



AO
MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO PAULO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 100/GAP-SP/2022
(Processo Administrativo nº 67267.004535/2022-13)

PROPOSTA COMERCIAL

Razão Social: LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA
CNPJ:02.604.236/0001-62
Endereço: RUA ANTÔNIO ZANINI Nº 387 – BAIRRO SÃO JOSÉ – CIDADE CAXIAS DO SUL – UF: RS
CEP:95041-070
Telefone: Fone: (54) 3224 6808 / Fax: (54) 3224 6808
E-mail: licitacao@layout.ind.br

GRUPO 1

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
01	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA 04 LUGARES - DIMENSÃO 2720 X 745 X 1400 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: PLAT.04 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 462106	19	UND.	5.799,00	110.181,00
02	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA 04 LUGARES COM 04 GAVETEIROS- DIMENSÃO 3600 X 745 X 1400 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: PLAT.04 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 462107	27	UND.	7.431,00	200.637,00
03	DIVISOR PLATAFORMA DE MADEIRA - DIMENSÃO 1310 X 300 (LXA): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.DVA PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 123455	67	UND.	309,00	20.703,00
04	DIVISOR LATERAL DE PLATAFORMA - DIMENSÃO 550 X 300 (LXA) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.DVA PROCEDÊNCIA: NACIONAL	35	UND.	413,00	14.455,00

Rua Antônio Zanini, 387, Bairro São José
Caxias do Sul/RS Cep: 95041-070 Fone/Fax: (54) 3224-6808
Site: www.layout.ind.br
E-mail: licitacao@layout.ind.br

	CATMAT: 123455				
05	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM REGULAGEM DE ALTURA EM L DIMENSÕES: 1500X1500L X 800P X 630/930H MM (LXPXH). - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETL REGULAVEL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 486632	52	UND.	5.000,00	260.000,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 605.976,00 (SEISCENTOS E CINCO MIL, NOVECENTOS E SETENTA E SEIS REAIS)					R\$ 605.976,00

GRUPO 2

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
6	ARMÁRIO BAIXO 01 PORTA - DIMENSÃO 480 X 745 X 600 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.AB1P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 458114	8	UND.	963,00	7.704,00
7	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 745 X 500 (LXAXP) - Conforme especificações complementares MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.AB2P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 388270	15	UND.	1.300,00	19.500,00
8	ARMÁRIO MÉDIO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1100 X 500 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.AA2P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 253139	64	UND.	2.087,00	133.568,00
9	ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1600 X 500 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.AA2P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 458707	86	UND.	2.300,00	197.800,00
10	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 2200 X 500 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT	34	UND.	3.380,00	114.920,00

MODELO: MAD.AEA2P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 458659				
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 473.492,00 (QUATROCENTOS E SETENTA E TRÊS MIL, QUATROCENTOS E NOVENTA E DOIS REAIS)				R\$ 473.492,00

GRUPO 3

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
11	ARQUIVO 04 GAVETAS - DIMENSÃO 480 X 1300 X 600 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ARQ4G PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 255993	164	UND.	1.523,00	249.772,00
12	SUPORE PARA PASTA SUSPensa - DIMENSÃO L760: - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: SUPORTE PASTA SUSPensa PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 204564	35	UND.	525,00	18.375,00
13	ARMÁRIO BALCÃO 4 PORTAS - DIMENSÃO 1400 X 500 X 745 (LXPXA) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.AB4P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 388274	10	UND.	2.905,00	29.050,00
14	ARMÁRIO MEDIDAS: LARGURA: 3820 MM - PROFUNDIDADE: 470 MM - ALTURA: 2000 MM - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: ARMARIO AÇO PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 485626	1	UND.	5.936,00	5.936,00
15	ARMÁRIO ESCANINHO 08 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1800 X 500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LÂMINA DE MADEIRA NATURAL - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.AAESC8P PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 458129	19	UND.	3.518,00	66.842,00

VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 369.975,00 (TREZENTOS E SESENTA E NOVE MIL, NOVECIENTOS E SETENTA E CINCO MIL)	R\$ 369.975,00
---	-----------------------

GRUPO 5

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
20	MESA RETANGULAR O COM REGULAGEM DE ALTURA DIMENSÕES: 1400L X 800P X 630/930H MM (LXPXH). - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR REGULAVEL ALTURA PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 469607	182	UND.	3.983,00	724.906,00
21	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 800 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 471816	12	UND.	1.242,00	14.904,00
22	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1200 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 468461	29	UND.	1.322,00	38.338,00
23	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1360 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 471815	36	UND.	1.362,00	49.032,00
24	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1600 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 468919	45	UND.	1.587,00	71.415,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 898.595,00 (OITOCENTOS E NOVENTA E OITO MIL, QUINHENTOS E NOVENTA E CINCO REAIS)					R\$ 898.595,00

GRUPO 6

Rua Antônio Zanini, 387, Bairro São José
 Caxias do Sul/RS Cep: 95041-070 Fone/Fax: (54) 3224-6808
 Site: www.layout.ind.br
 E-mail: licitacao@layout.ind.br

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
25	MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1400 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679	52	UND.	1.813,00	94.276,00
26	MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1600 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679	113	UND.	1.890,00	213.570,00
27	MESA EM L - DIMENSÃO: 1600/1600 X 745 X 600 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679	64	UND.	1.922,00	123.008,00
28	MESA EM L - DIMENSÃO 2000 X 1800 X 745 X 600 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679	17	UND.	2.612,00	44.404,00
29	MESA EM L GOTA - DIMENSÃO 2400/1600 X 745 X 800/600 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETLP PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679	9	UND.	3.883,00	34.947,00
30	ESTAÇÃO DE TRABALHO - DIMENSÃO 2250 L1 X 1800 L2X 745 X 600/800(LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.PLAT 04 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679	9	UND.	4.952,00	44.568,00
31	MESA EM L COM ARMÁRIO E GAVETEIRO - DIMENSÃO 2250 L1 X 2200 L2 X 745 X 600/900 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.ETL + MAD.GF2	18	UND.	6.958,00	125.244,00

	PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 329679				
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 680.017,00 (SEISCENTOS E OITENTA MIL E DEZESETE REAIS)					R\$ 680.017,00

GRUPO 7

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
32	MESA REUNIÃO - DIMENSÃO 2400 X 745 X 1000 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MRR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 390503	16	UND.	2.632,00	42.112,00
33	MESA REUNIÃO EXECUTIVA - DIMENSÃO 4000X745X1200 (LXAXP): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MRR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 390503	8	UND.	6.954,00	55.632,00
34	MESA REUNIÃO REDONDA - DIMENSÃO Ø 1100X745 (DXA): - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MRRD PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 449676	14	UND.	1.324,00	18.536,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 116.280,00 (CENTO E DEZESEIS MIL, DUZENTOS E OITENTA REAIS)					R\$ 116.280,00

GRUPO 8

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
35	MESA REBATÍVEL TAMPO, MEDINDO 1400 X 700 MM, COM 25 MM DE ESPESSURA, O SISTEMA DE MESA REBATÍVEL PERMITE QUE O TAMPO SEJA REBATIDO DE SUA POSIÇÃO HORIZONTAL DE USO PARA UMA POSIÇÃO VERTICAL - Conforme especificações complementares MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR REBATIVEL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 471815	60	UND.	1.998,00	119.880,00

36	MESA TRAPEZIO. MEDIDAS: A: 745 L: 1400 P: 600 MM - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.MTR PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 471815	25	UND.	1.278,00	31.950,00
37	DIVISOR SUSPENSO PARA MESA. DIMENSIONAIS: 500MM X 1350MM. (A X L) – Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.DVA PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 444096	71	UND.	560,00	39.760,00
38	BALCÃO RECEPÇÃO EM L - DIMENSÃO 1600 X 1100 X 1500 (LXAXP) – Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.BATL PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 387928	9	UND.	2.994,00	26.946,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 218.536,00 (DUZENTOS E DEZOITO MIL, QUINHENTOS E TRINTA E SEIS REAIS)					R\$ 218.536,00

GRUPO 9

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
39	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS - DIMENSÃO 400 X 590 X 460 (LXAXP) – Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.GV3 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 462075	286	UND.	826,00	236.236,00
40	GAVETEIRO VOLANTE 2 GAVETAS MEDIAS E 1 GAVETA PARA ARQUIVO - DIMENSÃO 400X650X460 (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: MAD.GVM PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 460841	32	UND.	881,00	28.192,00
41	GAVETEIRO PEDESTAL 3 GAVETAS (02 GAVETAS MÉDIA E 01 GAVETA PARA ARQUIVO) - DIMENSÃO 480 X 745 X 500/600 MM (LXAXP) - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT	24	UND.	1.184,00	28.416,00

MODELO: MAD.GP3 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 442962				
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 292.844,00 (DUZENTOS E NOVENTA E DOIS MIL, OITOCENTOS E QUARENTA E QUATRO MIL)				R\$ 292.844,00

GRUPO 10

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
42	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR/ PRESIDENTE: GIRATÓRIA COM ASSENTO RECLINÁVEL COM BRAÇOS FIXOS E DE ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: LAS.5120 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 390178	41	UND.	5.036,00	206.476,00
43	CADEIRA DIRETOR/PRESIDENTE FIXA: PARA INTERLOCUÇÃO, NÃO DEVE TER AJUSTE OU REGULAGEM EM NENHUM ELEMENTO - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: LAS.5090 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 355787	35	UND.	3.068,00	107.380,00
44	CADEIRA GIRATÓRIA ALTA ESTOFADA COM BRAÇO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO A, COM BRAÇOS REGULÁVEIS - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.480 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 391696	130	UND.	1.536,00	199.680,00
45	Cadeira fixa de encosto médio, estofada, sem braços. - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.286 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 469126	87	UND.	923,00	80.301,00
46	CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPECIAL PARA OBESOS GIRATÓRIA COM BRAÇOS E ESPALDAR ALTO COM DIMENSÕES E ESTRUTURAÇÃO ESPECIAIS - Conforme especificações complementares.	4	UND.	3.977,00	15.908,00

MARCA: LAYOUT MODELO: LAS.5510 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 391878				
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 609.745,00 (SEISCENTOS E NOVE MIL, SETECENTOS E QUARENTA E CINCO REAIS)				R\$ 609.745,00

GRUPO 11

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
47	LONGARINA 3 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.296 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 328740	33	UND.	3.463,00	114.279,00
48	LONGARINA 4 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.296 5 LUGARES PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 290750	15	UND.	3.624,00	54.360,00
49	LONGARINA 6 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.296 6 LUGARES PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 364127	7	UND.	5.984,00	41.888,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 210.527,00 (DUZENTOS E DEZ MIL, QUINHENTOS E VINTE E SETE REAIS)					R\$ 210.527,00

GRUPO 12

ITEM	DESCRIÇÃO OBJ	QTD	UND.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
50	CADEIRA ALTA: CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA, NO MÍNIMO DO TIPO B, SEM BRAÇOS, COM APOIO PARA OS PÉS - Conforme especificações complementares.	70	UND.	1.308,00	91.560,00

	MARCA: LAYOUT MODELO: CT.580 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 391696				
51	CADEIRA DE ESCRITÓRIO FIXA DE DIÁLOGO COM BRAÇOS DE ENCOSTO TELADO. - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.790 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 355787	69	UND.	1.073,00	74.037,00
52	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO MÉDIO: ESTOFADO, ASSENTO EM ESPUMA - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.280 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 391878	159	UND.	1.748,00	277.932,00
53	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO MÉDIO: EM TELA FLEXÍVEL, ASSENTO EM ESPUMA - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.480 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 384119	122	UND.	1.963,00	239.486,00
54	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS, ESPALDAR ALTO, EM TELA FLEXÍVEL, ASSENTO EM ESPUMA, SEM APOIO DE CABEÇA. - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.780 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 254409	79	UND.	1.806,00	142.674,00
55	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS, ESPALDAR ALTO, EM TELA FLEXÍVEL, ASSENTO EM ESPUMA, COM APOIO DE CABEÇA. - Conforme especificações complementares. MARCA: LAYOUT MODELO: CT.880 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 331411	187	UND.	3.311,00	619.157,00
56	CADEIRA FIXA PLÁSTICA: CADEIRA FIXA DE USO GERAL, EMPILHÁVEL PARA USO EM COLETIVIDADE/PÚBLICO EM ÁREA INTERNA, - Conforme especificações complementares.	300	UND.	481,00	144.300,00

	MARCA: LAYOUT MODELO: LON.3000 PROCEDÊNCIA: NACIONAL CATMAT: 377888				
VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 1.589.146,00 (UM MILHÃO, QUINENTOS E OITENTA E NOVE MIL, CENTOS E QUARENTA E SEIS REAIS)					R\$ 1.589.146,00

Declaro:

- 1) que estão incluídas nesta proposta comercial, as despesas com todos os impostos, taxas, encargos sociais, encargos fiscais, desembaraço aduaneiro, encargos previdenciários e quaisquer outras despesas que incidam ou venham a incidir sobre o objeto da licitação.
- 2) que estou de acordo com todas as normas e condições deste Edital e seus anexos Local e data.
- 3) que somos o próprio fabricante e que atenderemos todas as especificações dos materiais solicitados no referido edital.

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 90 (noventa) dias, a contar da data de sua apresentação.

PRAZO DE ENTREGA: conforme o edital e seus anexos.

GARANTIA: conforme o edital e seus anexos.

DADOS DO FORNECEDOR:

NOME: LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA
 Telefone: Fone: (54) 3224 6808 / Fax: (54) 3224 6808
 ENDEREÇO: RUA ANTÔNIO ZANINI Nº 387 – BAIRRO SÃO JOSÉ – CIDADE CAXIAS DO SUL – UF: RS CEP: 95041-070
 CNPJ: 02.604.236/0001-62
 E-mail: licitacao@layout.ind.br

DADOS BANCÁRIOS:

BANCO: Banco do Brasil S/A AGÊNCIA: Nome Pio X Cód. 3220-4 CONTA Nº 26022-3

DADOS DO REPRESENTANTE LEGAL:

MARCOS RICARDO COSTI
 CARGO: DIRETOR GERAL
 ESTADO CIVIL: divorciado
 R.G.: 9030385513
 C.P.F.: 451 636 000-44
 DATA DE NASCIMENTO: 27/06/1966



NACIONALIDADE: BRASILEIRO

PROFISSÃO: EMPRESÁRIO

ENDEREÇO RESIDENCIAL: RUA DUQUE DE CAXIAS, 2673, APTO 203 EDIFICIO TUPAM, BAIRRO MADUREIRA - CEP 95020-200 – CAXIAS DO SUL/RS

FONE: (54) 3224-6808

CELULAR: (54) 99971-6777

E-MAIL: marcos@layout.ind.br; layout@layout.ind.br



Caxias do Sul, RS, 03 de novembro de 2022.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Marcos Ricardo Costi'.

Assinado de forma
digital por MARCOS
RICARDO

COSTI:45163600044

Dados: 2022.11.01

16:30:54 -03'00'

Marcos Ricardo Costi

RG: 9030355513

C.P.F.: 451 636 000-44

Representante Legal

APÊNDICE II

Descritivos Detalhados

item 01 - ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA 04 LUGARES - DIMENSÃO 2720 X 745 X 1400 (LXAXP), SENDO MODULO INICIAL 1360 X 1400 MM E MODULO FINAL 1360 X 1400 MM: TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. O TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. ESTRUTURA LATERAL (SEMPRE NOS MÓDULOS INICIAIS, FINAIS E INDIVIDUAIS) DA MESA EM FORMATO DE "U" EM TUBO DE ALUMÍNIO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM, OS TUBOS DEVEM SE UNIR EM ÂNGULO DE 45° MONTANTE DE UNIÃO EM ZAMACK INJETADO E FIXADOS POR PARAFUSO NA FACE DE 10 MM. ESTRUTURAS CENTRAL CONFECCIONADA POR DOIS TUBOS 50 X 50 MM COM PAREDE DE 1,2 MM. TRAVESSAS DE TRAVAMENTO DEVERÃO SER DE NO MÍNIMO EM TUBO 50 X 30 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90 MM FIXADA EM CADA EXTREMIDADE POR 3 PARAFUSOS DE ROSCA MÁQUINA NOS PÉS. ENTRE OS PÉS DEVERÁ POSSUIR LEITO PARA ACOMODAÇÃO DAS FIAÇÕES, COM NO MÍNIMO 4 BLOCOS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS (ELÉTRICA OU LÓGICA) PARA CADA LADO COM FURAÇÃO OBLONGA NAS EXTREMIDADES PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO ENTRE LEITOS. SOBRE O TAMPO DEVERÁ POSSUIR 4 CAIXAS DE TOMADA.

Item 02 - ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA 04 LUGARES COM 04 GAVETEIROS- DIMENSÃO 3600 X 745 X 1400 (LXAXP), SENDO MODULO INICIAL 1800 X 1400 MM E MODULO FINAL 1800 X 1400 MM: TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. O TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. ESTRUTURA LATERAL (SEMPRE NOS MÓDULOS INICIAIS, FINAIS E INDIVIDUAIS) DA MESA EM FORMATO DE "U" EM TUBO DE ALUMÍNIO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM, OS TUBOS DEVEM SE UNIR EM ÂNGULO DE 45° MONTANTE DE UNIÃO EM ZAMACK INJETADO E FIXADOS POR PARAFUSO NA FACE DE 10 MM. ESTRUTURAS CENTRAL CONFECCIONADA POR DOIS TUBOS 50 X 50 MM COM PAREDE DE 1,2 MM. DEVERÁ POSSUIR LEITO ESTRUTURAL PARA ACOMODAÇÃO DAS FIAÇÕES, COM NO MÍNIMO 4 BLOCOS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS (ELÉTRICA OU LÓGICA) PARA CADA POSTO DE TRABALHO COM FURAÇÃO NAS EXTREMIDADES PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO ENTRE LEITOS. SOBRE O TAMPO DEVERÁ POSSUIR 4 CAIXAS DE TOMADA. DEVE POSSUIR 04 GAVETEIROS ESRUTURAIS COM 03 GAVETAS CADA

Item 03 - DIVISOR PLATAFORMA DE MADEIRA - DIMENSÃO 1310 X 300 (LXA): DIVISORES DEVERÃO CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LÂMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 OU 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. O BORDO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. A FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA POR DOIS FIXADORES EM AÇO ZAMACK 40 X 60 MM E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI PÓ.

Item 04 - DIVISOR LATERAL DE PLATAFORMA - DIMENSÃO 550 X 300 (LXA): DIVISORES DEVERÃO CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LÂMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. O BORDO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA POR FERRAGENS QUE GARANTAM A ESTABILIDADE DO PAINEL.

Item 05 - ESTAÇÃO DE TRABALHO COM REGULAGEM DE ALTURA EM L
DIMENSÕES: 1500X1500L X 800P X 630/930H MM (LXPXH).
 TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM. TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM.
 TRÊS PASSA-CABOS REDONDOS EM PVC RÍGIDO, COM DIÂMETRO INTERNO MÍNIMO DE 60 MM, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS.
 FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS EM ZAMACK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO.
 A TRANSMISSÃO DE FORÇA ENTRE OS PONTOS ELEVATÓRIOS DA MESA SE DÁ POR MEIO DE BARRAS SEXTAVADAS DE 6,0 MM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO. O AJUSTE DE ALTURA É FEITO POR MANÍPULO RETRÁTIL, DE FÁCIL MANUSEIO, QUE PERMITA SEU POSICIONAMENTO ABAIXO DO TAMPO APÓS O USO, PARA GARANTIR MAIOR ÁREA LIVRE DE TRABALHO AO USUÁRIO NA PARTE FRONTAL DA MESA.
 TOLERÂNCIA NAS MEDIDAS DE +/- 5 %.

Item 06 - ARMÁRIO BAIXO 01 PORTA - DIMENSÃO 480 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT,.

LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (1 PRATELEIRA REGULÁVEL) CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 07- ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 745 X 500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT., LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (1 PRATELEIRA REGULÁVEL) CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 08 - ARMÁRIO MÉDIO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1100 X 500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT., LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (2 PRATELEIRAS REGULÁVEIS) CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 09 - ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1600 X 500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT., LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (3 PRATELEIRAS REGULÁVEIS) CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 10 - ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 2200 X 500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT., LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (4 PRATELEIRAS REGULÁVEIS) CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM

ABERTURA DE 270° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 11 - ARQUIVO 04 GAVETAS - DIMENSÃO 480 X 1300 X 600 (LXAXP): TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, LATERAIS, FUNDO E CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO DO TAMPO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADA EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO DO TAMPO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. AS GAVETAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. FUNDO DAS GAVETAS EM MDF DE 6 A 12 MM. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), AS CORREDIÇÃS DAS GAVETAS DEVERÃO SER TELESCÓPICAS MICROESFERA DE 3 ESTÁGIOS, PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 12 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa - DIMENSÃO L760: SUPORTE PARA PASTA SUSPensa CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DOBRADA 120 MM DE ALTURA E 415 MM DE PROFUNDIDADE, COM CORREDIÇÃS TELESCÓPICAS DE MICROESFERA COM 3 ESTÁGIOS, FIXADAS A ESTRUTURA POR REBITE DE ALUMÍNIO.

Item 13 - ARMÁRIO BALCÃO 4 PORTAS - DIMENSÃO 1400 X 500 X 745 (LXPXA): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (1 PRATELEIRA REGULÁVEL) CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO. AS LATERAIS DEVEM TER A FURAÇÃO COM DISTÂNCIA DE 32 MM ENTRE FUROS E FUROS, PINO DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM AÇO ZAMACK COM ACABAMENTO CROMADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA (ENCAIXE NA FACE INFERIOR NA PRATELEIRA, E ENCAIXE COM TRAVA DE FIXAÇÃO NA LATERAL DO ARMÁRIO), OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 14 - ARMÁRIO MEDIDAS: LARGURA: 3820 MM - PROFUNDIDADE: 470 MM - ALTURA: 2000 MM - DETALHAMENTO - ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBOS E CHAPAS DE AÇO, SENDO BASE EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,75 MM, MEDINDO 480 X 100 MM, COM QUATRO TUBOS EM AÇO MEDINDO 1995 MM, SENDO AS 4 PEÇAS EM PARALELO, FORMATO RETANGULAR MEDINDO 40 X 40 MM COM ESPESSURA DE 2,00 MM, DEVERÃO TER FURAÇÃO NO MÁXIMO A CADA 400 MM PARA FIXAÇÃO DOS MÓDULOS, SENDO ESSA FURAÇÃO COM ROSCA NO PRÓPRIO METAL EM FORMATO M6 PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES DE FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS, ARMÁRIO OU NICHOS. COM 12 PORTAS 04 NICHOS, 03 PRATELEIRAS E ARMÁRIO, NICHOS E PRATELEIRAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM.

Item 15 - ARMÁRIO ESCANINHO 08 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1800 X 500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, LATERAIS, FUNDO, CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. PORTA CONFECCIONADA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURA COM CHAVES COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 90° EM AÇO ZAMACK COM SISTEMA DE NIVELAMENTO DAS PORTAS. PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. SAPATA NIVELADORA EM FORMATO SEXTAVADO OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX E CAVILHAS PLÁSTICAS E DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES.

Item 16 - SUPORTE CPU: LATERAIS, BASE E PRATELEIRA CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM

Item 20 - MESA RETANGULAR O COM REGULAGEM DE ALTURA DIMENSÕES: 1400L X 800P X 630/930H MM (LXPXH). TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM. TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM. TRÊS PASSACABOS REDONDOS EM PVC RÍGIDO, COM DIÂMETRO INTERNO MÍNIMO DE 60 MM, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. A TRANSMISSÃO DE FORÇA ENTRE OS PONTOS ELEVATÓRIOS DA MESA SE DÁ POR MEIO DE BARRAS SEXTAVADAS DE 6,0 MM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO. O AJUSTE DE ALTURA É FEITO POR MANÍPULO RETRÁTIL, DE FÁCIL MANUSEIO, QUE PERMITA SEU POSICIONAMENTO ABAIXO DO TAMPO APÓS O USO, PARA GARANTIR MAIOR ÁREA LIVRE DE TRABALHO AO USUÁRIO NA PARTE FRONTAL DA MESA.

Item 21 - MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 800 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) OU MDF, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. O BORDO QUE ACOMPANHA O TOPO INFERIOR É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2 MM. A FIXAÇÃO DA TRAVESSA/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE GIROFIX E FIXAÇÃO NO TAMPO POR CAVILHAS PLÁSTICAS. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, CUJA COMPOSIÇÃO SE DIVIDE EM BASE INFERIOR, MONTANTE VERTICAL, E BASE SUPERIOR. BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM (PODENDO VARIAR + OU - 5%), COM SUPORTES PARA FIXAÇÃO DAS SAPATAS NIVELADORAS EM CHAPA DE NO MÍNIMO 4 MM COM ROSCA CONFORMADA DIRETAMENTE NA PEÇA. COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 1,2 MM, DOBRADA COM FURAÇÃO CENTRAL DE 40 MM COM ACABAMENTO PVC, TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER UNIDAS POR MEIO DE SOLDA MIG NÃO APARENTE, NA PARTE INTERNA DEVERÁ POSSUIR CALHA DE SAQUE. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO INJETADO, COM PASSAGEM DE FIAÇÃO COM ABERTURA LIVRE 54 MM DE DIÂMETRO COM TAMPA.

Item 22 - MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1200 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 23 - MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1360 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 24 - MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1600 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT

MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS. PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 25 - MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1400 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS. PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL: FORMADA POR CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS, TENDO UMA CALHA INTERNA PASSAGEM PARA CABEAMENTO, COM TAMPA REMOVÍVEL. MEDIDAS NO MÍNIMO 140 X 710 X 250 MM TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 26 - MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1600 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS. PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL: FORMADA POR CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS, TENDO UMA CALHA INTERNA PASSAGEM PARA CABEAMENTO, COM TAMPA REMOVÍVEL. MEDIDAS NO MÍNIMO 140 X 710 X 250 MM TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 27 - MESA EM L - DIMENSÃO: 1600/1600 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS. PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL: FORMADA POR CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS, TENDO UMA CALHA INTERNA PASSAGEM PARA CABEAMENTO, COM TAMPA REMOVÍVEL. MEDIDAS NO MÍNIMO 140 X 710 X 250 MM TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 28 - MESA EM L - DIMENSÃO 2000 X 1800 X 745 X 600 (LXAXP): TAMPO COM 25MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. TRAVESSA CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA ESTRUTURA DA MESA EM FORMATO DE "U" EM TUBO DE ALUMÍNIO ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM, OS TUBOS DEVEM SE UNIR EM ÂNGULO DE 45° FIXADOS POR PARAFUSO NA FACE DE 10 MM. TRAVESSAS DE TRAVAMENTO DEVERÃO SER DE NO MÍNIMO EM TUBO 50 X 30 MM.

Item 29 - MESA EM L GOTA - DIMENSÃO 2400/1600 X 745 X 800/600 (LXAXP) TAMPO CONFECCIONADOS EM MDP TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS. PAINEL FRONTAL: CONFECCIONADOS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURAS LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, MEDINDO 25 X 580 X 65 MM COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 200 MM DE LARGURA, COM ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL:

FORMADA POR CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS, TENDO UMA CALHA INTERNA PASSAGEM PARA CABEAMENTO, COM TAMPA REMOVÍVEL. MEDIDAS NO MÍNIMO 140 X 710 X 250 MM TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. PASSAGEM DE FIAÇÃO NO TAMPO

Item 30 - ESTAÇÃO DE TRABALHO - DIMENSÃO 2250 L1 X 1800 L2X 745 X 600/800(LXAXP): TAMPON CONFECCIONADO EM MDP COM 43 MM DE ESPESSURA MACIÇO. O BORDO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS TAMPO FRONTAL DEVE POSSUIR PROFUNDIDADE DE 800 MM, COM FORMATO DE ARCO, COM RAIO APROXIMADO DE 4350 MM. O PAINEL HORIZONTAL DEVE SER DUPLO, SENDO UM PAINEL EM 25 MM COM ALTURA DE 100 MM EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. O SEGUNDO PAINEL DEVE ESTAR POSICIONADO A UMA DISTÂNCIA DE 210 MM DO PISO (+10MM) CONFECCIONADO EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, FIXADO AOS PÉS POR 04 PRESILHAS DE FORMATO FABRICADAS EM AÇO COM ACABAMENTO CROMADO PÉS CONFECCIONADOS EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. LATERAL MESA DIMENSÕES: A: 745 L: 1000 P: 650 MM COM AS MESAS CARACTERÍSTICAS DA MESA PRINCIPAL. FIXADO AO CENTRO DO TAMPO NA PARTE POSTERIOR DO TAMPO, UMA CAIXA DE TOMADAS COM TAMPA EM ALUMÍNIO PINTADO COM CORPO EM PVC, COM 3 TOMADAS ELÉTRICAS E 3 ESPELHO PARA DADOS, JÁ INSTALADOS, MEDIDAS DA TAMPA: 265 X 116 MM. TAMPA BASCULANTE COM MEDIDA DE 78 MM X 237 MM (+4 MM). FIXADO AO PAINEL VERTICAL UMA ELETROCALHA EM FORMATO "J" COM 4 FUROS RETANGULARES PARA TOMADAS ELÉTRICAS E 4 FUROS RETANGULARES PARA TOMADAS LÓGICAS SENDO 2 DE CADA MODELO EM CADA EXTREMIDADE. DEVE TER TODAS AS QUINAS ARREDONDADAS. FIXADO AO PÉ PAINEL 01 ELETROCALHA PARA SUBIDA VERTICAL DE CABOS, DEVE POSSUIR TAMPA DE SAQUE PARA ACESSO A CABOS.

Item 31 - MESA EM L COM ARMÁRIO E GAVETEIRO - DIMENSÃO 2250 L1 X 2200 L2 X 745 X 600/900 (LXAXP): TAMPO EM MDP COM 59 MM DE ESPESSURA MACIÇO. O BORDO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA. TAMPO MEDINDO 2000 X 800 MM. SOBRE O TAMPO DEVERÁ SER INSTALADO CAIXA DE TOMADA COM 08 BLOCOS, SENDO TAMPA E COLARINHO EM ALUMÍNIO INJETADO MEDINDO 115 X 265 MM. ARMÁRIO LATERAL - MEDIDAS: 2200 X 500 X 614 MM (L X P X H) E GAVETEIRO PEDESTAL MEDIDAS 480 X 600 X 614 MM (LXPXA). TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA, CORPO, FUNDO, PORTAS, PAINEL FRONTAL, FRETE DAS GAVETAS E CORPO DAS GAVETAS, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 6 A 12 MM. O GAVETEIRO PEDESTAL DEVE POSSUIR 3 GAVETAS. O ARMÁRIO LATERAL DEVE POSSUIR 2 PORTAS (UMA EM CADA EXTREMIDADE), 02 GAVETAS (UMA GAVETA MÉDIA E UMA PARA PASTA SUSPENSÃO) E UM VÃO ABERTO COM PRATELEIRA MEDINDO ENTRE 700 E 800 MM. O ARMÁRIO LATERAL DEVERÁ SER FIXADO NO TAMPO O PAINEL FRONTAL DEVE SER FIXADO AO TAMPO POR PEÇA METÁLICA. PORTAS E GAVETAS DEVERÃO POSSUIR FECHADURAS, GAVETAS COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO. OS PINOS DAS PRATELEIRAS DEVEM SER EM AÇO, COM TRAVAMENTO NO CORPO E LATERAL. TODAS AS PEÇAS DEVEM POSSUIR PÉS NIVELADORES. TODAS AS CORRELIÇÕES DEVERÃO SER TELESCÓPICAS MICROESFERA COM TRÊS ESTÁGIOS

Item 32 - MESA REUNIÃO - DIMENSÃO 2400 X 745 X 1000 (LXAXP): TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. DUAS TRAVESSAS CONFECCIONADAS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6. DUAS ESTRUTURAS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, CUJA COMPOSIÇÃO SE DIVIDE EM BASE INFERIOR, MONTANTE VERTICAL, E BASE SUPERIOR. BASE INFERIOR FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GAVANIZADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA, COLUNA ÚNICA COM NO MÍNIMO 240 MM DE LARGURA, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM OU 40 X 20 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO. SOBRE O TAMPO DEVERÁ POSSUIR 02 CAIXAS DE TOMADA EM MATERIAL INJETADO (POLIPROPILENO OU ABS OU NYLON) MEDINDO 210 X 140 MM.

Item 33 - MESA REUNIÃO EXECUTIVA - DIMENSÃO 4000X745X1200 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 59 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. TRÊS PÉS CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 59 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. DUAS TRAVESSAS CONFECCIONADAS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. SOBRE O TAMPO DEVERÁ POSSUIR QUATRO CAIXAS DE TOMADA COM 08 BLOCOS, SENDO TAMPA E COLARINHO EM ALUMÍNIO INJETADO MEDINDO 115 X 265 MM, CORPO DEVERÁ SER PRODUZIDO EM ABS INJETADO E ALTURA LIVRE INTERNA DE USO 79 MM. DEVERÁ POSSUIR SISTEMA DE

PASSAGEM DE FIAÇÃO VERTICAL E HORIZONTAL, DE MODO QUE OS FIOS FIQUEM OCULTOS APÓS A INSTALAÇÃO.

Item 34 - MESA REUNIÃO REDONDA - DIMENSÃO Ø 1100X745 (DXA): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA LATERAIS METÁLICAS CONSTITUÍDAS POR CHAPAS METÁLICAS CONFORMADAS, CUJA COMPOSIÇÃO SE DIVIDE EM BASE INFERIOR, MONTANTE VERTICAL, E BASE SUPERIOR. BASE INFERIOR COM 4 HASTES FABRICADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA COM ESPESSURA DE 2,00 MM, ESTAMPADA E REPUXADA COLUNA EM TUBO DE AÇO DE 4 POLEGADAS COM ESPESSURA DE 1,2 MM. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM TUBO DE AÇO EM FORMATO DE X COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM, FIXADA A COLUNA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER SUBMETIDAS A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. ACABAMENTO COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO.

Item 35 - MESA REBATÍVEL TAMPO, MEDINDO 1400 X 700 MM, COM 25 MM DE ESPESSURA, O SISTEMA DE MESA REBATÍVEL PERMITE QUE O TAMPO SEJA REBATIDO DE SUA POSIÇÃO HORIZONTAL DE USO PARA UMA POSIÇÃO VERTICAL, RODÍZIOS COM FREIO E DUPLO GIRO, COM RODAS E CAVALETE INJETADOS EM POLIAMIDA (NYLON 6), COM MODIFICADOR DE IMPACTO. EIXO VERTICAL EM AÇO TREFILADO 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 11 MM, EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 8 MM, E RODAS COM DIÂMETRO DE 60 MM. O EIXO VERTICAL É DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO QUE POSSIBILITA ACOPLAMENTO FÁCIL E SEGURO À BASE. BANDA DE RODAGEM MACIA (PU) COM CORES DIFERENTES NO CENTRO E NA BANDA DE RODAGEM, INDICADO PARA PISOS DUROS

Item 36 - MESA TRAPEZIO. MEDIDAS: A: 745 L: 1400 P: 600 MM
TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA, O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT
ESTRUTURA LATERAL EM TUBO 50 X 50 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM.

Item 37 - DIVISOR SUSPENSO PARA MESA. DIMENSIONAIS: 500MM X 1350MM. (A X L) CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM 18MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES. FITA DE BORDO PARA O REVESTIMENTO E ACABAMENTO DAS BORDAS PLANAS DA CHAPA, CONFECCIONADA EM FITA DE PVC NA COR E PADRÃO DO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXADA AO SUBSTRATO PELO PROCESSO DE COLAGEM COM ADESIVO HOTMELT. FERRAGEM DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA GALVANIZA E COM ACABAMENTO EM PINTURA. SISTEMA DE FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS M6

Item 38 - BALCÃO RECEPÇÃO EM L - DIMENSÃO 1600 X 1100 X 1500 (LXAXP): LATERAIS, TAMPO, PÉS PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. O PAINEL FRONTAL E TAMPO SUPERIOR DEVEM FICAR ELEVADOS DA ESTRUTURA EM 25 MM, FICANDO A ESTÉTICA DE FLUTUANTE. MEDIDAS: LATERAIS 800 X 1040 E 1500 X 1040 MM, TAMPO 1550 X 650 MM, PAINEL FRONTAL 1600 X 1040 MM, TAMPO SUPERIOR 1000 X 300 MM, PAINEL FRONTAL 1000 X 875 MM.

Item 39 - GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS - DIMENSÃO 400 X 590 X 460 (LXAXP): TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, LATERAIS, FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 6 A 12 MM. CORREDIÇAS EM TODAS AS GAVETAS DEVERÃO SER EM AÇO ESTAMPADA COM ROLDANA DE NYLON. O GAVETEIRO POSSUI 04 RODÍZIOS DE 35 A 50 MM DUPLO COM PISTA DE POLIURETANO. OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES. VARA DE TRANCA EM AÇO GALVANIZADO. GAVETAS DOTADAS DE PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO

Item 40 - GAVETEIRO VOLANTE 2 GAVETAS MEDIAS E 1 GAVETA PARA ARQUIVO - DIMENSÃO 400X650X460 (LXAXP): - DIMENSÃO 400 X 590 X 460 (LXAXP): TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, LATERAIS, FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 6 A 12 MM. CORREDIÇAS EM TODAS AS GAVETAS DEVERÃO SER EM AÇO ESTAMPADA COM ROLDANA DE NYLON. O GAVETEIRO POSSUI 04 RODÍZIOS DE 35 A 50 MM DUPLO COM PISTA DE POLIURETANO. OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO

FIQUEM APARENTES. VARA DE TRANCA EM AÇO GALVANIZADO. GAVETAS DOTADAS DE PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO

Item 41 - GAVETEIRO PEDESTAL 3 GAVETAS (02 GAVETAS MÉDIA E 01 GAVETA PARA ARQUIVO) - DIMENSÃO 480 X 745 X 500/600 MM (LXAXP): TAMPO COM 25 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, LATERAIS, FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP COM 18 MM DE ESPESSURA. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 6 A 12 MM. CORREDIÇAS EM TODAS AS GAVETAS DEVERÃO SER EM AÇO ESTAMPADA COM ROLDANA DE NYLON. O GAVETEIRO POSSUI 04 SAPATAS COM REGULAGEM DE NÍVEL. OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES. VARA DE TRANCA EM AÇO GALVANIZADO. GAVETAS DOTADAS DE PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO

Item 42 - CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR/PREDIDENTE: GIRATÓRIA COM ASSENTO RECLINÁVEL COM BRAÇOS FIXOS E DE ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA. OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES DE RECLINAÇÃO SIMULTÂNEA DE ASSENTO E ENCOSTO, COM POSSIBILIDADE DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 02 POSIÇÕES, DE ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, ROTAÇÃO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO. ESPECIFICAÇÕES GERAIS: POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, PADRÃO PRESIDENTE, COM ASSENTO E ENCOSTO INDEPENDENTES, PORÉM DE FORMATO MONOBLOCO, E APOIO DE CABEÇA. DIMENSÕES MÍNIMAS DA ESPUMA DE ASSENTO: LARGURA DE SUPERFÍCIE: 530 MM X 485 MM DE PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE E 78 MM DE ESPESSURA, DIMENSÕES MÍNIMAS DA ESPUMA DE ENCOSTO: LARGURA 545 MM X 730 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL JÁ CONSIDERANDO AO APOIO DE CABEÇA E 85 MM DE ESPESSURA DA ESPUMA. ESPUMAS DE ASSENTO E ENCOSTO DOTADAS DE GOMOS LATERAIS, OU SEJA, HÁ FAIXAS NAS DUAS LATERAIS, NO SENTIDO LONGITUDINAL PARA O ASSENTO E VERTICAL PARA O ENCOSTO. ACIONAMENTO DO PISTÃO A GÁS PARA AJUSTE MILIMÉTRICO DA ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO POR MEIO DE ALAVANCA INDEPENDENTE, COM MANÍPULO ERGONÔMICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, SITO AO LADO DIREITO DO USUÁRIO, ACIONAMENTO DO MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO SINCRONIZADA DE ASSENTO E ENCOSTO POR MEIO DE ALAVANCA INDEPENDENTE, COM MANÍPULO ERGONÔMICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMEROBASE DE CINCO PATAS INJETADA EM LIGA ALUMÍNIO, COM ACABAMENTO POLIDO, DE FORMATO ARCADADO, COM RAIO DA PATA EM CONFORMIDADE COM PRECONIZADO NA NORMA ABNT NBR 13962/06 PARA ESTE QUESITO, BEM COMO PARA OS QUESITOS DE PONTOS DE APOIO DA BASE, PONTO DE ESTABILIDADE E ENSAIO DE CARGA ESTATICA NA BASE. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO DE COR PRETA COM BANDA DE RODAGEM PAR DE BRAÇOS FIXOS, MANUFATURADOS EM ALUMÍNIO FUNDIDO OU INJETADO EM ALTA PRESSÃO, COM ACABAMENTO POLIDO, ANCORADOS AO ASSENTO E AO ENCOSTO, UNINDO-OS E, PORTANTO, AUXILIANDO NA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL DO MONOBLOCO.

Item 43 - CADEIRA DIRETOR/PRESIDENTE FIXA: FIXA PARA INTERLOCUÇÃO, NÃO DEVE TER AJUSTE OU REGULAGEM EM NENHUM ELEMENTO ESPECIFICAÇÕES GERAIS: POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO, PADRÃO DE INTERLOCUÇÃO PARA DIRETORIA, COM ESPUMAS DE ASSENTO E ENCOSTO INDEPENDENTES ESTRUTURADAS EM MONOBLOCO DE COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO. ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA. PARA ASSENTO E PARA ENCOSTO DE ESPUMA DE POLIURETANO FLEXÍVEL INJETADA (MOLDADA), COM DENSIDADE DE 60 A 65 KG/M3. DIMENSÕES MÍNIMAS DA ESPUMA DE ASSENTO: LARGURA DE SUPERFÍCIE: 530 MM X 480 MM DE PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE E 70 MM DE ESPESSURA, DIMENSÕES MÍNIMAS DA ESPUMA DE ENCOSTO: LARGURA 530 MM X 540 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL. ESPUMAS DE ASSENTO E ENCOSTO DOTADAS DE GOMOS LATERAIS, ESTRUTURA FIXA DO TIPO BALANÇO, OU EM "S", ONDE O ASSENTO FICA EM SUSPENSÃO, MANUFATURADA A PARTIR DE UM TUBO DE AÇO CARBONO, CUJAS MEDIDAS MÍNIMAS SÃO 20 X 45 X 1,90 MM. PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO MANUFATURADA A PARTIR DE TUBOS DE AÇO. BRAÇOS MANUFATURADOS A PARTIR DO PROLONGAMENTO DAS PERNAS DA ESTRUTURA, ANCORADOS AO ASSENTO E AO ENCOSTO, UNINDO-OS E, PORTANTO, AUXILIANDO NA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL DO MONOBLOCO. APOIA BRAÇO INJETADO EM ESPUMA DE POLIURETANO DE PELE INTEGRAL, COR PRETA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DOS COMPONENTES EM AÇO DA ESTRUTURA POR MEIO DE GALVANOPLASTIA POR IMERSÃO ELETROLÍTICA PARA DEPOSIÇÃO DE NIQUEL E CROMO, AFERINDO AO FINAL ASPECTO CROMADO POLIDO.

Item 44 - CADEIRA GIRATÓRIA ALTA ESTOFADA COM BRAÇO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO A, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR ALTO. OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DOS BRAÇOS, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO SINCRONIZADA COM A INCLINAÇÃO DO ASSENTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO COMPENSADO MULTILAMINADO COM ESPESSURA MÍNIMA TOTAL DA PEÇA É DE 10,5 MM. 04 ORIFÍCIOS NO ENCOSTO PERMITEM O ACOPLAMENTO DA CONTRA CAPA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO, ELIMINANDO O USO DE GRAMPOS, PERFIS OU MESMO PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES SENDO A CAPA FIXA AO CHASSI ESTRUTURAL DO ENCOSTO APENAS PELOS SEUS ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PINOS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO). HÁ NA PORÇÃO CENTRAL DO ENCOSTO, UMA PEÇA PLÁSTICA DE TRANSIÇÃO, PARA PERFEITA FIXAÇÃO DA LÂMINA DE JUNCÃO DO ENCOSTO AO COMPENSADO. TAL PEÇA DE TRANSIÇÃO É MANUFATURADA ATRAVÉS DE INJEÇÃO EM ALTA PRESSÃO DE RESINA TERMOPLÁSTICA TIPO POLIPROPILENO COPOLÍMERO, 100% RECICLÁVEL. CARENAGEM PARA CONTRA ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO,

DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, APRESENTANDO TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, DOTADA DE QUATRO PONTOS PARA FIXAÇÃO AO ESTRUTURAL, NO MÍNIMO, POR MEIO DE ENCAIXE SOB PRESSÃO. TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM E POSSUI RAIOS NOS QUATRO CANTOS DA PEÇA. ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA SENDO OS ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA ENTRE 480 E 500 MM E EXTENSÃO VERTICAL ENTRE 550 E 570 MM, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE: 40 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESPESSURA DE 12 MM DOTADO DE CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM, APRESENTANDO RESSALTOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DA PLATAFORMA DO ASSENTO E BRAÇOS E TENDO, EM SUA PORÇÃO TRASEIRA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, À PARTIR DE DOIS REBAIXOS CRIADOS NO PROJETO DA MATRIZ DE INJEÇÃO. TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAÇÃO ESTÉTICA ENTRE A PLATAFORMA DE ASSENTO DA ESTRUTURA E O CONJUNTO DE ASSENTO DA CADEIRA. ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA (MOLDADA) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO É DE LARGURA ENTRE 480 E 500 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE 40 MM, NO MÍNIMO. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE POLIÉSTER. MECANISMO: DO TIPO SINCRONIZADO, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO E ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2:1 (PARA CADA GRAU QUE O ASSENTO RECLINA, O ENCOSTO INCLINA DOIS GRAUS), COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM 04 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO. JUNÇÃO DO ENCOSTO AO ASSENTO EXECUTADA ATRAVÉS DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,0 MM E LARGURA DE 70 MM, COM VINCO INTERNO, DO TIPO LÂMINA UP N' DOWN, COM SISTEMA DE AJUSTE VERTICAL ATRAVÉS DE CREMALHEIRA, SEM NECESSIDADE DE ACIONAMENTOS DE BOTÕES OU MANÍPULOS, SISTEMA DE CREMALHEIRA EXECUTADA ATRAVÉS DE DUAS PEÇAS INJETADAS EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO (POLIAMIDA), COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE 65 MM E NO MÍNIMO 10 PONTOS DISTINTOS DE AJUSTE. ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EXECUTADA ATRAVÉS DE CARENAGEM PLÁSTICA, MANUFATURADA EM 02 PARTES, UMA DIANTEIRA E UMA TRASEIRA, QUE SEM ENCAIXAM, ATRAVÉS DE DOIS PONTOS DE FIXAÇÃO SUPERIORES, DOIS INFERIORES E VÁRIOS AGENTES DE FIXAÇÃO DISPOSTOS NA PORÇÃO DO ENCOSTO, FORMANDO UMA CAPA ÚNICA EM FORMATO DE 'L'. A CAPA, QUANDO MONTADA, APRESENTA LARGURA EXTERNA MÍNIMA DE 130 MM, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0 MM E É DOTADA DE TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, PARA HARMONIZAÇÃO COM A TEXTURA DAS CONTRA CAPAS E ASSENTO E ENCOSTO. APOIA BRAÇOS COM ALTURA AJUSTÁVEL POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO POR MOLLA LOCALIZADO NA PARTE LATERAL DO CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO, QUE É CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM VINCO QUE PROPORCIONA MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA, COM PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E COM CARENAGEM DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO E APOIA BRAÇO INJETADOS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 80 MM DE LARGURA POR 255 MM DE COMPRIMENTO. COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM. BASE DE CINCO PATAS INJETADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA, CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECobre TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE. INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO, TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIOS DA PATA MÍNIMO DE 310 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 380 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERÁ SER, DE NO, MÍNIMO 2,25 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR. SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO DO TIPO "W".

Item 45 - CADEIRA FIXA DE ENCOSTO MÉDIO, SEM BRAÇOS.
ENCOSTO: ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DE, NO MÍNIMO, 30 MM, LARGURA DO ENCOSTO MÍNIMA DE 400MM E EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DE 350 MM. ACABAMENTO DOS BORDOS DO ENCOSTO EM PERFIL DE PVC EXTRUDADO E REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO OU LAMINADO SINTÉTICO. CONTRA ENCOSTO EM LAMINADO SINTÉTICO. ASSENTO: ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM 35 MM DE ESPESSURA MÍNIMA MÉDIA PREDOMINANTE COM CONTRA ASSENTO EM LAMINADO SINTÉTICO OU TNT E REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO OU LAMINADO SINTÉTICO, PERFIS E BORDO EM PVC EXTRUDADO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS DE AÇO ZINCADO. LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 450MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA DO ASSENTO DE 410 MM. SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO VINCADA COM LARGURA MÍNIMA DE 75 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 6,35 MM OU EM PEÇA TUBULAR SEÇÃO OVAL, OBLONGA OU ELÍPTICA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,50 MM, COM ACABAMENTO PLÁSTICO SANFONADO E FIXAÇÃO DIRETO NA FLANGE. ESTRUTURA FIXA DO TIPO BALANÇO OU BALANCIM, OU "S" OU "C", ONDE O ASSENTO FICA EM SUSPENSÃO OU "BALANÇO", PARA REUNIÕES, INTERLOCUÇÃO, ESPERA, SENDO A PLATAFORMA DO ASSENTO NO FORMATO DE FLANGE UNIVERSAL ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO DE NO MÍNIMO 2,20 MM E ARMAÇÃO EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO ELÍPTICA OU CIRCULAR COM BITOLA EXTERNA MÍNIMA DE 25,40 MM E PAREDE DE NO MÍNIMO 2,20 MM. DOTADA DE NO MÍNIMO 04 SAPATAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO E TRATAMENTO DOS ELEMENTOS METÁLICOS POR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ. SOLDA DOS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA NO MÍNIMO DO TIPO MIG/MAG

Item 46 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPECIAL PARA OBESOS GIRATÓRIA COM BRAÇOS E ESPALDAR ALTO COM DIMENSÕES E ESTRUTURAÇÃO ESPECIAIS CADEIRA DE ESPALDAR DIRETOR, COM DIMENSÕES ESPECIAIS PARA PESSOAS NÃO CONTEMPLADAS PELA ABNT NBR 13962/06, SENDO QUE O ASSENTO E O ENCOSTO APRESENTAM LINHAS SÓBRIAS, COM DESIGN CONTEMPORÂNEO. APRESENTA RESISTÊNCIA MAIORES, PARA BIÓTIPO ESPECÍFICO, COM USO DE CARGA DE ATÉ 150 KG. ASSENTO E ENCOSTO MANUFATURADOS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESURA MÉDIA PREDOMINANTE DE 50 MM PARA AMBOS, SENDO ESTES ESTRUTURADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO, MULTILAMINADO, RESINADO E PENSADO, COM ESPESURA MÍNIMA DE 18 MM. CONJUNTO DE ASSENTO E ENCOSTO COM CARACTERÍSTICA DE POUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO, GARANTINDO DEVIDA ALTERNÂNCIA POSTURAL E BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO. ASSENTO E ENCOSTO COM COSTURAS DECORATIVAS FORMANDO GOMOS LATERAIS QUE PERFAZEM TODO O ASSENTO E ENCOSTO NOS SENTIDOS VERTICAL E LONGITUDINAL. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS: EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO 575 MM ($\pm$ 30 MM); LARGURA DO ENCOSTO NA PORÇÃO SUPERIOR 595 MM ($\pm$ 30 MM); LARGURA DO ENCOSTO NA PORÇÃO INFERIOR 580 MM ($\pm$ 30 MM); LARGURA DO ASSENTO 580 MM ($\pm$ 30 MM); PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DO ASSENTO 510 MM ($\pm$ 30 MM). ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS POR MEIO DE CHAPA DE AÇO DE ESPESURA MÍNIMA DE 7,00 MM, DO TIPO LÂMINA, COM REFORÇO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESURA NOMINAL DE 1/4" COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA EPÓXI PÓ PRETA, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. MECANISMO COM PLATAFORMA COM FURAÇÃO UNIVERSAL 160 X 200 MM / 125 X 125 MM, ESPESURA MÍNIMA DA CHAPA DE 2,20 MM, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES QUE AUMENTAM SUA PERFORMANCE MECÂNICA. COM AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO COM CURSO MÍNIMO DE 130 MM ATRAVÉS DE COLUNA A GÁS COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550. BASE DE CINCO APOIOS CUJAS PATAS SÃO CONFECCIONADAS EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO SEMI OBLONGA OU RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 35 X 1,50 MM, SOLDADAS AO CONJUNTO DE DOIS ANÉIS CENTRAIS ATRAVÉS DE ELETROFUSÃO COM REFORÇO EM SOLDA METAL INERT GAS. ALOJAMENTO PARA O PINO DOS RODÍZIOS CONFORMADO POR ESTAMPAGEM PELO ENCRAVAMENTO DAS DUAS PAREDES DO TUBO, NÃO SENDO PERMITIDO O USO DE BUCHAS PLÁSTICAS OU SOLDA DO PINO DO RODÍZIO, OU SEJA, A FIXAÇÃO SE DARÁ POR ENCAIXE NO ALOJAMENTO. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO ATRAVÉS DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR PRETA E A BASE É DOTADA DE UMA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO, ÚNICA, SEM EMENDAS, QUE RECOBRE TODA A PORÇÃO SUPERIOR DA BASE. RAIO DA PATA MÍNIMO DE 310 MM COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "H" COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA. BRAÇOS REGULÁVEIS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACIONAMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMÁTICO POR MOLLA. APOIO SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO DE PELE INTEGRAL COM ALMA EM AÇO OU ALMA EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTO DESEMPENHO, PROPORCIONANDO ÓTIMO FATOR DE CONFORTO AO USUÁRIO, COM SEUS BORDOS ARREDONDADOS. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRAÇOS: LARGURA DO APOIA BRAÇO (MÍNIMA NO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL): 80 MM, COMPRIMENTO (MÍNIMO): 250 MM E ALTURA DOS APOIA BRAÇOS REGULÁVEL COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E, NO MÍNIMO, 5 ESTÁGIOS DE PARADA.

Item 47 - LONGARINA 3 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 03 LUGARES, SEM BRAÇOS, ASSENTO: DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM E ESPESURA MÍNIMA PREDOMINANTE PARA A ESPUMA INJETADA MOLDADA DO ESTOFAMENTO ENTRE 35 E 50 MM. ENCOSTO: PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO, A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO. FLANGE CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,90 MM, LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE "U", SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS E DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T" INVERTIDO, "Y" INVERTIDO OU SIMILAR, EM AÇO CARBONO COM PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, ENCAIXADA À VIGA ATRAVÉS DE ENCAIXE PELO SISTEMA DE CONE MORSE E COM BASE HORIZONTAL EM AÇO COM CAPA PLÁSTICA QUE RECOBRE TODA A EXTENSÃO HORIZONTAL SUPERIOR DAS PATAS. DOTADA DE SAPATAS REGULÁVEIS PARA AJUSTE NO PISO.

Item 48 - LONGARINA 4 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, SEM BRAÇOS, ASSENTO: DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM E ESPESURA MÍNIMA PREDOMINANTE PARA A ESPUMA INJETADA MOLDADA DO ESTOFAMENTO ENTRE 35 E 50 MM. ENCOSTO: PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO

ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO, A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO. FLANGE CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE “U”, SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS E DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE “T” INVERTIDO, “Y” INVERTIDO OU SIMILAR, EM AÇO CARBONO COM PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, ENCAIXADA À VIGA ATRAVÉS DE ENCAIXE PELO SISTEMA DE CONE MORSE E COM BASE HORIZONTAL EM AÇO COM CAPA PLÁSTICA QUE RECOBRE TODA A EXTENSÃO HORIZONTAL SUPERIOR DAS PATAS. DOTADA DE SAPATAS REGULÁVEIS PARA AJUSTE NO PISO

Item 49 - LONGARINA 6 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 03 LUGARES, SEM BRAÇOS, ASSENTO: DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM E ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE PARA A ESPUMA INJETADA MOLDADA DO ESTOFAMENTO ENTRE 35 E 50 MM. ENCOSTO: PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO, A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO. FLANGE CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE “U”, SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS E DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE “T” INVERTIDO, “Y” INVERTIDO OU SIMILAR, EM AÇO CARBONO COM PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, ENCAIXADA À VIGA ATRAVÉS DE ENCAIXE PELO SISTEMA DE CONE MORSE E COM BASE HORIZONTAL EM AÇO COM CAPA PLÁSTICA QUE RECOBRE TODA A EXTENSÃO HORIZONTAL SUPERIOR DAS PATAS. DOTADA DE SAPATAS REGULÁVEIS PARA AJUSTE NO PISO.

Item 50 - CADEIRA ALTA: CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA, NO MÍNIMO DO TIPO B, SEM BRAÇOS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO E SAPATAS FIXAS. OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM; ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM. ASSENTO E ENCOSTO TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS.

Item 51 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO FIXA DE DIÁLOGO COM BRAÇOS DE ENCOSTO TELADO. ENCOSTO: EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICO DA ALTO DESEMPENHO INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA LÂMINA DE AÇO COM DOBRAS E/OU NERVURAS DE REFORÇO ESTRUTURAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,0 MM E LARGURA MÍNIMA DE 50 MM, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ E COM ACABAMENTO ATRAVÉS DE COLUNA INJETADA NO MESMO MATERIAL TERMOPLÁSTICO EM ALTA PRESSÃO, COM TEXTURA SUAVE, NÃO CORRUGADO (SANFONADO), SENDO QUE NÃO FICAM APARENTES E NEM ACESSÍVEIS AO USUÁRIO OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. LARGURA PREDOMINANTE MÍNIMA DA CAPA DA COLUNA DO ENCOSTO DE 80 MM. ESPALDAR MÉDIO DE ENCOSTO MÉDIO, CUJA EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA É DE 460 MM E LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR É DE, NO MÍNIMO, 430 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI COMPENSADO ANATÔMICO MULTILAMINADO OU CHASSI INJETADO NERVURADO EM TERMOPLÁSTICO ANATÔMICO, COM ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM 40 MM DE ESPESSURA MÍNIMA MÉDIA PREDOMINANTE COM CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA

CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE DE POLIÉSTER OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMAS DE 460 MM. ESTRUTURA METÁLICA FIXA, DO TIPO BALANCIM, COM O ASSENTO EM SUSPENSÃO, MANUFATURADA À PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 2,25 MM, COM PLATAFORMA PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO E DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 2,25 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR PRETA. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO SENDO, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS POR ESTRUTURA. BRAÇOS FIXOS OU COM REGULAGEM DE ALTURA, COM ESTRUTURAL VERTICAL MANUFATURADO EM RESINA DE ENGENHARIA DO TIPO NYLON COM FIBRA DE VIDRO OU POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO OU ALUMÍNIO INJETADO OU AINDA EM AÇO CARBONO CONFORMADO COM PINTURA ELETROSTÁTICA. CARENAGEM DO BRAÇO INJETADA EM POLIPROPILENO. O APOIA BRAÇO DEVE SER INJETADO EM TERMOPLÁSTICO PP OU TERMOFIXO PU. APOIA BRAÇOS COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 MM DE LARGURA E 240 MM DE COMPRIMENTO.

Item 52 - CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, COM ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO CUJAS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO SÃO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 480 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 450 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, RESPECTIVAMENTE NOS SENTIDOS TRANSVERSAL E LONGITUDINAL. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 30 MM. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, OU EM LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA COM COSTURAS LATERAIS OU PERIMETRAIS DE COR A DEFINIR. SUPORTE DE ENCOSTO E BRAÇOS EM FORMATO DE "U" LIGADO AO MECANISMO OPERACIONAL DA CADEIRA, TAL SUPORTE É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM A MESMA COR OU UMA COR MUITO APROXIMADA À UTILIZADA NO REVESTIMENTO DO ASSENTO. ENCOSTO TOTALMENTE INJETADO EM POLIPROPILENO COM RESPIRADORES (ORIFÍCIOS) QUE PERMITEM A PERSPIRAÇÃO. EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO NO SEU EIXO DE SIMETRIA DE 450 MM E LARGURA MÍNIMA NO APOIO LOMBAR DE 430 MM. APOIA BRAÇOS E CORPO TOTALMENTE INJETADOS EM POLIPROPILENO COM ALMA INTERNA DE AÇO (ALMA NÃO APARENTE), EM FORMATO PARECIDO A "T" OU SIMILAR, COM APOIO SUPERIOR EM PP OU POLIURETANO OU AINDA EM TPU OU TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO, LARGURA MÍNIMA DE 50 MM PARA A PARTE ÚTIL DO APOIA BRAÇO. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO COM DISPOSITIVO DE AJUSTE DE TENSÃO, POSSIBILITA MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO E ENCOSTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO, DEVE DISPOR MANÍPULO/ALAVANCA COM TERMINAL INJETADO EM PP PARA AJUSTES DO MECANISMO. BASE GIRATÓRIA ARCADE DE CINCO HASTES INJETADA EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO DE FORMATO PIRAMIDAL COM DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 690 MM. AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL EN DIN 16955:2017 COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM E ACABAMENTO DA COLUMNA CILÍNDRICA CONIFICADA DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM PINTURA ELETROSTÁTICA. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO COM DUPLAS RODAS COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 48 MM PARA A RODA E PINO DE AÇO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO PARA FIXAÇÃO À BASE SEM USO DE BUCHAS OU ELEMENTOS DE FUSÃO (SOLDA). PELO MENOS OS ELEMENTOS DE ENCOSTO, APOIOS SUPERIORES DE BRAÇO, BASE, RODÍZIO, COLUMNA DO PISTÃO E MECANISMO DEVEM TER A MESMA COR

Item 53- CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO MÉDIO: EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICO DO ALTO DESEMPENHO. O ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL, COM CÉLULAS ABERTAS E PERMEÁVEIS AO AR, FACILITA A PERSPIRAÇÃO, QUE É A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE, AUMENTANDO O FATOR CONFORTO. ENCOSTO INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA LÂMINA EM CHAPA DE AÇO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,5 MM COM ACABAMENTO ATRAVÉS DE COLUMNA INJETADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO EM ALTA PRESSÃO. ENCOSTO PROVIDO DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRA INTERNA (AUTOMÁTICO, SEM O USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS DE ROSQUEAMENTO), COM 10 PONTOS DE PARADA NO MÍNIMO E CURSO VERTICAL DE 60 MM, NO MÍNIMO. ESPALDAR DE ENCOSTO MÉDIO, CUJA EXTENSÃO VERTICAL É DE 470 MM E LARGURA DE 430 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 10,5 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. LARGURA DO ASSENTO DE 460 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DE 460 MM. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE DE POLIÉSTER OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO DO TIPO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM CONTATO PERMANENTE/LIVRE FLUTUAÇÃO COM TRAVAMENTO EM QUALQUER PONTO AO LONGO DA FAIXA DE INCLINAÇÃO QUE É DE 25 GRAUS, ALÉM DE PERMITIR AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO DE MANEIRA AUTOMÁTICA (SEM USO DE BOTÕES, MANÍPULOS OU SIMILARES), À PARTIR DE CREMALHEIRA INTERNA COM CURSO DE 70 MM E 9 PONTOS DE PARADA. COLUMNA À GÁS COM CURSO NOMINAL DE 115 MM, EM CONFORMIDADE COM EN DIN 16955:2017. BASE GIRATÓRIA EM AÇO TUBULAR COM PAREDE DE 1,50 MM SOLDADAS AO CÔNICO CENTRAL COM ACABAMENTO POR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E CAPA INJETADA EM PP DE COR PRETA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA PORÇÃO SUPERIOR DAS PATAS E CÔNICO. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, DIÂMETRO DAS RODAS DE 50 MM RODAS EM NYLON COM PISTAS EM PU DE COR DIFERENTE DO CENTRO DA RODA. APOIA BRAÇOS COM REGULAGEM VERTICAL E CURSO MÍNIMO DE 80 MM, ACIONADO POR MEIO DE BOTÃO. ESTRUTURA DOS APOIA BRAÇOS EM

MATERIAL INJETADO COM SUPORTE EM RESINA DE ENGENHARIA TERMOPLÁSTICA INJETADA. DIMENSÕES DOS APOIA BRAÇOS DE 240 DE COMPRIMENTO E 70 MM DE LARGURA, BRAÇOS E APOIA BRAÇOS DA MESMA COR DO QUADRO DO ENCOSTO.

Item 54 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO: EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICO DO ALTO DESEMPENHO. O ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL, COM CÉLULAS ABERTAS E PERMEÁVEIS AO AR, FACILITA A PERSPIRAÇÃO, QUE É A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE, AUMENTANDO O FATOR CONFORTO. ENCOSTO INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA LÂMINA EM CHAPA DE AÇO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,5 MM COM ACABAMENTO ATRAVÉS DE COLUNA INJETADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO EM ALTA PRESSÃO. ENCOSTO PROVIDO DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRA INTERNA (AUTOMÁTICO, SEM O USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS DE ROSQUEAMENTO), COM 10 PONTOS DE PARADA NO MÍNIMO E CURSO VERTICAL DE 60 MM, NO MÍNIMO. ESPALDAR DE ENCOSTO ALTO, CUJA EXTENSÃO VERTICAL É DE 570 MM E LARGURA ÚTIL DE 460 MM, SENDO ESSAS MEDIDAS ACEITAS COMO MÍNIMAS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 10,5 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. LARGURA DO ASSENTO DE 490 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DE 480 MM (MEDIDAS MÍNIMAS). REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE DE POLIÉSTER OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. BASE GIRATÓRIA DE CINCO HASTES INJETADA EM POLIAMIDA (NYLON COM FIBRA DE VIDRO), DE COR PRETA, COM ALETAS ESTRUTURAIS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS, DE FORMATO PIRAMIDAL, OU BASE COM CINCO PATAS EM AÇO TUBULAR CUJA ALTURA MÍNIMA DA VIGA SEJA DE 30 MM E COM PAREDE MÍNIMA DE 1,50 MM, SOLDADAS OU FUNDIDAS AO CÔNICO OU ANÉIS OU LUVA CENTRAL PARA ALOJAMENTO DA COLUNA, ELEMENTOS METÁLICOS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E COM CAPA ÚNICA INJETADA EM PP DE COR PRETA QUE RECobre, PELO MENOS, TODA A PORÇÃO SUPERIOR DAS PATAS. DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO DE 680 MM. COLUNA À GÁS PARA AJUSTE MILIMÉTRICO DA ALTURA DO ASSENTO E AMORTECIMENTO AO SENTAR E CURSO MÍNIMO DE VARIAÇÃO VERTICAL DE 100 MM. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO TIPO INJETADOS EM POLIAMIDA, NYLON COM FIBRA DE VIDRO DE COR PRETA, CUJA FIXAÇÃO DISPENSE SOLDA OU BUCHAS PARA ALOJAMENTO DO PINO DOS RODÍZIOS, COM RODAS DE NO MÍNIMO 48 MM DE DIÂMETRO E PISTAS EM POLIURETANO (TIPO W) OU EM NYLON (TIPO H). BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, COM ESTRUTURAL VERTICAL MANUFATURADO EM RESINA DE ENGENHARIA DO TIPO NYLON COM FIBRA DE VIDRO OU POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO OU AINDA EM AÇO TUBULAR OU EM CHAPA COM PINTURA ELETROSTÁTICA E CARENAGEM INJETADA EM PP, AMBOS DE COR PRETA. O APOIA BRAÇO DEVE SER INJETADO EM PU OU EM PP COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 MM DE LARGURA ÚTIL E 240 MM DE COMPRIMENTO, CURSO MÍNIMO DE REGULAGEM DE ALTURA DE 60 MM. AJUSTE DE ALTURA DOS BRAÇOS ACIONADO POR BOTÃO, FRONTAL OU LATERAL, COM MOLA DE AUTO RETORNO, PERMITINDO O AJUSTE EM, NO MÍNIMO, 7 PONTOS DE PARADA. APOIO DE CABEÇA ACOPLADO AO QUADRO ESTRUTURAL DO ENCOSTO, ESTRUTURADO E REVESTIDO COM OS MESMOS MATERIAIS EMPREGADOS NO ENCOSTO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 200 X 100 MM, AJUSTÁVEL EM, NO MÍNIMO, ALTURA, ÂNGULO E APROXIMAÇÃO/AFASTAMENTO ANTERO POSTERIOR.

Item 55 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO: EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICO DO ALTO DESEMPENHO. O ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL, COM CÉLULAS ABERTAS E PERMEÁVEIS AO AR, FACILITA A PERSPIRAÇÃO, QUE É A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE, AUMENTANDO O FATOR CONFORTO. ENCOSTO INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA LÂMINA EM CHAPA DE AÇO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,5 MM COM ACABAMENTO ATRAVÉS DE COLUNA INJETADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO EM ALTA PRESSÃO. ENCOSTO PROVIDO DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRA INTERNA (AUTOMÁTICO, SEM O USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS DE ROSQUEAMENTO), COM 10 PONTOS DE PARADA NO MÍNIMO E CURSO VERTICAL DE 60 MM, NO MÍNIMO. ESPALDAR DE ENCOSTO ALTO, CUJA EXTENSÃO VERTICAL É DE 570 MM E LARGURA ÚTIL DE 460 MM, SENDO ESSAS MEDIDAS ACEITAS COMO MÍNIMAS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 10,5 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. LARGURA DO ASSENTO DE 490 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DE 480 MM (MEDIDAS MÍNIMAS). REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE DE POLIÉSTER OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. BASE GIRATÓRIA DE CINCO HASTES INJETADA EM POLIAMIDA (NYLON COM FIBRA DE VIDRO), DE COR PRETA, COM ALETAS ESTRUTURAIS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS, DE FORMATO PIRAMIDAL, OU BASE COM CINCO PATAS EM AÇO TUBULAR CUJA ALTURA MÍNIMA DA VIGA SEJA DE 30 MM E COM PAREDE MÍNIMA DE 1,50 MM, SOLDADAS OU FUNDIDAS AO CÔNICO OU ANÉIS OU LUVA CENTRAL PARA ALOJAMENTO DA COLUNA, ELEMENTOS METÁLICOS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E COM CAPA ÚNICA INJETADA EM PP DE COR PRETA QUE RECobre, PELO MENOS, TODA A PORÇÃO SUPERIOR DAS PATAS. DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO DE 680 MM. COLUNA À GÁS PARA AJUSTE MILIMÉTRICO DA ALTURA DO ASSENTO E AMORTECIMENTO AO SENTAR E CURSO MÍNIMO DE VARIAÇÃO VERTICAL DE 100 MM. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO TIPO INJETADOS EM POLIAMIDA, NYLON COM FIBRA DE VIDRO DE COR PRETA, CUJA FIXAÇÃO DISPENSE SOLDA OU BUCHAS PARA ALOJAMENTO DO PINO DOS RODÍZIOS, COM RODAS DE NO MÍNIMO 48 MM DE DIÂMETRO E PISTAS EM POLIURETANO (TIPO W) OU EM NYLON (TIPO H). BRAÇOS COM REGULAGEM DE

ALTURA, COM ESTRUTURAL VERTICAL MANUFATURADO EM RESINA DE ENGENHARIA DO TIPO NYLON COM FIBRA DE VIDRO OU POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO OU AINDA EM AÇO TUBULAR OU EM CHAPA COM PINTURA ELETROSTÁTICA E CARENAGEM INJETADA EM PP, AMBOS DE COR PRETA. O APOIA BRAÇO DEVE SER INJETADO EM PU OU EM PP COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 MM DE LARGURA ÚTIL E 240 MM DE COMPRIMENTO, CURSO MÍNIMO DE REGULAGEM DE ALTURA DE 60 MM. AJUSTE DE ALTURA DOS BRAÇOS ACIONADO POR BOTÃO, FRONTAL OU LATERAL, COM MOLA DE AUTO RETORNO, PERMITINDO O AJUSTE EM, NO MÍNIMO, 7 PONTOS DE PARADA.

Item 56 - CADEIRA FIXA DE USO GERAL, EMPILHÁVEL, COM ESTRUTURA MANUFATURADA EM BARRA REDONDA TREFILADA DE AÇO CARBONO, DE DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO 7/16" (11,11 MM), DO TIPO TRAPEZOIDAL, POSSUINDO INTERLIGAÇÃO DE REFORÇO TRANSVERSAL NA PORÇÃO FRONTAL DA ESTRUTURA. ESTRUTURA FIXA COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ NA COR PRETA, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 - 250 °C. A ESTRUTURA TAMBÉM DISPÕE DE SAPATAS PARA ATRITO COM O PISO MANUFATURADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADAS EM ALTA PRESSÃO QUE PODEM PROMOVER O ENCAIXE LATERAL ENTRE VÁRIAS CADEIRAS, ALINHANDO-AS TRANSVERSALMENTE. ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS (MÍNIMO 100) PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE). ENCOSTO MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA: MÍNIMO DE 450 MM. EXTENSÃO VERTICAL: MÍNIMO DE 430 MM. ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO: ENTRE 380 E 390 MM; ASSENTO MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, DOTADO DE CONTRA CAPA INJETADA NO MESMO MATERIAL, FIXA AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO SE APRESENTANDO SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. PROFUNDIDADE ÚTIL: ENTRE 460 E 480 MM.