 30°, e parede interna de 3mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado isento de solda, com travamento por parafuso não aparente, sem uso de soldas. O pé deverá ser em U, dotado de sapatas niveladoras de rosca M8, dotado de sapara de nylon. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas ao tubo superior do pé para fixação as travessas estruturais. Os pés devem possuir a mesma medida da profundidade dos tampos. Pés centrais confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm, com parafusamento aos quadros por 3 parafusos de rosca máquina em cada tubo. Travessas estrutural composto por quadro estrutural e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura	BR0112828	Unidade	2	R\$ 8.164,00	R\$ 16.328,00

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(~~não retirar este Rodapé~~)

		de 1,2 mm sendo todos soldados por solda Mig, e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebite (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais e pés centrais. Leito para fiação em chapa de aço dobrada com espessura de 1,2 mm e tampa lateral em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, o leito de fiação deverá ser fixado a estrutura por 4 parafusos m6 em cada lado e entrada/saída de fiação em formato semi-oblongo ou oblongo. Sobre o tampo para cada posto de trabalho deverá ser instalado 04 caixas de tomadas (um para cada posto de trabalho), medindo 210 x 140 (podendo variar +/- 5 mm) injetada em polipropileno virgem, deverá conter furações para instalação de 3 tomadas elétricas, 4 tomadas de lógica ou telefonia e furação para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm e que as tomadas fiquem em ângulo 55° em relação ao tampo.					
10	75	Mesa de reunião redonda. DIMENSÕES GERAIS: Ø 1250 X H 740mm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Deverá possuir tampo inteiriço, com formato circular, confeccionado em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. A estrutura deverá ser inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço de aproximadamente 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo de aproximadamente Ø101,6x1,5mm. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.	BR0226210	Unidade	13	R\$ 1.472,87	R\$ 19.147,31
10	76	Mesa de reunião retangular. Dimensões: 2600 mm 1050 mm 740 mm (LXPXA) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. O tampo deverá possuir mínimo 25 mm de espessura, confeccionadas em MDF. A face inferior do tampo deverá ser revestida com BP, com espessura de 0,2 mm. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo deverá ser usinado 15°, o revestimento do tampo e do bordo deverá ser em película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. A caixa elétrica deverá ser confeccionada em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio basculante, com abertura de aproximadamente 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso, e o Porta tomadas confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm, embutido, com 08 orifícios retangulares, ambos para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 04 orifícios quadrados para colocação de receptores para Plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, fixado ao tampo por meio de parafusos. Painéis frontais deverão ser duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, confeccionados com chapas de MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm. O bordo deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de	BR0226210	Unidade	3	R\$ 2.862,32	R\$ 8.586,97

		espessura mínima. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo Berço confeccionada com chapas metálicas de no mínimo 0,9 mm. Dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia). As estruturas laterais deverão ser constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. A pata deverá ser fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo aproximadamente 60x720x70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. A coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação (entre PATACOLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, deve ser acoplada uma calha de saque lateral, cuja função deve ser proporcionar a subida de cabos do piso. O suporte do tampo deverá ser em aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.					
10	77	Mesa de reunião retangular. Dimensões: 1600X3200X740MMDeverá possuir dois tampos em formato retangular produzidos em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em acabamento amadeirado. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt. A estrutura deverá ser composta por pés verticais, travessas horizontais e cavaletes terminais e centrais. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), os quais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas horizontais composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm, produzido em tubo de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos m6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cavaletes terminais em forma de "C" compostos por tubos retangulares medindo 60x40mm e 60x15mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), devem possuir perfil externo de espera em formato retangular medindo 60x15mm, produzido em tubo de aço (1,5mm de espessura), no qual será encaixado perfil interno da travessa horizontal. Deverão ser unidos aos pés verticais na diagonal, resultando em maior estabilidade do produto. Cavaletes centrais em forma de "T" compostos por tubos retangulares medindo 60x40mm e 60x15mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), devem possuir perfil externo de espera em formato retangular medindo 60x15mm, produzido em tubo de aço (1,5mm de espessura), no qual será encaixado perfil interno da travessa horizontal. O tampo deverá ser fixado na estrutura através de chapas dobradas em "L" produzidas em aço (1,9mm de espessura), por buchas metálicas	BR0226210	Unidade	5	R\$ 3.990,07	R\$ 19.950,35

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		m6x13mm embutidas na face inferior do tampo e parafusos m6x16mm. Os pés deverão ser fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de Ø 11mm, e através de um dispositivo localizado internamente, composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de ø11mm, 3 porcas sextavadas de rosca M10, 1 parafuso m10x55mm e 1 arruela Ø22x2,6mm. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Deverá possuir: Duas tampas basculantes - injetadas em ABS medindo 290x102x92mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em ABS medindo 100x30x2mm por 2 parafusos Ø3,5x20mm. O suporte inferior acompanha a tampa basculante, deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm, para encaixe do suporte ou barra de tomadas. Calha horizontal - produzida em chapa de aço dobrada (espessura de 0,75mm) em forma de "U" medindo 88x35mm (lxh) unindo um kit inferior ao outro. Dois suportes de tomadas - produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, deve possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha por parafusos. Calha (shaft) para subida de cabeamento: em chapa de aço, medido 600x586x50mm, com tampa sacável para acesso ao cabeamento. Obs.: Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos.					
10	78	Mesa reta para recepcionista. Dimensões: 1600mm x 800mm x 740mm. (L X P X A). Confeccionada em MDP de 25mm de espessura. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo hot melt. Deverá possuir tampa basculante para acesso às tomadas. Estrutura deverá ser autoportante composta por 2 cavaletes terminais e 1 travessa horizontal. Cavaletes terminais: compostos por 2 colunas verticais e 1 travessa superior, soldados entre si em forma de "U", deverão ser produzidos em tubo de aço no formato quadrado 50x50mm (1,5mm de espessura). Deverão receber nas extremidades inferiores sapatas quadradas produzidas em ABS com nivelador de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal deverá ser composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (hxp), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 51,2mm (H) e 3,8mm de espessura, unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos m6x12mm com a função de ajuste do comprimento. O tampo deverá ser fixado na estrutura por meio de chapas dobradas, produzidas em aço, (1,9mm de espessura), por parafusos m6x12mm e buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo e parafusos m6x20mm. As peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Paineis frontal não estrutural em MDP – deverá medir 1400x222mm (lxh) e ficará distante do tampo 65mm. Deverá ser produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em	BR0226210	Unidade	3	R\$ 2.669,94	R\$ 8.009,82

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(~~não retirar este Rodapé~~)

		laminado melamínico de baixa pressão (BP) em acabamento amadeirado, e nas faces laterais deverá receber fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo hot melt. Deverá ser fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (2,7mm de espessura) por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Deverá possuir: Calha horizontal – deverá ser dobrada em forma de “C”, medindo 500x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) e encaixada na travessa horizontal central da mesa através de suporte produzido em ABS. Tampa basculante – deverá ser injetada em ABS medindo 290x102x92mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em ABS medindo 100x30x2mm por 2 parafusos Ø3,5x20mm. O suporte inferior deverá acompanhar a tampa basculante, deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm, para encaixe do suporte ou barra de tomadas. Suporte de tomadas – deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, deve possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Deverá ser fixado na calha através de encaixe Calha de subida de cabeamento – deverá ser produzida em aço, fixada rente ao cavalete da mesa.					
10	79	Bancada alta. Dimensões: 1800mm X 1200mm X 900mm (L X P X H). Tampo deverá ser fornecido em formato retangular em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 3 mm de espessura, com raios de 3 mm nas extremidades superior e inferior, colada pelo processo hot melt. Tampa basculante deverá ser fornecida com base e tampa injetadas em termoplástico do tipo ABS, encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em termoplástico do tipo. Dimensões 290x102x35 mm (lxpxh). Deverá conter base para o suporte de tomadas fabricada em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de “U”. Deverá ser composta por 4 pés verticais, 2 travessas horizontais e duas estruturas terminais. Pés verticais deverão ser fornecidos em tubo de aço oblongo de 77x40 mm com no mínimo 1,2 mm de espessura, na base inferior deverá receber através de encaixe por pressão, sapata oblonga injetada em polipropileno e nivelador de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal deverá ser composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular em tubo de aço de 15x60 mm com no mínimo 1,5 mm de espessura. Perfil interno produzido em chapa de aço com no mínimo 3,8 mm de espessura. Unidos através de dispositivo regulável com a função de engate e travamento do perfil interno. Deverá possuir suporte de tomadas contendo 04 tomadas para elétrica e 03 para RJ. Estrutura terminal deverá ser fornecida em forma de “C” em tubos de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, composta por uma travessa central 15x60 mm (pxh) com dois tubos centrais para engate na travessa horizontal através de dispositivo regulável com a função de engate e travamento da travessa, e duas travessas terminais angulares para junção nos pés, em tubo de aço 40x60 mm. São unidas aos pés verticais na diagonal, resultando em maior estabilidade do produto. Calha horizontal deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura dobrada em forma de “U”. Nas extremidades deverá receber através de solda chapa de fixação da calha, em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura em forma de “U”. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação deste	BR0150443	Unidade	15	R\$ 3.458,00	R\$ 51.870,00

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		produto deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso e posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa com temperatura de aproximadamente 210°C, garantindo a qualidade e durabilidade das partes metálicas					
10	80	Conjunto de trabalho Operacional em X, com biombos e divisores. Dimensões gerais L 3070 x P 3070 x H 1500 mm Dimensões das mesas Ld 1500 x Le 1500 x P 600 x H 740 mm Dimensões dos biombos L 700 x P 70 x H 1500 mm / L 800 x P 70 x H 1500 mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. MESAS: O tampo deverá ser confeccionado em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm texturizado. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima. Com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. O acesso do cabeamento ao tampo deverá ser confeccionado por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. A eletro calha estrutural (não será utilizado painel frontal) deverá ser confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina M6x12. A calha deverá ser dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipos RJ-45, que deve percorrer por toda extensão da calha. As estruturas laterais metálicas deverão ser constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, medindo aproximadamente 60x520x70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, deverá ser acoplada uma calha de saque lateral, cuja função deverá ser proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de aproximadamente 63 mm.A estrutura de sustentação central deverá ser formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 02 furações para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço com aproximado de 20 mm. BIOMBOS DIVISOR DAS MESAS: Devem possuir estrutura interna resistente com travessas horizontais,	BR0229569	Unidade	1	R\$ 7.207,72	R\$ 7.207,72

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(~~não retirar este Rodapé~~)

		montantes verticais em perfil de aço providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampas e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos. Na parte superior acima do nível do plano de trabalho deve possuir calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a aproximadamente 765mm de altura em relação ao piso. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo com aproximadamente 100mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. Deverá possuir sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm. Os fechamentos cegos de saque frontal devem ser confeccionados em chapa de MDP com no mínimo 15mm de espessura, com três paginações, devendo a 1ª paginação ser através de uma placa localizada logo acima do rodapé, com aproximadamente 528mm de altura; a 2ª paginação, uma régua medindo aproximadamente 100mm de altura, fixada na altura de 650mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento; e a 3ª uma placa com altura variável, vai até o final da divisória, com sua fixação a estrutura interna por meio de cliques injetados em nylon. As placas deverão ser confeccionadas em MDP com no mínimo 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm texturizado. O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória devem possuir perfil em aço, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. A união entre painéis e painel/conector deverão ser feitas por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela. Porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.					
11	81	Mesa Reta. Dimensões: 800mm x 600mm x 745mm (L x P x A). Tampo confeccionado em MDP em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Painel frontal confeccionado em MDP. Fita de bordo para revestimento e acabamento das bordas, confeccionado em fita de PVC na cor padrão do revestimento. Fixado pelo processo de colagem hotmelt, com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabrica em aço galvanizado com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25mm x 580mm x 65mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de 4mm com rosca conformada diretamente na peça. Sapatas com base confeccionada em polipropileno injetado. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular. Suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união por meio de solda MIG não aparente;	BR0232025	Unidade	6	R\$ 976,91	R\$ 5.861,46

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.					
11	82	Mesa Reta. Dimensões: 1200mm x 600mm x 745mm (L x P x A). Tampo confeccionado em MDP em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Pannel frontal confeccionado em MDP. Fita de bordo para revestimento e acabamento das bordas, confeccionado em fita de PVC na cor padrão do revestimento. Fixado pelo processo de colagem hotmelt, com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabrica em aço galvanizado com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25mm x 580mm x 65mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de 4mm com rosca conformada diretamente na peça. Sapatas com base confeccionada em polipropileno injetado. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular. Suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.	BR0232025	Unidade	4	R\$ 1.538,17	R\$ 6.152,69
11	83	Mesa Reta. Dimensões: 1360mm x 600mm x 745mm (L x P x A). Tampo confeccionado em MDP em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Pannel frontal confeccionado em MDP. Fita de bordo para revestimento e acabamento das bordas, confeccionado em fita de PVC na cor padrão do revestimento. Fixado pelo processo de colagem hotmelt, com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabrica em aço galvanizado com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25mm x 580mm x 65mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de 4mm com rosca conformada diretamente na peça. Sapatas com base confeccionada em polipropileno injetado. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono	BR0232025	Unidade	129	R\$ 1.515,61	R\$ 195.513,69

		irregular. Suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.					
11	84	Mesa Angular em formato L. Dimensões: 1400mm x 1400mm x 600mm x 745mm (L/L x P x A). Estrutura laterais em chapa de aço espessura mínima de 1,2 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, possui sapatas niveladoras. Coluna única, confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno. Suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; com tampa removível. Calha de saque interno, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno. Tampo único de mesa angular em L para mesa, confeccionado em MDP, com espessura de 25mm. Tapos deverão ter porcas gabaritadas, do tipo buchas helicoidais avançadas, em Zamak, instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal, permitindo desmontagens e remanejamentos sem danificar as superfícies. Três passagens de fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com abertura livre 54 mm de diâmetro, deverá possuir tampa de saque no mesmo material. Confeccionadas em madeira em MDP de 18 mm. Montagem a pôr minifix e cavilhas de PVC. Acabamento do tampo em fita ABS ou PVC com espessura de 2,5 mm, e para as travessas fita de 1,00 mm. Fixada na travessa, deverá acompanhar calha em chapa de aço, 0,90 mm de espessura mínima, em formato J com pelo menos 03 furações de elétrica e 02 de lógica.	BR0232025	Unidade	150	R\$ 2.154,99	R\$ 323.248,00
11	85	Mesa Angular em formato L. Dimensões: 1600mm x 1600mm x 600mm x 745mm (L/L x P x A). Estrutura laterais em chapa de aço espessura mínima de 1,2 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, possui sapatas niveladoras. Coluna única, confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; suporte para calha estrutural em	BR0232025	Unidade	48	R\$ 2.741,49	R\$ 131.591,68

		chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno. Suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; com tampa removível. Calha de saque interno, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno. Tampo único de mesa angular em L para mesa, confeccionado em MDP, com espessura de 25mm. Tapos deverão ter porcas gabaritadas, do tipo buchas helicoidais avançadas, em Zamak, instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal, permitindo desmontagens e remanejamentos sem danificar as superfícies. Três passagens de fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com abertura livre 54 mm de diâmetro, deverá possuir tampa de saque no mesmo material. Confeccionadas em madeira em MDP de 18 mm. Montagem a pôr minifix e cavilhas de PVC. Acabamento do tampo em fita ABS ou PVC com espessura de 2,5 mm, e para as travessas fita de 1,00 mm. Fixada na travessa, deverá acompanhar calha em chapa de aço, 0,90 mm de espessura mínima, em formato J com pelo menos 03 furações de elétrica e 02 de lógica.					
11	86	Mesa Angular em formato L. Dimensões: L1 1800mm x L2 2250mm x P1 800mm X P2 600mm X 745mm (L1/L2 x P1/P2 x A). Tampo frontal confeccionado em MDP contínuo com 43mm de espessura e revestimento em melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com raio de curvatura de 4350mm. Pannel frontal confeccionado em MDP de 18mm, e revestido nas duas faces em filme melamínico texturizado de baixa pressão, com fita em chapa de aço entre as régua do painel frontal fixado por 04 suportes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Com caixa de tomada de 08 blocos com colarinho em alumínio injetado e corpo em ABS. Calhas deverão passar pelo o pé lateral do mês lateral de modo que os fios fiquem totalmente oculto, abaixo do tampo deverá possuir calha em formato de J com furação para instalação de tomadas elétricas e lógica. Pés confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Tolerância nas medidas de +/- 5 %.	BR0150208	Unidade	13	R\$ 4.960,33	R\$ 64.484,25
11	87	Mesa de reunião oval. Dimensões: 745mm x 2000mm x 900mm (A x L x P). Tampo confeccionado em chapa de MDP em 25mm, e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas	BR0232025	Unidade	12	R\$	R\$

		duas faces, dotado de passa cabos. Painel frontal duplo confeccionado em MDP com 18mm, e revestimento em filme. Painel Frontal duplo confeccionado em MDP de 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo é fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros.				1.949,21	23.390,56
11	88	Mesa redonda. Dimesões: 1100mm x 745mm (D x A). Tampo circular confeccionado em chapa de 25mm de MDP. Fita de bordo para revestimento e acabamento das bordas, confeccionado em fita de PVC na cor padrão do revestimento. Fixada pelo processo de colagem hotmelt, com espessura de 2,5mm. Sistema de fixação de parafusos M6. Estrutura metálica constituída por chapas metálicas. Coluna em tubo de aço de 3 polegadas com espessura de 1,2mm. Suporte do tampo confeccionado em tubo de aço de 30mm x 20mm em formato de x com espessura mínima de 1,2, fixa na coluna. Acabamento das estruturas de aço em pintura em epóxi em pó texturizada e resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura em 70 micrometros.	BR0232025	Unidade	4	R\$ 1.558,49	R\$ 6.233,97
11	89	Plataforma de 04 lugares. Dimensões: 2720mm x 142,50mm x 745mm (P X L X A). Pés laterais deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral deverá ser construído em perfil de alumínio 62x45mm com angulação de 30° em uma das faces, e parede interna de 3mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, com travamento por parafuso não aparente, sem uso de soldas. O pé deverá montar um "u", com os tubos laterais, através de componente de montagem em L, injetado em alumínio, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que oculte o topo dos tubos dos pés e da travessa e que um friso entre 4 e 5 mm superior injetada em alumínio polido com encaixe justo e montagem por parafuso	BR0112828	Unidade	15	R\$ 5.803,90	R\$ 87.058,45

		oculto, sem soldas. Deverá conter sapata niveladora. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm sendo todos soldados por solda Mig, e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebite (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais e pés centrais. Leito para fiação em chapa de aço dobrada com espessura de 1,2 mm e tampa lateral em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, o leito de fiação deverá ser fixado a estrutura por pelo menos 2 parafusos m6 em cada lado e entrada/saída de fiação em formato oblongo. Tampo de estação de trabalho para modulo inicial com 136 cm x 142,5 cm e altura de 74,5 cm e modulo final com 136 cm x 142,5 cm e altura de 74,5 cm. Tampus deverão ter porcas gabaritadas, do tipo buchas helicoidais avançadas, em Zamak, instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos. Divisores para estação. Dimensão: 1310,mm x 300mm (L X A). Divisores deverão confeccionados em mdp, com 18 ou 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. A fixação deverá ser feita por dois fixadores em aço zamack 40 x 60 mm e acabamento em pintura epóxi pó.					
11	90	Estação de trabalho retangular, com módulo para duas pessoas. Dimensões: 745mm x 1360 mm x 1500mm (A X L X P). Tampo confeccionado em MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo 100 mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm sendo todos soldados por solda Mig, e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebite (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais e pés centrais. Leito para fiação em chapa de aço dobrada com espessura de 1,2 mm e tampa lateral em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, o leito de fiação deverá ser fixado a estrutura por pelo menos 2 parafusos m6 em cada lado e entrada/saída de fiação em formato oblongo. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone,	BR0112828	Unidade	4	R\$ 4.605,10	R\$ 18.420,39

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		deverá ser confeccionada em ABS injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Divisor central com altura de 300 mm confeccionado em chapa de MDP contínuo com espessura mínima e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.					
11	91	Mesa de reunião Diretor. Dimensões: 745mm X 2400mm X 1200mm (A X L X P). Tampo bipartido confeccionado em MDP contínuo com 59 mm de espessura maciço. Pés confeccionado em MDP contínuo com 59 mm de espessura maciço. Na sua parte interna deverá possuir duas calhas para passagem de fiação, calhas deverão possuir tampas, de modo que a fiação fique oculta e essas tampas deverão ser presas por parafusos m6. Pannel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com os 4 cantos arredondados Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Deverá conter duas caixas de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc. Na sua parte interna deverá possuir duas calhas para passagem de fiação, medindo 278 x 100 x 70 e 447 x 70 x 100 mm, o vão para acesso a fiação deverá ser de 40 mm e a calha menor deverá possuir uma furação de 60 mm, as duas calhas deverão possuir tampas, de modo que a fiação fique oculta e essas tampas deverão ser presas por parafusos m6. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros.	BR0232025	Unidade	5	R\$ 5.423,02	R\$ 27.115,12
11	92	Mesa Diretor. Dimensões: 745mm x 2200mm x 800mm (A X L X P). Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Pannel Frontal confeccionado em MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as régua do pannel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pés confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelhos para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida	BR0232025	Unidade	1	R\$ 5.688,77	R\$ 5.688,77

		de 78 mm x 237 mm (+4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos.					
11	93	Estação de trabalho em L. Dimensões: 745mm x 2000mm x 1600mm. (A X L X P). Tampo confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada pelo processo de colagem hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. O pé lateral deverá ser construído em perfil de alumínio 62x45mm com angulação de 30° em uma das faces, e parede interna de 3mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, com travamento por parafuso não aparente, sem uso de soldas. O pé deverá montar um "u", com os tubos laterais, através de componente de montagem em L, injetado em alumínio, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que oculte o topo dos tubos dos pés e da travessa e que um friso entre 4 e 5 mm superior injetada em alumínio polido com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá possuir rosca interna milimétrica M8, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8, com deslizantes de nylon. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. Travessas estruturais ligando as estruturas laterais em pares, confeccionadas em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura mínimo de 0,90 mm. Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 07 blocos. Armário lateral com 3 gavetas, 01 portas e vão com prateleira e suporte de CPU. Medindo 670 mm de altura, 1600mm de largura e 500mm de profundidade; Deverá conter 1 porta de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamack, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento; Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único; Com puxadores Zamack cromado; Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior); O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 43mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) com parte frontal arqueada; Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP); O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,5mm nas bordas de 25mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm; As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para	BR0112828	Unidade	1	R\$ 7.134,97	R\$ 7.134,97

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(~~não retirar este Rodapé~~)

		regulagem de altura das prateleiras; Na parte interna o armário deverá ter 01 (uma) prateleira com 18mm de espessura. Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm; Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação.					
11	94	Divisor suspenso para mesa. Dimensões: 1350mm x 500mm (L X A). Confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor madeira com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Ferragem de fixação em chapa de aço estampada galvanizada e com acabamento em pintura. Sistema de fixação por meio de parafusos M6. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados..	BR0033448	Unidade	35	R\$ 448,02	R\$ 15.680,82
12	95	Mesa para refeitório em madeira maciça com estrutura metálica dobrável. Dimensões: 1500Ø x 760mm (D x A). Tampo de madeira laminada com encabeçamento de madeira maciça, com acabamento com verniz. Estrutura metálica tubular desmontável de grande resistência. Com acabamento em pintura em epóxi pó.	BR0226210	Unidade	5	R\$ 3.413,33	R\$ 17.066,67
12	96	Mesa refeitório de 04 lugares. Dimensões da mesa: 1200mm x 745mm x 800mm (L X A X P), dimensões do assento: 350mm (D). Tampo único confeccionado em MDP de 25mm, revestido ambas as faces. A fixação do tampo e estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por buchas metálicas confeccionadas em zamak. As bordas deverão possuir acabamento bisotê. Estrutura metálica em tudo de aço de 50x50 com espessura de 1,2mm, travessas e suportes do tampo em tudo de aço 50 x 30mm com espessura de 1,2mm. Placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. Assentos confeccionados em MDP em 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. A fixação do tampo e estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por buchas metálicas confeccionadas em zamak. As bordas do assento deverão possuir arredondamento.	BR0226210	Unidade	100	R\$ 2.285,13	R\$ 228.512,67
12	97	Mesa refeitório de 06 lugares. Dimensões da mesa: 1800mm x 745mm x 800mm (L X A X P), dimensões do assento: 350mm (D). Tampo único confeccionado em MDP de 25mm, revestido ambas as faces. A fixação do tampo e estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por buchas metálicas confeccionadas em zamak. As bordas deverão possuir acabamento bisotê. Estrutura metálica em tudo de aço de 50x50 com espessura de 1,2mm,	BR0226210	Unidade	4	R\$ 2.979,16	R\$ 11.916,63

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		travessas e suportes do tampo em tudo de aço 50 x 30mm com espessura de 1,2mm. Placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. Assentos confeccionados em MDP em 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. A fixação do tampo e estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por buchas metálicas confeccionadas em zamak. As bordas do assento deverão possuir arredamento.					
12	98	Mesa refeitório de 08 lugares. Dimensões da mesa: 2400mm x 745mm x 800mm (L X A X P), dimensões do assento: 350mm (D). Tampo único confeccionado em MDP de 25mm, revestido ambas as faces. A fixação do tampo e estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por buchas metálicas confeccionadas em zamak. As bordas deverão possuir acabamento bisotê. Estrutura metálica em tudo de aço de 50x50 com espessura de 1,2mm, travessas e suportes do tampo em tudo de aço 50 x 30mm com espessura de 1,2mm. Placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. Assentos confeccionados em MDP em 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. A fixação do tampo e estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por buchas metálicas confeccionadas em zamak. As bordas do assento deverão possuir arredamento.	BR0226210	Unidade	200	R\$ 3.810,00	R\$ 762.000,00
12	99	Mesa de madeira retangular. Dimensões 2100mm x 800mm. Estrutura de madeira fsc/cerflor, tampo de madeira laminada (ou opção com fórmica) com encabeçamento de madeira maciça. Acabamento final com verniz poliuretano de alta resistência. Cor a definir.	BR0226210	Unidade	3	R\$ 3.190,86	R\$ 9.572,59
12	100	Mesa de madeira retangular. Dimensões 1600 mm x 800mm. Estrutura de madeira fsc/cerflor, tampo de madeira laminada (ou opção com fórmica) com encabeçamento de madeira maciça. Acabamento final com verniz poliuretano de alta resistência. Cor a definir.	BR0226210	Unidade	20	R\$ 3.190,86	R\$ 63.817,27
12	101	CADEIRA DE MADEIRA SEM BRAÇO. Dimensões: 44mm x 42mm x 90mm (L X P X A). Estrutura de madeira fsc/cerflor, encosto anatômico de madeira, assento estofado com espuma d-28 revestido com couro Sintético ou couroissimo. Acabamento final com verniz poliuretano de alta resistência. Cor a definir.	BR0405847	Unidade	34	R\$ 923,52	R\$ 31.399,68
12	102	CADEIRA DE MADEIRA COM BRAÇO. Dimensões: 44mm x 42mm x 90mm (L X P X A). Estrutura de madeira fsc/cerflor, encosto anatômico de madeira, assento estofado com espuma d-28 revestido com couro Sintético ou couroissimo. Acabamento final com verniz poliuretano de alta resistência. Cor a definir.	BR0231304	Unidade	5	R\$ 964,06	R\$ 4.820,29
12	103	Conjunto refeitório Adulto com 01 mesa e seis cadeiras. Dimensão da mesa: 1600 x 800 x 760 mm (L x P x A). Mesa com tampo duplo injetado, sistema de fixação por parafusos. Estrutura com base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Coluna única, fabricada em tubo de aço em formato oblongo medindo 77 x 40 espessuras mínima de 1,2 mm, Suporte de tampo em tubo de aço com espessura mínima de 1,2 mm. Travessa estrutural em tubo	BR0207094	Unidade	2	R\$ 5.405,67	R\$ 10.811,35

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		de aço 50 x 30 mm, com espessura mínima de 1,2 mm, com fixação em cada extremidade por 3 parafusos de rosca máquina m6 ou m8, em luva soldadas nas colunas. Cadeira com estrutura monobloco empilhável composta por 3 peças soldadas pelo processo MIG com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Assento medindo 400 x 430 mm (lxp) com espessura de 5,5 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto 396 x 198mm (L X A) com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.					
13	104	Cadeira Fixa com quatro pés. Estrutura manufaturada em aço carbono tubular de seção cilíndrica, com diâmetro mínimo de 22,00 mm ou oblongo de dimensões mínimas de 16 x 30 x 1,90 mm, em ambos os casos com espessura de parede mínima de 1,90 mm, do tipo quatro pés, dotada de sapatas ou ponteiros. Encosto com quadro estrutural injetado em resina e revestido em tela flexível, fixo à estrutura da cadeira através de dois alojamentos paralelos laterais, igualmente injetados em resina. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 380 mm e largura mínima no apoio lombar de 3800 mm. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão cm almofada de espuma flexível de PU revestida com carenagem de contra assento injetada em PP. Encaixe entre peças sob pressão e/ou com fixação de parafusos embutidos. Dimensões mínimas do assento de 400 mm de largura e 440 mm de profundidade de superfície.	BR0405847	Unidade	124	R\$ 2.981,75	R\$ 369.737,00
13	105	Cadeira de escritório com braços reguláveis, espaldar alto, sem apoio de cabeça. Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão, espuma flexível de poliuretano, ligado a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento acionado por botão. Largura mínima do assento de 490 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm. Encosto no conceito fraque, quando no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento, estruturado em termoplástico polipropileno, com acabamento da superfície em material elástico (tela) sem utilização de espuma. Possui uma contracapa injetada em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto. Espaldar com ajuste de altura com no mínimo, 10 pontos. Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça de no mínimo 560 mm, largura medida na abrangência do apoio lombar de no mínimo 430 mm. Mecanismo de reclinção do assento e do encosto do tipo sincronizado, com no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti-impacto. Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de reclinção e outra para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Apoia braços com regulagem de altura, profundidade e largura, com estrutura vertical manufaturado em resina, com largura mínima de 80 mm e comprimento mínimo de 230 mm, com múltiplos pontos de parada para o ajuste de altura (acionado por botão), além de ajustes de largura e profundidade do apoio. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido.	BR0405847	Unidade	130	R\$ 4.825,41	R\$ 627.303,63

		Rodízios: de duplo giro com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.					
13	106	Cadeira Giratória com braços reguláveis, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material elástico (tela) sem utilização de espuma e similares. Largura útil mínima do encosto de 460 mm e extensão vertical do encosto de 580 mm. Encosto fixo do tipo fraque provido de almofada para apoio da região lombar regulável em altura. Encosto deve possuir regulagem de inclinação com múltiplos pontos de parada e possibilidade de movimento de livre flutuação ou contato permanente com as costas do usuário. Assento com chassi interno em resina com espuma injetada em poliuretano flexível espessura média de, no mínimo, 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Profundidade de superfície mínima do assento de 470 mm e largura útil mínima do assento de 490 mm. Mecanismo de elevada resistência mecânica que permita, no mínimo, ajuste de inclinação do encosto com múltiplas paradas. Também promove o ajuste de altura do assento por meio de acionadores e controles independentes. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória de 5 patas em poliamida injetada e da tela do encosto, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Rodízios duplos com rodas de 48 mm de diâmetro mínimo injetadas em resina com banda de rodagem macia em PU. Apoia Braços com regulagem vertical em diversos pontos e curso mínimo de 80 mm, acionado por meio de botão. Estrutura dos apoia braços em material injetado com suporte em resina termoplástica injetada. Dimensões mínimas do apoia braços de 230 de comprimento e 50 mm de largura.	BR0405847	Unidade	113	R\$ 1.777,25	R\$ 200.829,25
13	107	Cadeira de escritório com braços reguláveis, espaldar alto e apoio de cabeça. Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão, espuma flexível de poliuretano, ligado a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento acionado por botão. Largura mínima do assento de 490 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm. Encosto no conceito fraque, quando no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento, estruturado em termoplástico polipropileno, com acabamento da superfície em material elástico (tela) sem utilização de espuma. Possui uma contracapa injetada em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto. Espaldar com ajuste de altura com no mínimo, 10 pontos. Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça de no mínimo 560 mm, largura medida na abrangência do apoio lombar de no mínimo 430 mm. Apoio de cabeça estruturado em termoplástico e revestimento em tela flexível, com dimensões mínimas de 260 mm de largura e 110 mm de extensão vertical. Com no mínimo, ajustes em altura, e angular. Mecanismo de reclinção do assento e do encosto do tipo sincronizado, com no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti-impacto. Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de reclinção e outra para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Apoia braços com regulagem de altura, profundidade e largura, com estrutura vertical manufaturado em resina, com largura mínima de 80 mm e comprimento mínimo de 230 mm, com múltiplos pontos de parada para o ajuste de altura (acionado por botão), além de ajustes de largura e profundidade do apoia. Carenagem do braço	BR0405847	Unidade	14	R\$ 4.797,00	R\$ 67.158,00

7 - Termo de Referência - Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

		injetada em polipropileno. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido. Rodízios: de duplo giro com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.					
13	108	Cadeira Giratória Operacional com braços reguláveis. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 5 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com diâmetro mínimo de 65mm e banda de rodagem em PU. Braços com regulagem de altura e abertura, com estrutural vertical manufaturado em resina, com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Apoia braço deve ser injetado. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, 5 pontos de parada. Possui também regulagem de abertura através de manipulador ergonômico localizado abaixo de seu corpo estrutural.	BR0405847	Unidade	58	R\$ 2.819,72	R\$ 163.543,62
13	109	Cadeira Fixa em tela. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina. O encosto em tela flexível. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço carenagem injetada em PP. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm. Suporte do encosto em peça em lâmina de aço com espessura mínima de 6,35 mm, vincos de reforço estrutural e largura mínima predominante de 50 mm. Estrutura fixa do tipo balanço ou balancim, ou "S" ou "C", onde o assento fica em suspensão ou "balanço", sendo a plataforma do	BR0405847	Unidade	54	R\$ 2.506,18	R\$ 135.333,45

		assento no formato de flange universal estampada em chapa de aço de 2,20 mm e armação em aço tubular de seção circular com bitola externa de 25,40 mm e parede de 2,25 mm. Dotada de no mínimo 04 sapatas injetadas em termoplástico. Solda dos elementos metálicos da estrutura no mínimo do tipo MIG/MAG. Braços com corpo injetado em resina de engenharia de alta performance com fibra de vidro, carenagem injetada em PP bem como os apoias, com dimensões mínimas de 50 mm de largura por 240 mm de comprimento.					
13	110	Cadeira Fixa em tela, encosto diretor. Fixa de diálogo com braços com espaldar médio. Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 35 mm. Braços e encostos diretamente ligados à estrutura metálica da cadeira, aferindo maior resistência e com acabamento injetado em PP. Encosto com quadro estrutural injetado em resina e revestido em tela flexível de nylon ou poliéster. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Braços com alma estrutura interna em aço e acabamento injetado em polipropileno pata o corpo e apoia. Dimensões mínimas de 50 mm de largura por 200 mm de comprimento. Apoia braços em formato de "T". Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,90 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 4,75 mm. Sapatas envolvidas injetadas em termoplástico polipropileno com 04 sapatas por estrutura.	BR0405847	Unidade	4	R\$ 3.819,12	R\$ 15.276,48
13	111	Cadeira giratória em tela, tipo diretor. Encosto tela e assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de 35 mm. Encosto e braços ligados à estrutura da cadeira. Encosto com quadro estrutural injetado em resina e revestido em tela flexível de nylon ou poliéster, com apoio lombar injetado em material termoplástico macio. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Braços com alma estrutura interna em aço e acabamento injetado em polipropileno pata o corpo e apoia. Dimensões mínimas de 50 mm de largura por 200 mm de comprimento. Apoia braços em formato de "T" com ajuste de altura. Sistema de regulação de profundidade útil do assento integrada ou ao mecanismo ou ao chassi de assento e acionada por gatilho ou botão com curso mínimo de 50 mm e 5 pontos de parada, no mínimo. Coluna com regulação de altura por acionamento a gás com curso de	BR0405847	Unidade	67	R\$ 4.598,75	R\$ 308.116,25

		regulagem de 100 mm. Base giratória de 5 patas em liga de alumínio injetada com acabamento polido e de formato piramidal. Rodízios duplos, com rodas de 48 mm de diâmetro sendo o vertical dotado de anel expansivo metálico.					
13	112	Cadeira alta. Encosto: em tela flexível de dupla frontura à base de poliéster estruturado em quadro injetado em resina termoplástica, com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina de aço com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,0 mm e largura mínima de 50 mm, e com acabamento através de coluna injetada. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com, no mínimo, 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 450 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi de compensado multilaminado ou injetado em termoplástico nervurado, anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm. Mecanismo: mecanismo operacional no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático, o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina, e carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoio. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada. Coluna: coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar de variação vertical de 100 mm. Base de cinco patas arcada de cinco hastes em material injetado ou em patas de aço carbono de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada com altura mínima da viga da pata de 35 mm, com diâmetro externo mínimo total da base de 690 mm e capa injetada em PP.	BR0405847	Unidade	3	R\$ 2.631,25	R\$ 7.893,75
14	113	Longarina de 04 lugares sem braços. Encostos e Assentos estruturados em chassi de polipropileno injetado, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto e assento injetada em polipropileno. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm. Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima	BR0224923	Unidade	7	R\$ 10.694,88	R\$ 74.864,16

		de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16". Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento. Bases da longarina em formato de "T" ou "Y" invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas.					
14	114	Longarina de três lugares. Conchas individuais para assento/encosto em chapa de aço de, no mínimo, 3,75mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 38,00mm e parede de, no mínimo, 3,25mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca torx M5 e porcas calotas M5. Pés laterais tipo trapezoidal em alumínio injetado, nas seguintes medidas mínimas: 40mm (quarenta milímetros) de largura x 16 mm (dezesseis milímetros) de 16 espessura mínima. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Dimensões: 15mm de espessura (medida mínima aceitável) x 45 mm de diâmetro mínimo aceitável, com rosca 5/16". Os assentos são individuais, com espuma injetada aplicada sob chapa metálica nas dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo. Largura de cada assento de 550 mm e profundidade de 460 mm (variação aceitável de 5%). Encostos individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50 kg/m3 aplicada sob chapa metálica de, no mínimo, 0,90m de espessura e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura (variação aceitável de 5%). Cada encosto tem seguintes dimensões: 470mm de altura x 550mm de largura (conchas individuais - variação aceitável de 5%). Apoia-braços das extremidades da longarina. Vigas da longarina compostas por tubos de aço com diâmetro de 38,00mm e parede mínima de 3,25mm de 18 espessura e fixação por meio de parafusos ponta broca torx M5 e porcas calotas M5 (ou rebites). Comprimento total de 1830mm (variação aceitável de 5%). A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07mm (sete milímetros) de espessura x 40mm (quarenta milímetros) de largura.	BR0224923	Unidade	9	R\$ 10.672,62	R\$ 96.053,60
15	115	Poltrona de Auditório. Estrutura principal em tubos de aço carbono, de seção retangular ou elíptica ou oval ou oblonga ou semi oblonga ou similar, cujas dimensões mínimas sejam de 30 x 70 x 1,90 mm, com chapas de aço em formato de "U" na porção superior para fixação dos apoia braços. Pés que são utilizados para fixação do auditório no piso através de 2 pontos, no mínimo, tal pé produzido em chapa de aço em perfil "U" com espessura mínima de 4,7mm. Laterais das poltronas com acabamento em compensado multilaminado com espessura mínima de 5mm, sendo este revestido com o mesmo padrão de revestimento utilizado no assento e encosto. Lateral possui recorte frontal executava na própria estrutura, com acabamento em material termoplástico para receber a	BR0238130	Unidade	30	R\$ 3.436,48	R\$ 103.094,33

		prancheta quando não estiver em uso. Na lateral são acoplados os mecanismos de articulação do assento e encosto, produzidos em aço e material injetado em termoplástico e recolhimento da prancheta. Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por meio de tirantes metálicos. Estruturais em madeira compensada multilaminado de formato anatômico, com espessura mínima de 15 mm, e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, sendo chapas metálicas no mínimo 3mm de espessura e pinos de seção circular. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40 mm. Sistema de fixação do encosto permite o posicionamento em 03 ângulos diferentes, quais sejam a 18, 20 ou 22 graus. Braço e prancheta: Apoia braço integrado à estrutura metálica central e/ou lateral por meio de, no mínimo, dois pontos de acoplagem, sendo tal apoio injetado, medindo no mínimo 360 mm de comprimento e 60 mm de largura. Prancheta fabricada em MDF revestido com laminado melamínico, com sistema anti pânico, e suporte da prancheta injetado em alumínio. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço carbono. Sistema anti pânico para rebatimento da prancheta. Dimensões mínimas do tampo de prancheta 330 mm de largura e 230 mm de comprimento. Dimensões (mm): Entre eixos: 580 mm. Largura da superfície do assento: 480 mm. Profundidade da superfície do assento: 470 mm. Extensão vertical do encosto: 650 mm. Largura do encosto na região do apoio lombar: 450 mm					
15	116	Poltrona de Auditório para obeso. Estrutura principal em tubos de aço carbono, de seção retangular ou elíptica ou oval ou oblonga ou semi oblonga ou similar, cujas dimensões mínimas sejam de 30 x 70 x 1,90 mm, com chapas de aço em formato der "U" na porção superior para fixação dos apoia braços. Pés que são utilizados para fixação do auditório no piso através de 2 pontos, no mínimo, tal pé produzido em chapa de aço em perfil "U" com espessura mínima de 4,7mm. Laterais das poltronas com acabamento em compensado multilaminado com espessura mínima de 5mm, sendo este revestido com o mesmo padrão de revestimento utilizado no assento e encosto. Lateral possui recorte frontal executava na própria estrutura, com acabamento em material termoplástico para receber a prancheta quando não estiver em uso. Na lateral são acoplados os mecanismos de articulação do assento e encosto, produzidos em aço e material injetado em termoplástico e recolhimento da prancheta. Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por meio de tirantes metálicos. Estruturais em madeira compensada multilaminado de formato anatômico, com espessura mínima de 15 mm, e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, sendo chapas metálicas no mínimo 3mm de espessura e pinos de seção circular. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40 mm. Sistema de fixação do encosto permite o posicionamento em 03 ângulos diferentes, quais sejam a 18, 20 ou 22 graus. Braço e prancheta: Apoia braço integrado à estrutura metálica central e/ou lateral por meio de, no mínimo, dois pontos de acoplagem, sendo tal apoio injetado, medindo no mínimo 360 mm de comprimento e 60 mm de largura. Prancheta fabricada em MDF revestido com laminado melamínico, com sistema anti pânico, e suporte da prancheta injetado em alumínio. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço carbono. Sistema anti pânico para rebatimento da prancheta. Dimensões mínimas do tampo de prancheta 330 mm de largura e 230 mm de comprimento. Dimensões (mm): Entre eixos: mínimo 850 mm.	BR0238130	Unidade	3	R\$ 6.518,21	R\$ 19.554,64

		Largura da superfície do assento: mínimo de 750 mm na terça parte mais próxima do encosto. Profundidade da superfície do assento: 470 mm. Extensão vertical do encosto: 650 mm. Largura do encosto na região do apoio lombar: 750 mm					
16	117	Mesa rebatível. Dimensões: 1400mm x 700mm (L x A). Confeccionados em MDP de 25mm. Revestido em ambas as faces for filme termo prensado de densidade. O sistema rebatível permite que o tampo seja rebatido de sua posição horizontal para uma posição vertical. Estrutura da mesa é constituída em tubos e perfis de aço sae 1020, sendo que seus pés são fabricados em chapa de aço de 1,50 de espessura, conformada em formato piramidal, medindo 680mm de abertura útil de apoio ao chão. Colunas de sustentação vertical são fabricadas em tubo de aço sae de formato hexagonal medindo 36 x 96 mm, com espessura de 1,50 mm, fixadas aos pés por meio de parafusos métricos com sextavado interno m8 x 30. Ponteiras de acabamento na parte superior da coluna, acompanhando o formato do tubo, fixadas por parafusos e injetadas em polietileno. Travessa de União dos Pés Confeccionada em tubo de aço sae 1020 de 40 x 40 mm, com espessura de 1,50 mm, encaixada aos pés e fixada a eles através de parafusos métricos com sextavado interno m8 x 70. Ponteiras de acabamento injetadas em polietileno. Mecanismos do sistema rebatível confeccionado em aço sae 1020, fixados em cada uma das 2 travessas de fixação do tampo, acionados por mola de aço helicoidal e puxador de acionamento em tubo de aço sae 1020 de diâmetro 16 mm com revestimento em espuma de poliuretano. Barra estabilizadora dos mecanismos de rebatimento em tubo de aço sae 1020 medindo 20 x 20 mm. Travessas de fixação do tampo em chapa de aço sae 1020 dobrada, com espessura de 2,65 mm, com 2 suportes para 4 parafusos em cada travessa, fixadas à barra estabilizadora dos mecanismos através de parafusos métricos com sextavado interno de m8 x 25. Rodízios com freio e duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com modificador de impacto. Eixo vertical em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm, e rodas com diâmetro de 60 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Banda de rodagem macia (pu) com cores diferentes no centro e na banda de rodagem, indicado para pisos duros. M modelo 1.1.7, com rodas revestidas com material resiliente (poliuretano),	BR0232025	Unidade	4	R\$ 2.838,66	R\$ 11.354,65
17	118	Mesa de centro de madeira. Dimensões: 1200 x 600 x 350 mm (L x P x A) Base em formato de caixa, sendo 4 pés e 8 travessas, todas as peças sendo unidas por solda Mig e acabamento polido. Tampo confeccionado em mdp com 43 mm de espessura. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros.	BR0232025	Unidade	1	R\$ 879,52	R\$ 879,52
18	119	Mesa de centro de vidro. Dimensões: 1200mm x 600mm x 350mm. Estrutura em tubo de alumínio quadrado 25 x 25 mm, com acabamento polido vidro cristal com espessura de 8 mm. Tampo fixo por ventosas de silicone transparente.	BR0232025	Unidade	3	R\$ 5.325,91	R\$ 15.977,74

19	120	Mesa de centro lateral. Dimensões: 600mm x 600mm x 550mm (L x P X A). Estrutura em tubo de alumínio quadrado 25 x 25 mm, com acabamento polido vidro cristal com espessura de 8 mm. Tampo fixo por ventosas de silicone transparente.	BR0232025	Unidade	3	R\$ 7.728,76	R\$ 23.186,27
20	121	Suporte monitor de alumínio. Injetado e polímero de alta resistência. Possui capas plásticas para passagem e organização dos cabos. Permite diversos ajustes e também girar a tela nas posições retrato ou paisagem. O ajuste de força do pistão a gás é capaz de suportar telas de diferentes pesos (entre 2kg a 7kg). Deverá possuir as regulagens: rotação da tela de até 360° (retrato/paisagem), rotação da base do suporte de até 180°, ajuste de altura de até 250mm, ajuste de inclinação vertical da tela de 35° a -50°. Sua base deve medir 90 x 105 mm e nas estruturas de rotação o diâmetro de 45 mm.	BR0254402	Unidade	5	R\$ 852,12	R\$ 4.260,61
21	122	Quadro branco magnético. Dimensões: 450mm x 600mm. Dupla função. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0267007	Unidade	17	R\$ 1.616,92	R\$ 27.487,60
22	123	Quadro Branco lousa, moldura em alumínio. Dimensões: 1000m x 1400m. Com suporte para fixação em parede e com suporte para apagador. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0267007	Unidade	34	R\$ 1.903,66	R\$ 64.724,53
23	124	Lousa para sala de aula. Dimensões: 9m x 1,30m. Quadro confeccionado em mdf 9 mm, sobreposto por laminado verde lousa. Moldura em alumínio anodizado. Fixação invisível em ps. Suporte para giz em toda a extensão do quadro. Cor da moldura: alumínio fosco. Espessura total: 17 mm. Cantos arredondados. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0267007	Unidade	2	R\$ 5.367,93	R\$ 10.735,85
24	125	Mesa plástica quadrada. Dimensões: 700mm x 700mm. Cor Branca, empilhável. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0229148	Unidade	10	R\$ 630,09	R\$ 6.300,85
25	126	Poltrona moderna branca, plástica. Dimensões: 770mm x 430mm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0150664	Unidade	32	R\$ 447,18	R\$ 14.309,60
26	127	Mesa redonda plástica branca. Dimensões: 1000mm x1000mm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	BR0229148	Unidade	1	R\$ 1.861,00	R\$ 1.861,00
27	128	Cadeira sem braço, plástica, branca. Dimensões: 89 x 42 x 52 cm.	BR0224923	Unidade	36	R\$ 671,18	R\$ 24.162,39
28	129	Colchão de Solteiro. Dimensões: 1,88m x 0,78 m x 0,17m (C x L x A). Colchão solteiro com capa – deverá ser constituído de espuma 100% poliuretano fabricada com alta. Tecnologia, selada e certificada pelo inmetro no formato de um paralelepípedo retangular com densidade nominal de no mínimo 33kg/m3 (d-33). O colchão deverá suportar o Peso mínimo de 110 kg e possuir tecido com tratamento: anti-ácaro; antifungo; antialérgico. Tolerância: nas dimensões declaradas na etiqueta do fabricante, com relação à largura e ao comprimento, deve ser tolerada a variação de ± 10 mm e, quanto à espessura, a variação de 5mm.A variação entre a densidade nominal da lâmina de espuma(d) e sua densidade real (dr) não pode exceder a 5%	BR0459439	Unidade	2	R\$ 577,00	R\$ 1.154,01

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

29	130	Colchão de Solteiro. Dimensões: 1,88m x 0,88 m x 0,17m (C x L x A). Colchão solteiro com capa – deverá ser constituído de espuma 100% poliuretano fabricada com alta. Tecnologia, selada e certificada pelo inmetro no formato de um paralelepípedo retangular com densidade nominal de no mínimo 33kg/m3 (d-33). O colchão deverá suportar o Peso mínimo de 110 kg e possuir tecido com tratamento: anti-ácaro; antifungo; antialérgico. Tolerância: nas dimensões declaradas na etiqueta do fabricante, com relação à largura e ao comprimento, deve ser tolerada a variação de ± 10 mm e, quanto à espessura, a variação de 5mm.A variação entre a densidade nominal da lâmina de espuma(d) e sua densidade real (dr) não pode exceder a 5%	BR0459439	Unidade	2	R\$ 782,33	R\$ 1.564,67
----	-----	--	-----------	---------	---	---------------	-----------------

1.1.1. Estimativas de consumo individualizadas, requisição mínima e requisição máxima:

GRUPO	ITEM	UNIDADE DE MEDIDA	REQUISIÇÃO MÍNIMA	REQUISIÇÃO Máxima	Quantidade total
1	1	m ²	4	121	121
1	2	m ²	1	4	4
1	3	m ²	1	3	3
1	4	m ²	5	85	85
1	5	Unidade	1	4	4
1	6	m ²	1	3	3
1	7	m ²	1	3	3
1	8	Unidade	1	3	3
1	9	m ²	2	18	18
1	10	m ²	1	3	3
2	11	Unidade	1	20	20
2	12	Unidade	1	15	15
2	13	Unidade	1	34	34
2	14	Unidade	1	2	2
2	15	Unidade	1	2	2
2	16	Unidade	1	4	4
2	17	Unidade	1	8	8
3	18	Unidade	1	27	27
3	19	Unidade	1	9	9
3	20	Unidade	1	10	10
3	21	Unidade	1	13	13
3	22	Unidade	1	3	3
3	23	Unidade	1	14	14
3	24	Unidade	1	22	22
3	25	Unidade	1	13	13
3	26	Unidade	1	5	5
4	27	Unidade	5	100	100
4	28	Unidade	1	32	32
5	29	Unidade	3	149	149
5	30	Unidade	3	287	287
5	31	Unidade	1	33	33
5	32	Unidade	1	22	22
5	33	Unidade	1	42	42
5	34	Unidade	1	28	28
5	35	Unidade	1	35	35
5	36	Unidade	1	72	72
5	37	Unidade	1	20	20
5	38	Unidade	1	70	70
5	39	Unidade	1	10	10
6	40	Unidade	2	70	70
6	41	Unidade	1	41	41
6	42	Unidade	2	88	88
6	43	Unidade	1	3	3
6	44	Unidade	1	49	49
7	45	Unidade	1	55	55
7	46	Unidade	1	10	10
7	47	Unidade	1	6	6
7	48	Unidade	1	5	5
7	49	Unidade	1	8	8
7	50	Unidade	1	6	6
7	51	Unidade	1	1	1
7	52	Unidade	1	5	5
8	53	Unidade	2	89	89

8	54	Unidade	1	2	2
8	55	Unidade	1	3	3
8	56	Unidade	1	16	16
9	57	Unidade	1	59	59
9	58	Unidade	1	52	52
9	59	Unidade	2	84	84
9	60	Unidade	1	11	11
9	61	Unidade	2	84	84
9	62	Unidade	3	99	99
9	63	Unidade	1	1	1
9	64	Unidade	1	4	4
9	65	Unidade	1	14	14
9	66	Unidade	1	2	2
9	67	Unidade	1	5	5
9	68	Unidade	1	4	4
10	69	Unidade	1	28	28
10	70	Unidade	1	33	33
10	71	Unidade	1	45	45
10	72	Unidade	1	2	2
10	73	Unidade	1	51	51
10	74	Unidade	1	2	2
10	75	Unidade	1	13	13
10	76	Unidade	1	3	3
10	77	Unidade	1	5	5
10	78	Unidade	1	3	3
10	79	Unidade	1	15	15
10	80	Unidade	1	1	1
11	81	Unidade	1	6	6
11	82	Unidade	1	4	4
11	83	Unidade	2	129	129
11	84	Unidade	3	150	150
11	85	Unidade	1	48	48
11	86	Unidade	1	13	13
11	87	Unidade	1	12	12
11	88	Unidade	1	4	4
11	89	Unidade	1	15	15
11	90	Unidade	1	4	4
11	91	Unidade	1	5	5
11	92	Unidade	1	1	1
11	93	Unidade	1	1	1
11	94	Unidade	1	35	35
12	95	Unidade	1	5	5
12	96	Unidade	4	100	100
12	97	Unidade	1	4	4
12	98	Unidade	4	200	200
12	99	Unidade	1	3	3
12	100	Unidade	1	20	20
12	101	Unidade	1	34	34
12	102	Unidade	1	5	5
12	103	Unidade	1	2	2
13	104	Unidade	2	124	124
13	105	Unidade	2	130	130
13	106	Unidade	2	113	113
13	107	Unidade	1	14	14
13	108	Unidade	1	58	58
13	109	Unidade	1	54	54
13	110	Unidade	1	4	4

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(**não retirar este Rodapé**)

13	111	Unidade	1	67	67
13	112	Unidade	1	3	3
14	113	Unidade	1	7	7
14	114	Unidade	1	9	9
15	115	Unidade	1	30	30
15	116	Unidade	1	3	3
16	117	Unidade	1	4	4
17	118	Unidade	1	1	1
18	119	Unidade	1	3	3
19	120	Unidade	1	3	3
20	121	Unidade	1	5	5
21	122	Unidade	1	17	17
22	123	Unidade	1	34	34
23	124	Unidade	1	2	2
24	125	Unidade	1	10	10
25	126	Unidade	1	32	32
26	127	Unidade	1	1	1
27	128	Unidade	1	36	36
28	129	Unidade	1	2	2

1.1.2. Não será utilizada a cota reservada pois há a necessidade de padronização dos itens e, caso haja dois vencedores, poderão ser fornecidas marcas distintas

1.1.3. Os itens terão suas cores de acabamento definidas pelo solicitante, no momento em que se efetivar a aquisição, baseando-se no catálogo de cores disponibilizado pelo fabricante.

1.1.4. O prazo de vigência da contratação será de 90 (noventa) dias sendo que este corresponde aquele necessário a cada entrega, recebimento provisório, recebimento definitivo e pagamento.

2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A Justificativa e o objetivo da contratação encontram-se pormenorizadas em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO:

3.1. A descrição da solução como um todo, encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1 O objeto desta licitação se enquadra como comum, nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei 10.520, de 2002, c/c art. 3º, II do Decreto nº 10.024/2019.

5. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE

5.1 Os critérios de sustentabilidade são aqueles previstos nas especificações do objeto e/ou obrigações da contratada e/ou no edital como requisito previsto em lei especial.

6. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

- 6.1. O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados da notificação, em remessa única, no seguinte endereço Pça. Mal Eduardo Gomes, 50, Vila das Acácias, São José dos Campos, SP;
- 6.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 05 (cinco) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.
- 6.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 05 (cinco) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 6.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
 - 6.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 6.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

7. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 7.1. São obrigações da Contratante:
 - 7.1.1. receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
 - 7.1.2. verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
 - 7.1.3. comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
 - 7.1.4. acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
 - 7.1.5. efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- 7.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

8. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

- 8.1.1.efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 8.1.2.responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 8.1.3.substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 8.1.4.comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 8.1.5.manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 8.1.6.indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.
- 8.1.7.promover a destinação final ambientalmente adequada, sempre que a legislação assim o exigir, como nos casos de pneus, pilhas e baterias, etc.
- 8.2. Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores – SICAF, a empresa contratada deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização do contrato, até o dia trinta do mês seguinte ao da prestação dos serviços, os seguintes documentos: 1) prova de regularidade relativa à Seguridade Social; 2) certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União; 3) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Municipal ou Distrital do domicílio ou sede do contratado; 4) Certidão de Regularidade do FGTS – CRF; e 5) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT, conforme alínea "c" do item 10.2 do Anexo VIII-B da IN SEGES/MP n. 5/2017;

9. DA SUBCONTRATAÇÃO

- 9.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

10. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

- 10.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

11. DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO

- 11.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

- 11.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

- 11.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 11.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.
- 11.4. Os contatos relativos à fase de execução da contratação (agendamento de entrega, envio de nota fiscal, informações sobre pagamento etc.) deverão ser realizados com o solicitante do material, sendo que as formas de contato serão enviadas em momento oportuno.

12. DO PAGAMENTO

- 12.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.
- 12.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.
- 12.2. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.
- 12.3. A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 12.3.1. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do fornecedor contratado, deverão ser tomadas as providências previstas no do art. 31 da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.
- 12.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.
- 12.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.
- 12.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.

- 12.7. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.
- 12.8. Previamente à emissão de nota de empenho e a cada pagamento, a Administração deverá realizar consulta ao SICAF para identificar possível suspensão temporária de participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas, observado o disposto no art. 29, da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.
- 12.9. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.
- 12.10. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.
- 12.11. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.
- 12.11.1. Será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente no SICAF, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante.
- 12.11.2. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.
- 12.11.3. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.
- 12.11.4. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira, e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante aplicação das seguintes fórmulas:

EM = I x N x VP, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

$$I = (TX) \quad I = \frac{(6 / 100)}{365} \quad I = 0,00016438 \quad TX = \text{Percentual da taxa anual} = 6\%$$

13. DO REAJUSTE

- 13.1. Os preços inicialmente contratados são fixos e irrevogáveis no prazo de um ano contado da data limite para a apresentação das propostas.
- 13.2. Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido da CONTRATADA, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pela CONTRATANTE, do índice IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, com base na seguinte fórmula (art. 5º do Decreto n.º 1.054, de 1994):
- $$R = V (I - I^0) / I^0, \text{ onde:}$$
- R = Valor do reajuste procurado;
- V = Valor contratual a ser reajustado;
- I⁰ = Índice inicial - refere-se ao índice de custos ou de preços correspondente à data fixada para entrega da proposta na licitação;
- I = Índice relativo ao mês do reajustamento;
- 13.3. Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.
- 13.4. No caso de atraso ou não divulgação do índice de reajustamento, o CONTRATANTE pagará à CONTRATADA a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja divulgado o índice definitivo.
- 13.5. Nas aferições finais, o índice utilizado para reajuste será, obrigatoriamente, o definitivo.
- 13.6. Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado pela legislação então em vigor.
- 13.7. Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.
- 13.8. O reajuste será realizado por apostilamento.

14. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

- 14.1. Não haverá exigência de garantia contratual da execução pois trata-se de contratação com baixa complexidade técnica e ainda porque ocorrerá de forma parcelada.

15. A GARANTIA CONTRATUAL DOS BENS.

- 15.1. O prazo de garantia contratual dos bens, complementar à garantia legal, é de, no mínimo, 12 (doze) meses, ou pelo prazo fornecido pelo fabricante, se superior, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.
- 15.2. A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.

- 15.3. A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pela própria Contratada, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.
- 15.4. Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.
- 15.5. As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.
- 15.6. Uma vez notificada, a Contratada realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até 10 (dez) dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pela Contratada ou pela assistência técnica autorizada.
- 15.7. O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada da Contratada, aceita pelo Contratante.
- 15.8. Na hipótese do subitem acima, a Contratada deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.
- 15.9. Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pela Contratada, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir da Contratada o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.
- 15.10. O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade da Contratada.
- 15.11. A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

16. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

- a) falhar na execução do contrato, pela inexecução, total ou parcial, de quaisquer das obrigações assumidas na contratação;
- b) ensejar o retardamento da execução do objeto;
- c) fraudar na execução do contrato;
- d) comportar-se de modo inidôneo; ou
- e) cometer fraude fiscal.

16.2. Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(não retirar este Rodapé)

- i) **Advertência por escrito**, quando do não cumprimento de quaisquer das obrigações contratuais consideradas faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretam prejuízos significativos para o serviço contratado;
- ii) **Multa:**
 - (1) moratória de 0,2% (dois décimos por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias;
 - (2) moratória de 0,4% (quatro décimos por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, entre o 31º (trigésimo primeiro) dia até 60º (sexagésimo) dia;
 - (3) compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato ou da parcela, no caso de inexecução total do objeto;
 - (a) O atraso superior a 60 (sessenta) dias será considerado inexecução total do contrato ou parcela.
- iii) **Suspensão de licitar e impedimento de contratar** com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
- iv) **Sanção de impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades da União**, com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos.
- v) **Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar** com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

16.3. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista no subitem “iv” também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa neste Termo de Referência.

16.4. As sanções previstas nos subitens “i”, “iii”, “iv” e “v” poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

16.5. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:

16.5.1. tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

16.5.2. tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

16.5.3. demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

16.6. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

16.7. As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor da União, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa da União e cobrados judicialmente.

- 16.7.1. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- 16.8. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do licitante, a União ou Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.
- 16.9. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.
- 16.10. Se, durante o processo de aplicação de penalidade, se houver indícios de prática de infração administrativa tipificada pela Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização - PAR.
- 16.11. A apuração e o julgamento das demais infrações administrativas não consideradas como ato lesivo à Administração Pública nacional ou estrangeira nos termos da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, seguirão seu rito normal na unidade administrativa.
- 16.12. O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Federal resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.
- 16.13. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

17. CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR.

- 17.1. As exigências de habilitação jurídica e de regularidade fiscal e trabalhista são as usuais para a generalidade dos objetos, conforme disciplinado no edital.
- 17.2. Os critérios de qualificação econômico-financeira a serem atendidos pelo fornecedor estão previstos no edital.
- 17.3. Os critérios de qualificação técnica a serem atendidos pelo fornecedor serão:
- 17.3.1 Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto desta licitação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de **atestados** fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado. Os critérios de aceitabilidade de preços serão:
- 17.3.1.1 Para fins da comprovação de que trata este subitem, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados com as seguintes características mínimas:
- 17.3.1.1.1 No mínimo 1(um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por Pessoa Jurídica de direito público ou privado que comprove que a empresa licitante já forneceu itens similares aos deste processo a um **quantitativo mínimo de 20% (vinte por cento) da quantidade total do bem licitado ou similar. Ressalta-se que o percentual deve incidir sobre o quantitativo de bens que serão contratados.**
- 17.4 **Valor Global: R\$ 10.995.632,08 (Dez Milhões, novecentos e noventa e cinco mil, seiscentos e trinta e dois reais e oito centavos)**
- 17.4.1 **Valores unitários: tabela constante neste Termo de Referência.**

17.5 O critério de julgamento da proposta é o por grupo.

17.5.2 Justifica-se o agrupamento dos itens conforme argumentos pormenorizados no Estudo Técnico Preliminar

17.6 As regras de desempate entre propostas são as discriminadas no edital.

17.7 Para fins de comprovação da qualidade dos produtos, o licitante provisoriamente declarado vencedor **deve apresentar juntamente com a proposta, a documentação comprobatória descrita abaixo, objetivando a conferência do produto com a qualidade mínima solicitada.**

17.8 As documentações comprobatórias devem ser emitidas ao fabricante dos mobiliários e cadeiras.

17.8.1 O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade e emitidos por Organismo Certificador de produto acreditado CGCRE-INMETRO.

17.8.2 As informações constantes no(s) certificado(s) de conformidade de produto deverão ser suficientes para a correta identificação do produto e vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação e/ou declaração de conformidade do produto certificado emitido por Organismo Certificador de produto ao atendimento da especificação do apêndice I.

17.8.3 O(s) relatório(s) de ensaio deve(m) estar emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização do ensaio correlato a norma especificada.

17.8.4 As normas devem estar em sua **versão mais recente.**

17.8.5 Deverão ser apresentados os laudos e certificação ABNT/NBR conforme a seguir descritos.

17.8.5.1 (Itens 54,57 a 65, 67 a 69) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 13961:2010.

17.8.5.2 (Itens 29 a 39, 41 a 45, 104 a 112) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 13962:2006.

17.8.5.3 (Itens 09 e 10) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 13964:2003.

17.8.5.4 (Itens 71 a 74, 76 a 78, 82 a 89, 93 a 95) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 13966:2008.

17.8.5.5 (Itens 75,90,91) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 13967:2011.

17.8.5.6 (Itens 01 a 03, 05 a 07) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 15141:2008.

17.8.5.7 (Itens 115 e 116) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 15878:2011.

17.8.5.8 (Itens 113 e 114) Certificado de Conformidade de produto conforme a norma ABNT NBR 16031:2012.

17.8.5.9 Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, com escopo em conformidade com o produto ofertado.

17.8.5.10 Certificado de processo e preparação de superfícies metálicas no mínimo para a garantia da qualidade em relação a isenção de bolhas e enferrujamento à câmara úmida, aderência sem destacamento (X0Y0), resistência a dureza à lápis ($\geq 6H$),

camada de espessura mínima de 70 micrometros, para todos os produtos que possuem componentes com pintura eletrostática em pó.

17.8.5.11 Relatório de ensaio de acordo com requisitos da ABNT NBR 16332:2014 para a garantia da qualidade da fita de bordas aplicadas aos mobiliários conforme a tabela 02 da respectiva norma, para todos os produtos que possuem fita de borda.

17.8.5.12 Cadastro Técnico Federal do Ibama dentro da validade do(s) fabricante(s) do(s) mobiliários.

18. ESTIMATIVA DE PREÇOS E PREÇOS REFERENCIAIS

18.1. O valor de referência para a contratação será o constante na Tabela do item 1 neste Termo de Referência.

19. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

19.1 A indicação da dotação orçamentária fica postergada para o momento da assinatura do contrato ou instrumento equivalente.

20. NECESSIDADE DE AMOSTRA

20.1. Caso a compatibilidade com as especificações demandadas, sobretudo quanto a padrões de qualidade e desempenho, não possa ser aferida pelos meios previstos nos subitens acima, o Pregoeiro **poderá** exigir que o licitante mais bem classificado apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no seguinte endereço: Seção de Provisões (Almoxarifado Central) do GAP-SJ, situada na Praça Marechal Eduardo Gomes nº 50 – Vila das Acácias, CEP 12.228-901 - São José dos Campos – SP, no horário das 08h às 16h, no prazo de 7 (sete) dias úteis, contados a partir da solicitação do pregoeiro para os seguintes itens, sob pena de não aceitação da proposta, contato Ten Jhanmichel (12) 3947-3370 – (12) 3947-6023.

GRUPO	ITEM	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	PRODUTO AMOSTRA
1	1	m²	1	Divisória Piso teto cego total
1	2	m²	1	Divisória piso teto ½ aquário com vidro duplo
1	6	m²	1	Divisória Piso Teto Cego Total
1	7	m²	1	Divisória Piso Teto ½ Aquário
2	12	Unidade	1	Estante de aço
2	17	Unidade	1	Bancada de manutenção
3	22	Unidade	1	Roupeiro de 16 Portas
3	25	Unidade	1	Banco de vestiário
4	27	Unidade	1	Cadeira para treinamento
4	28	Unidade	1	Cadeira Fixa Empilhável
5	29	Unidade	1	Cadeira de encosto Alto
5	30	Unidade	1	Cadeira Giratória operacional
5	31	Unidade	1	Cadeira Giratória operacional
5	32	Unidade	1	Cadeira Giratória tipo alta
5	35	Unidade	1	Cadeira giratória para escritório
5	36	Unidade	1	Poltrona giratória Presidente
5	38	Unidade	1	Poltrona giratória reclinável
6	40	Unidade	1	Poltronas para sala de reunião
6	41	Unidade	1	Cadeira Giratória
6	42	Unidade	1	Poltrona giratória com regulagens

7 - Termo de Referência -Compras (Aquisição de Bens) ATUALIZADO MAR/2022(**não retirar este Rodapé**)

7	45	Unidade	1	Poltrona baixa
7	50	Unidade	1	Poltrona Modular
8	53	Unidade	1	Gaveteiro volante
8	56	Unidade	1	Armário tipo Alto I
9	57	Unidade	1	Armário baixo 02 portas
9	59	Unidade	1	Armário alto Diretor
9	61	Unidade	1	Gaveteiro volante
9	62	Unidade	1	Gaveteiro volante
9	66	Unidade	1	Armário alto 02 portas
9	68	Unidade	1	Armário alto sem portas
10	69	Unidade	1	Mesa Tipo I Chefia
10	70	Unidade	1	Mesa tipo I Estação de trabalho
10	75	Unidade	1	Mesa de reunião redonda
10	79	Unidade	1	Bancada alta
11	82	Unidade	1	Mesa reta
11	85	Unidade	1	Mesa Angular em L
11	86	Unidade	1	Mesa em L
11	89	Unidade	1	Estação plataforma
11	93	Unidade	1	Estação de trabalho em L
12	95	Unidade	1	Mesa refeitório
12	101	Unidade	1	Cadeira de madeira
12	102	Unidade	1	Cadeira de madeira com braço
13	104	Unidade	1	Cadeira com quatro pernas
13	105	Unidade	1	Cadeira giratória operacional
13	106	Unidade	1	Cadeira giratória operacional
13	107	Unidade	1	Cadeira em tela e apoio de cabeça
13	108	Unidade	1	Cadeira giratória em tela
13	111	Unidade	1	Cadeira giratória de escritório
13	112	Unidade	1	Cadeira alta
14	113	Unidade	1	Longarina de 04 lugares
14	114	Unidade	1	Longarina de 03 lugares
15	115	Unidade	1	Auditório

20.2. As amostras deverão estar devidamente identificadas com o nome do licitante, telefone, e-mail, modalidade, número da licitação, conter os respectivos prospectos e manuais, se for o caso. Além disso, devem dispor na embalagem, quando for o caso, informações quanto às suas características, tais como data de fabricação, prazo de validade, quantidade do produto, sua marca, número de referência, código do produto, modelo e item a que se refere;

20.3. O fornecedor isenta este órgão de indenização pela desmontagem ou avaria, seja por ensaio laboratorial ou qualquer outro procedimento julgado necessário à análise;

20.4. A licitante deverá apresentar a amostra conforme as especificações descritas no termo de referência;

20.5. Para fins de fiscalização em relação aos itens entregues para amostra, bem como aos constantes do item quando da entrega definitiva, a comissão constituída para este fim, poderá escolher, aleatoriamente, um exemplar de cada tipo dos bens entregues para encaminhamento a um Laboratório especializado para fins de ensaios e testes que consistem em avaliação de ergonomia, estabilidade, resistência e durabilidade dos bens de acordo com as normas ABNT e demais normas aplicáveis à espécie, além das características mínimas constantes das especificações;

20.6. Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.

- 20.7. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.
- 20.8. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pelo Pregoeiro, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste Edital, a proposta do licitante será recusada.
- 20.9. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.
- 20.10. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.
- 20.11. Após a homologação do processo, as amostras poderão ser recolhidas pelos licitantes. Transcorridos 60 (sessenta) dias da notificação para a retirada das amostras sem manifestação das licitantes, a Administração Pública dará ao bem a finalidade que lhe convier, sem direito a ressarcimento;
- 20.12. Os licitantes deverão colocar à disposição da Administração todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.
- 20.13. Serão avaliados os seguintes aspectos e padrões mínimos de aceitabilidade:
- 20.14. Qualidade: deve estar presente no processo produtivo total, compreendendo matéria-prima empregada, componentes, preparação, acabamento, cola, solda, dentre outros;
- 20.15. Durabilidade: resistência de forma geral;
- 20.16. Dimensionais: com permissão a variação de 5% nas medidas, exceto espessuras.
- 20.17. As amostras serão recebidas e avaliadas por comissão de análise de amostras. Poderá ser solicitada amostra dos itens que a administração julgar necessário caso certificados e demais documentações se mostrarem insuficientes para a devida análise.

ELABORADO:

IAGO SALLES DA COSTA 1º Ten Int
Gestor Solicitante

CONFERIDO:

SANDRA REGINA PEREIRA DA SILVA Maj Int
Agente de Controle Interno do GAP-SJ

APROVADO:

De acordo com as motivações presentes nos Estudos Técnicos Preliminares e nos demais documentos deste processo, aprovo este Termo de Referência.

RONALD JOSÉ PINTO Cel Int
Ordenador de Despesas do GAP-SJ



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	TR
Data/Hora de Criação:	22/08/2022 10:43:37
Páginas do Documento:	77
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	78
Hash MD5:	d4a25776fb964995eef80b868da6157e
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 1º Ten IAGO SALLES DA COSTA no dia 22/08/2022 às 07:43:49 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Terceiro Sargento CARINA SANTANA TEIXEIRA no dia 30/08/2022 às 07:58:16 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major SANDRA REGINA PEREIRA DA SILVA no dia 01/09/2022 às 14:11:38 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel RONALD JOSÉ PINTO no dia 01/09/2022 às 15:48:56 no horário oficial de Brasília.

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO